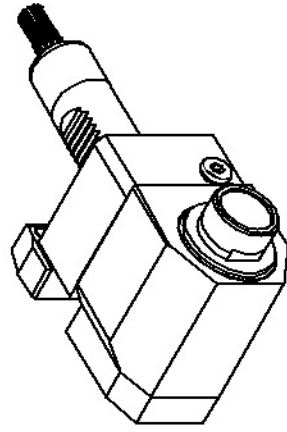


Winkel- Bohr- und Fräskopf

Radial drilling and milling head
Tête de perçage et de fraiseage radiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



Optionen :
options :
options :



Dichtschreiben
sealings
joints



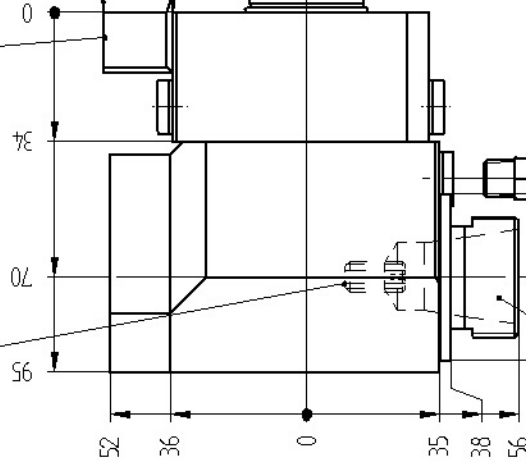
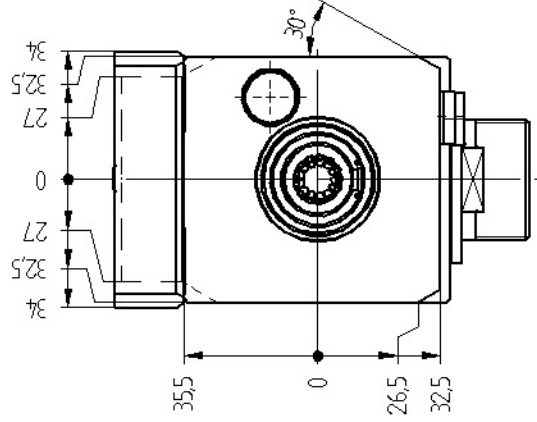
Spannzangen
collets
Les pinces



Bedien Schlüssel
wrench
clé

Leiste voreingestellt
Fence presetted
Lardon pré-règlé

einstellbarer Werkzeugschlag
Toolstop adjustable
bûrree réglable



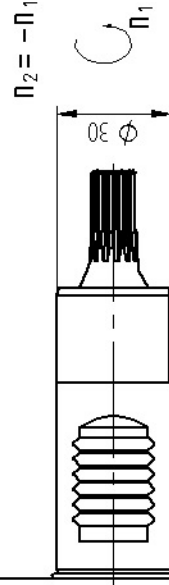
ER 25 10,5 - 16,0

bei externer Kühlmittelfuhr Verschlusschraube durch Kühlnhr ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes

mit kombinierter Kühlmittelfuhr
with combined coolant supply
arrosage combiné
Trackenlauf bedingt möglich
use without coolant partly possible
L'utilisation sans arrosage est partiellement possible

p x n Diagramm 0 00 000
p x n diagram 0 00 000
p x n diagramme 0 00 000



Hardinge Nr.
Hardinge no. / No de Hardinge
QCB0000144 10-AG

p max. = 25 bar
i = 1 : 1
M₂ max. = 16 Nm
n₂ max. = 8000 min⁻¹

Bestell - Nr.
ref.no. / No de cde.

8 030 25 106