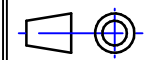


Winkel- Bohr- und Fräskopf

Radial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage radiale

ohne Kühlmittel
without coolant
sans arrosage



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

Winkel-Bohr- und Fräskopf 7 030 66 015
Radial drilling and milling head 7 030 66 015
Tête de perçage et de fraisage radiale 7 030 66 015

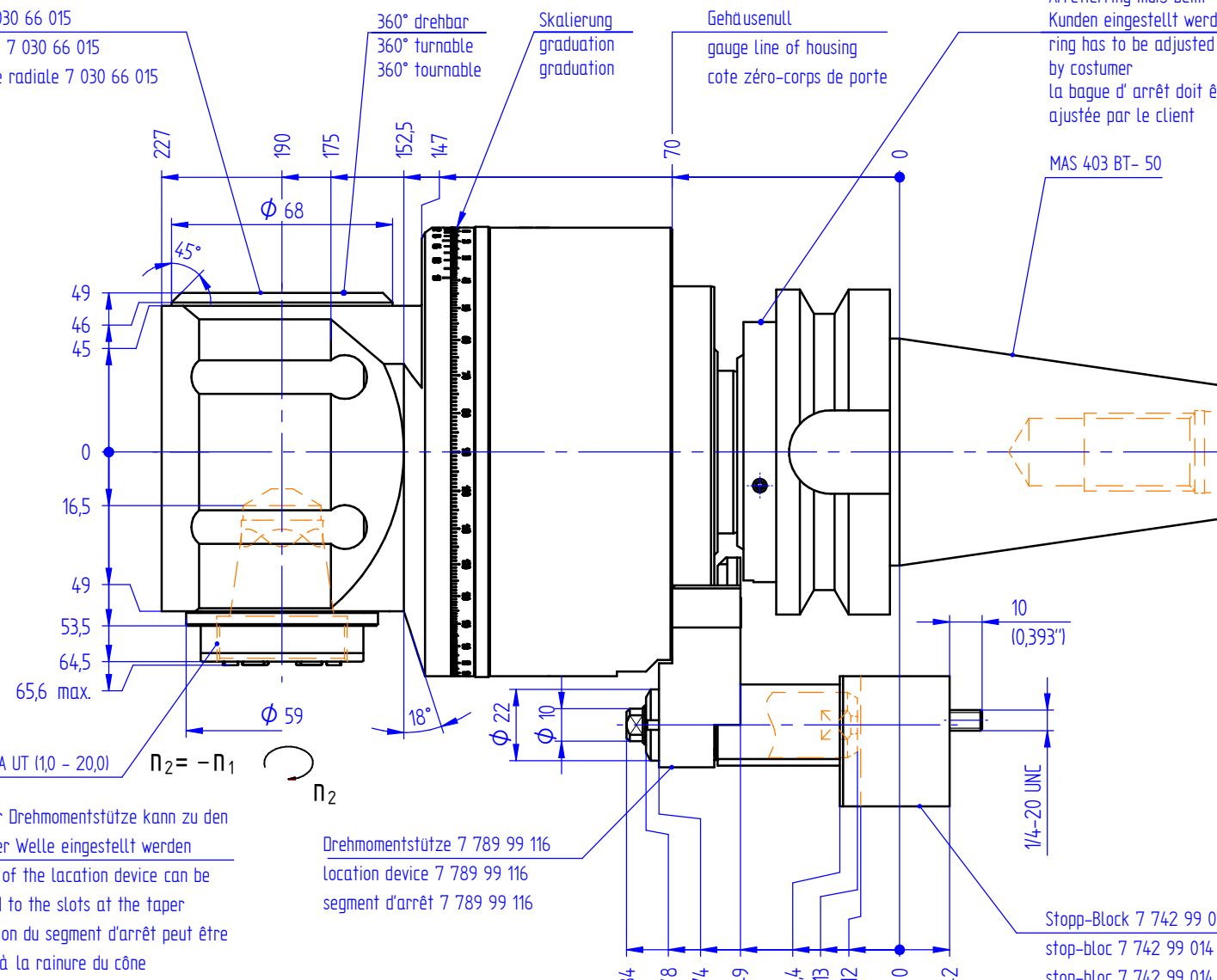
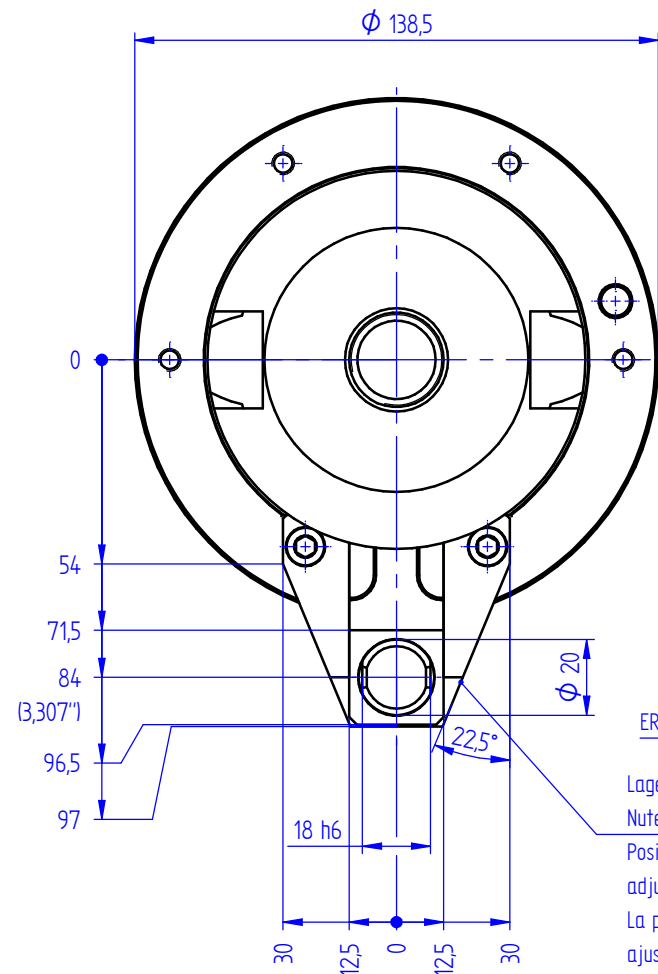
360° drehbar
360° turnable
360° tournable

