

Mazak

**SQT 18**

**M/MS/MY/MSY**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |
|---------------------|------------------------------------------------|
| <b>8 010 45 009</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>          |
|                     | Gewicht [kg]: 3.920                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25                        |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
| <b>8 010 46 044</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>       |
|                     | Gewicht [kg]: 3.980                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32                        |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 25                            |
| <b>8 010 46 239</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 4.030                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 25                            |
| <b>8 011 44 003</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"</b>           |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 3/4" (19,05mm)     |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
| <b>8 011 44 015</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 16</b>             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16                 |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                              |                       |
|---------------------|------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Kühlmittel:                              | EK                    |
|                     | Hinweis:                                 | verstärkte Lagerung   |
| <b>8 018 45 000</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 6.500                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                       | y-verstellbar         |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                    |
| <b>8 019 42 000</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 6</b> |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                       | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Weldon (DIN 1835 B) 6 |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                        | 50                    |
| <b>8 019 43 001</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 8</b> |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                       | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Weldon (DIN 1835 B) 8 |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                        | 50                    |
| <b>8 019 44 000</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 16</b>       |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                       | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Kombidorn 16          |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 25                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                        | 50                    |

Mazak

## SQT 18 M/MS/MY/MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>8 019 44 006</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 10</b><br>Zusatzbezeichnung: achsversetzt<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 10<br>Übersetzung [i]: 1:1<br>Drehmoment max [Nm]: 50<br>Drehzahl max [1/min]: 6000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Achsversatz [mm]: 50                |
| <b>8 019 45 015</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b><br>Zusatzbezeichnung: achsversetzt<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22<br>Übersetzung [i]: 1:2<br>Drehmoment max [Nm]: 25<br>Drehzahl max [1/min]: 12000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Achsversatz [mm]: 50                                |
| <b>8 019 45 036</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b><br>Gewicht [kg]: 6.010<br>Zusatzbezeichnung: achsversetzt<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22<br>Übersetzung [i]: 1:1<br>Drehmoment max [Nm]: 50<br>Drehzahl max [1/min]: 6000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Hinweis: verstärkte Lagerung  |
| <b>8 019 45 040</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b><br>Zusatzbezeichnung: achsversetzt<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22<br>Übersetzung [i]: 2:1<br>Drehmoment max [Nm]: 80<br>Drehzahl max [1/min]: 3000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Hinweis: verstärkte Lagerung<br>Achsversatz [mm]: 50 |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                                        |
|---------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------|
| <b>8 019 45 049</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>             |                                        |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt                           |
|                     | Ausführung:                                    | Sonder                                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                                  |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Kombidorn 22                           |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                               |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                                     |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung (verl. Ausführung) |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                                     |
| <b>8 019 45 070</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK</b>   |                                        |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt                           |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                                  |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Weldon (DIN 1835 B) 16                 |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                               |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                                  |
|                     | Druck max [bar]:                               | 25                                     |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                                     |
| <b>8 019 45 108</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.450                                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt                           |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                                  |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec                        |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                               |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                                     |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                                     |
| <b>8 019 45 109</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.850                                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt                           |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                                  |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec                        |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                               |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                                  |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                                    |

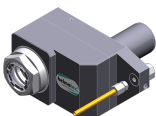
Mazak

## SQT 18 M/MS/MY/MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                 |                       |
|---------------------|---------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Hinweis:                                    | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 50                    |
| <b>8 019 45 143</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 7.280                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:3                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 16                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 15000                 |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |
|                     | Hinweis:                                    | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 50                    |
| <b>8 019 46 004</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>       |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 5.480                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 32                 |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 50                    |
| <b>8 019 46 010</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 5.700                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 32                 |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                            | 140                   |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 50                    |
| <b>8 019 46 014</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b> |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 2:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 80                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 3000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                       |
|---------------------|------------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 062</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>       |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Einsatz für:                                   | Gegenspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32                 |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 071</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.990                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 072</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>           |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | HT 4                  |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 104</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.850                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |



