

Winkel- Bohr- und Fräskopf

Radial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage radiale



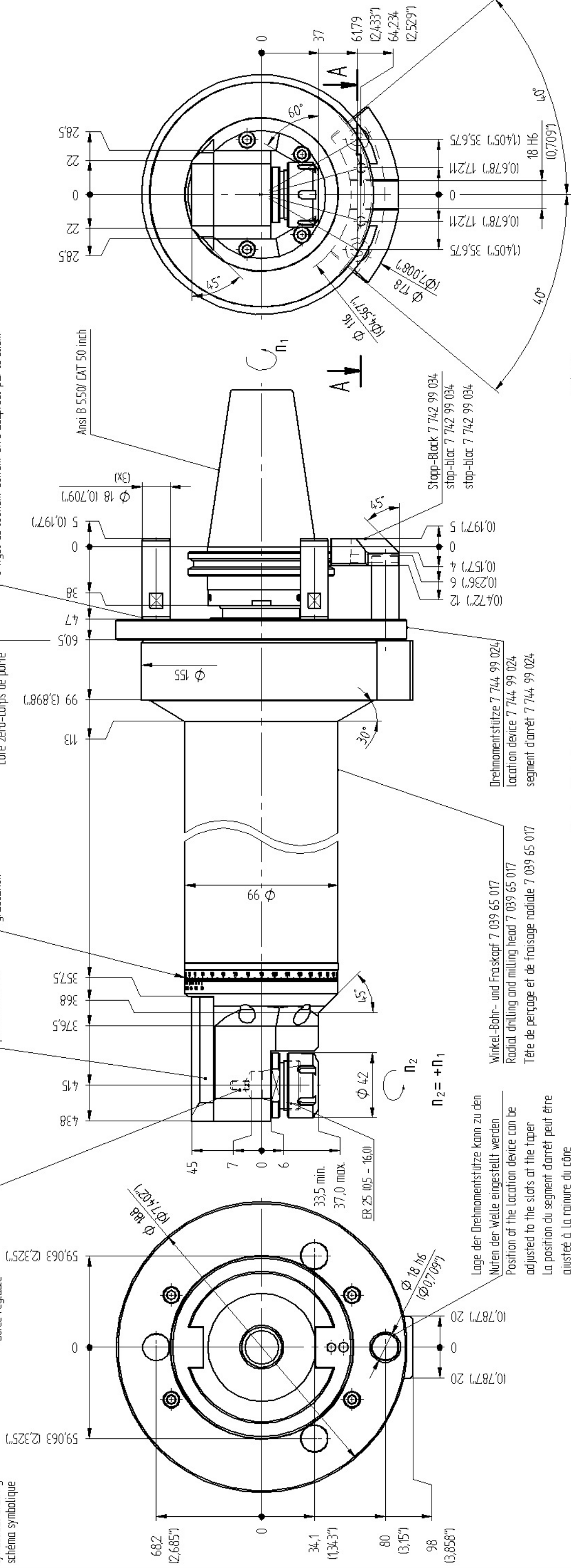
Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

einstellbarer Werkzeuganschlag	toolstop adjustable	butée réglable
--------------------------------	---------------------	----------------

Skalierung	graduation
	graduation

Gehäusenull	gauge line of housing
	rate zero-runs de norte

3x Abstimmung vom Kunden abzustimmen
3 pins for bracing have to be braced by customer
3 tiges de soutient doivent être adaptées par le client



Lage der Drehmomentstütze kann zu den
Nuten der Welle eingestellt werden
Position of the location device can be
adjusted to the slots at the taper
La position du segment d'arrêt peut être
ajustée à la rainure du cône

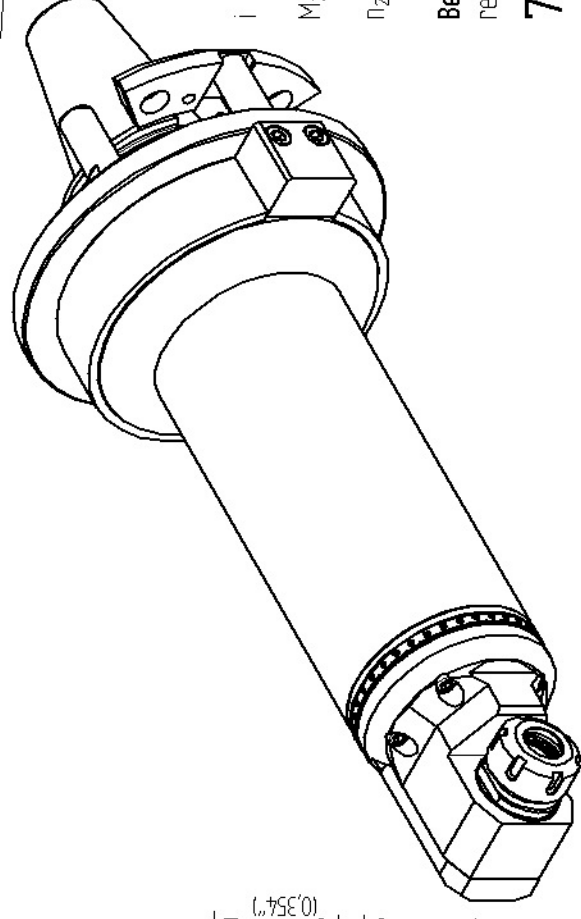
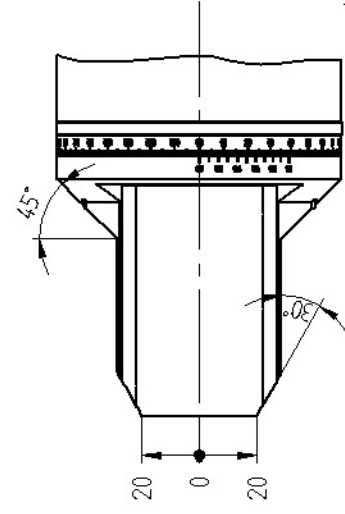
Winkel-Bohr- und Fräskopf 7 039 65 017
 Radial drilling and milling head 7 039 65 017
 Tête de perçage et de fraisage radiale 7 039 65 017

Drehmomentstütze 7 744 99 024
location device 7 744 99 024
segment d'arrêt 7 744 99 024

Schnitt A-A

section A-A

section A-A



Options :
options :
options :



Spannzangen
collets
les pinces



Gewindebohrzangen
tapping collets
pinces de taraudage



Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes

Bestell - Nr.

ref.no. / No.de cde.

7 039 65 019

i	$=$	1:1
M_2 max.	$[Nm]$	25
n_2 max.	$[min^{-1}]$	6000

Technische Änderung vorbehalten

nous réservons toutes modifications techniques

No

Stand: 04.11.2011
DIN-A34.11.2011

11