

Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head

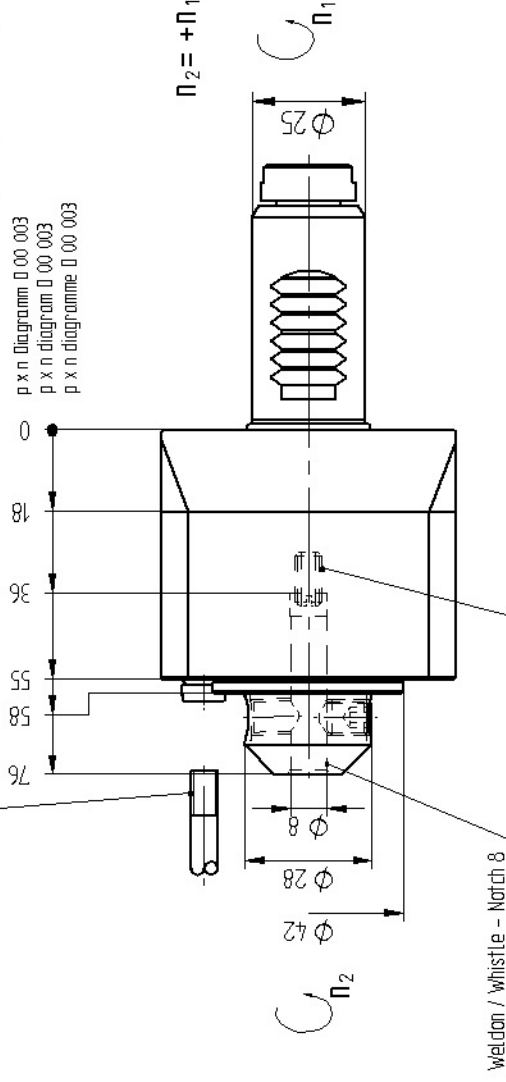
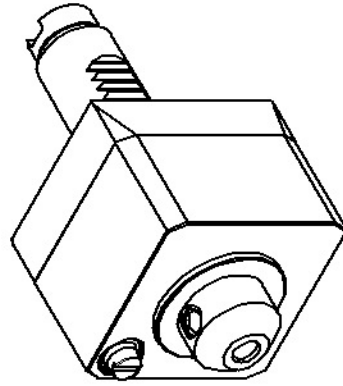
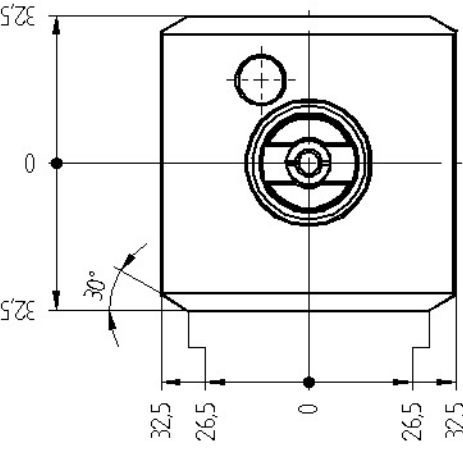
Tête de perçage et de fraisage axiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

bei externer Kühlmittelfuhr Verschlusschraube durch Kühlmittel ersetzen
using external coolant supply please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté

mit kombinierter Kühlmittelfuhr
with combined coolant supply
arrosage combiné
Trockenlauf bedingt möglich
use without coolant partly possible
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible



einstellbarer Werkzeugschlag
toolstop adjustable
butée réglable

p max. [bar]	=	25
i	=	1:1
M ₂ max. [Nm]	=	16
n ₂ max. [min ⁻¹]	=	6000

Bestell - Nr.

ref.no. / No de cde.

8 010 23 001

Optionen :
options :
options :



Bedienschlüssel
wrench
clé

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

Technische Änderung vorbehalten

nous nous réservons toutes modifications techniques