Skalierung
graduation
graduation

Gehäusenull
gauge line of housing
cote zéro-corps de porte

Arreterring muß beim
Kunden eingestellt werden
ring has to be adjusted
by costumer
la bague d'arrêt doit être
ajustée par le client

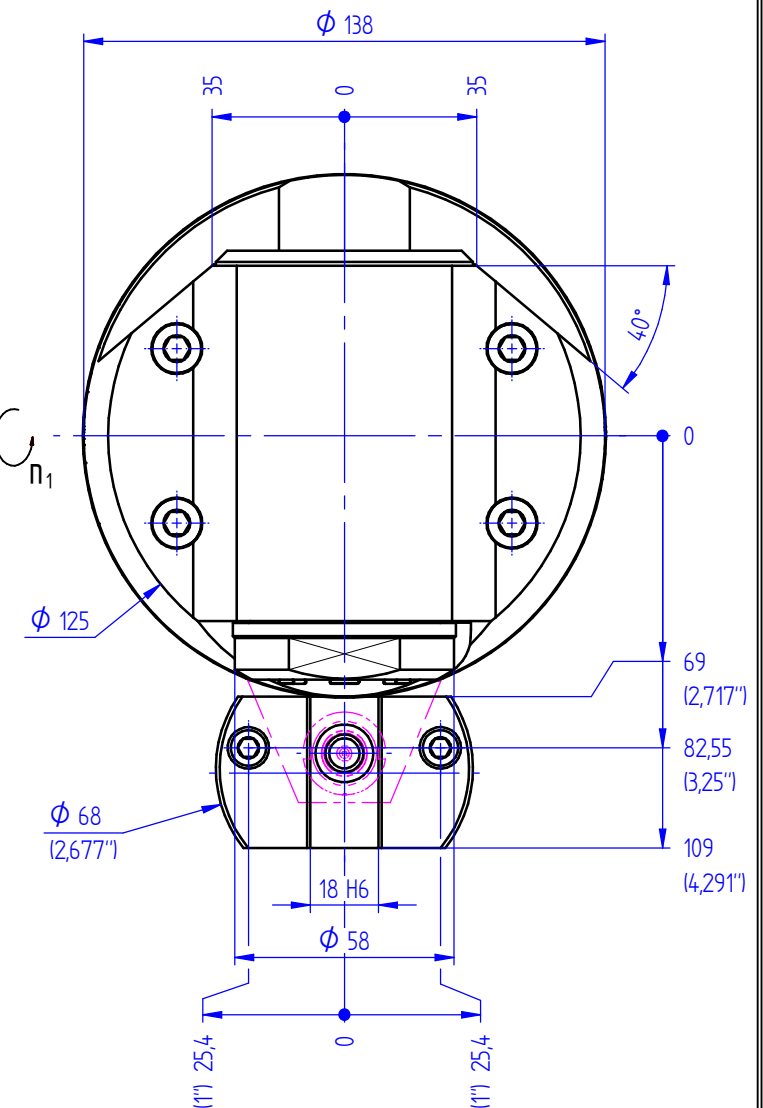
MAS 403 BT- 50



ER 32 A UT (1.0 - 20.0) $n_2 = -n_1$
Lage der Drehmomentstütze kann zu den
Nuten der Welle eingestellt werden
Position of the location device can be
adjusted to the slots at the taper
La position du segment d'arrêt peut être
ajustée à la rainure du cône

Drehmomentstütze 7 789 99 116
location device 7 789 99 116
segment d'arrêt 7 789 99 116

Stopp-Block 7 742 99 014
stop-bloc 7 742 99 014
stop-bloc 7 742 99 014



Optionen :
options :
options :



Spannzangen
collets
les pinces



Gewindebohrzangen
tapping collets
pinces de taraudage

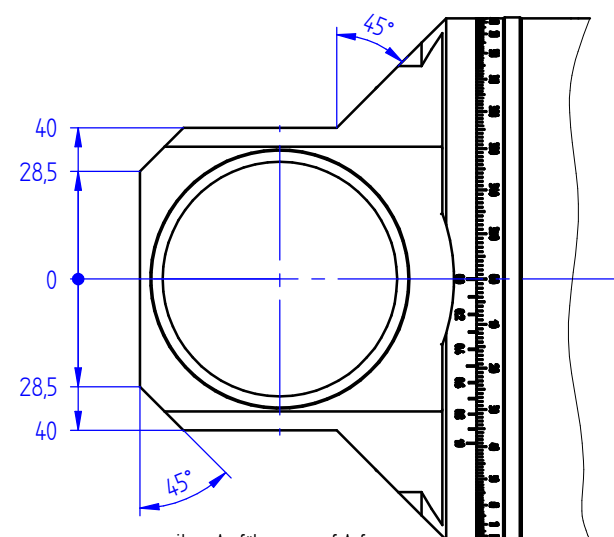


Wechseleinsatz u-tec
insert u-tec
insert u-tec

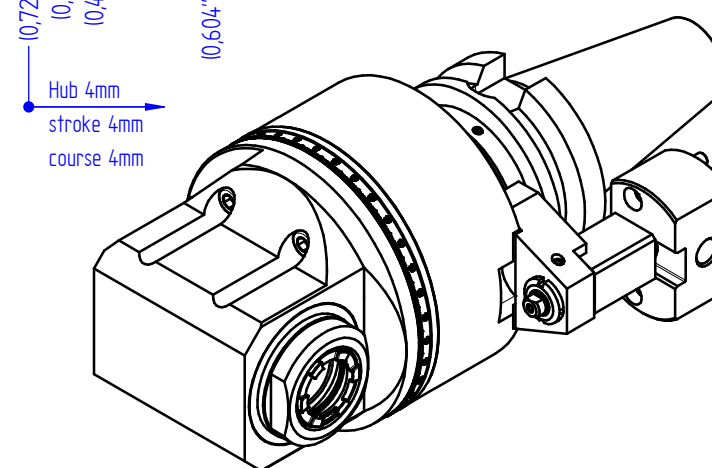


Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés

Technische Änderung vorbehalten



» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes



$i = 1:1$
 $M_2 \text{ max. [Nm]} = 60$
 $n_2 \text{ max. [min}^{-1}] = 8000$

Bestell - Nr.
ref.no. / Node cde.

7 030 66 033

nous nous réservons toutes modifications techniques