

Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head
Tête de perçage et de fraisage axiale



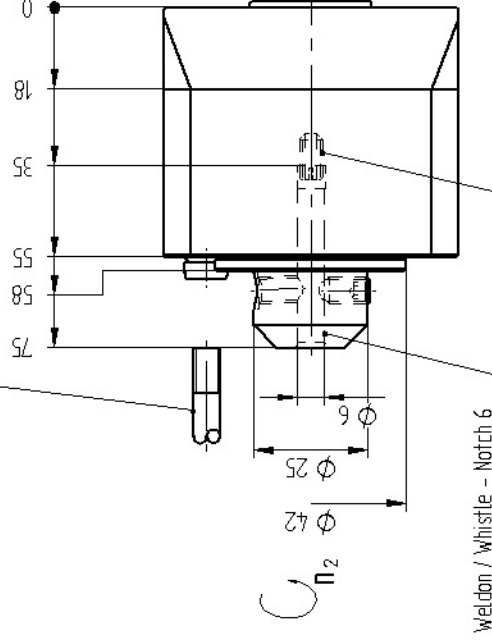
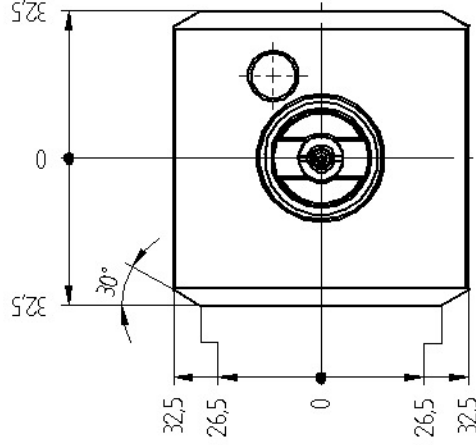
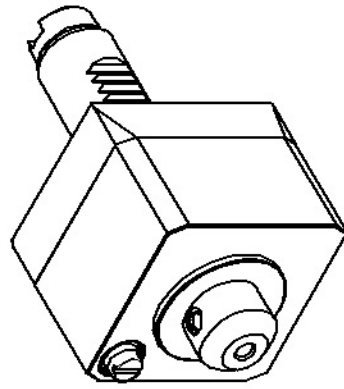
Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

bei externer Kühlmittelfuhr Verschlusschraube durch Kühlmittel ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté

mit kombinierter Kühlmittelfuhr
with combined coolant supply
arrosage combiné

Trockenlauf bedingt möglich
use without coolant partly possible
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible

p x n Diagramm 0 00 003
p x n diagram 0 00 003
p x n diagramme 0 00 003



$n_2 = +n_1$

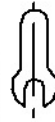
n_1

Weldon / Whistle - Notch 6

einstellbarer Werkzeugschlag
Tool stop adjustable
butée réglable

p max. [bar] = 25
i = 1:1
M₂ max. [Nm] = 16
n₂ max. [min⁻¹] = 6000

Optionen :
options :
options :



Bedienchlüssel
wrench
clé

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

Bestell - Nr.
ref.no. / No de cde.

8 010 22 000

Technische Änderung vorbehalten

nous nous réservons toutes modifications techniques