Mazak

## SQT 18 M/MS/MY/MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                       |
|---------------------|------------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 111</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 7.320                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 32                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
| <b>8 019 46 127</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.860                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Einsatz für:                                   | Gegenspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 132</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.790                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Einsatz für:                                   | Gegenspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |



| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                        |
|---------------------|------------------------------------------------|------------------------|
| <b>8 019 46 151</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>        |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.570                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | HT 4                   |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                     |
| <b>8 019 46 186</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20</b>      |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.180                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                     |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                     |
| <b>8 019 46 202</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 7.280                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 2:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 80                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 3000                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                     |
| <b>8 019 46 221</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 9.330                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt           |
|                     | Einsatz für:                                   | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich               |

Mazak

## SQT 18 M/MS/MY/MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                               |                        |
|---------------------|-------------------------------------------|------------------------|
|                     | Kühlmittel:                               | EK                     |
|                     | Hinweis:                                  | verstärkte Lagerung    |
|                     | Achsversatz [mm]:                         | 115                    |
| <b>8 019 46 224</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>   |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                             | 7.480                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                        | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | HT 4                   |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 1:3                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 16                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                     | 15000                  |
|                     | Drehrichtung:                             | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                               | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                          | 140                    |
|                     | Hinweis:                                  | verstärkte Lagerung    |
|                     | Achsversatz [mm]:                         | 50                     |
| <b>8 019 47 003</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 25</b> |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                             | 6.270                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                        | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | Weldon (DIN 1835 B) 25 |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                     | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                             | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                               | EK                     |
|                     | Hinweis:                                  | verstärkte Lagerung    |
|                     | Achsversatz [mm]:                         | 50                     |
| <b>8 019 47 006</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>      |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                             | 5.430                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                        | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | HT 5                   |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                     | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                             | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                               | EK                     |
|                     | Achsversatz [mm]:                         | 50                     |
| <b>8 019 47 009</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>   |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                             | 5.620                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                        | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | HT 5                   |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 50                     |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                       |
|---------------------|----------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                             | 140                   |
| <b>8 019 47 015</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>         |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | HT 5                  |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                    |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 50                    |
| <b>8 019 47 016</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>      |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 5.980                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | HT 5                  |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                             | 140                   |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 50                    |
| <b>8 030 42 002</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 6 IK</b> |                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Weldon (DIN 1835 B) 6 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 16                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                             | 25                    |
| <b>8 030 43 006</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 8 IK</b> |                       |
|                     | Einsatz für:                                 | Hauptspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Weldon (DIN 1835 B) 8 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                 |

Mazak

## SQT 18 M/MS/MY/MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                       |
|---------------------|----------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Druck max [bar]:                             | 25                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                   |
| <b>8 030 44 085</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 9.570                 |
|                     | Einsatz für:                                 | Hauptspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 16 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:4                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 5                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 24000                 |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                   |
| <b>8 030 45 034</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:3                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 12                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                    |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                   |
| <b>8 030 45 048</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>       |                       |
|                     | Einsatz für:                                 | Hauptspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 16                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                   |
| <b>8 030 45 068</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>       |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 8.680                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:3                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 8                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                   |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                        |
|---------------------|-------------------------------------------------|------------------------|
| <b>8 030 45 116</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK</b>   |                        |
|                     | Einsatz für:                                    | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                                | 25                     |
|                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 130                    |
| <b>8 030 45 174</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 8.820                  |
|                     | Einsatz für:                                    | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:3                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 12                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 15000                  |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                    |
|                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 130                    |
| <b>8 030 45 205</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 8.890                  |
|                     | Einsatz für:                                    | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 130                    |
| <b>8 030 45 209</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 8.380                  |
|                     | Einsatz für:                                    | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                     |

Mazak

## SQT 18 M/MS/MY/MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                       |
|---------------------|-------------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 130                   |
| <b>8 030 45 247</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 8.610                 |
|                     | Einsatz für:                                    | Hauptspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:3                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 12                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 15000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 130                   |
| <b>8 030 45 303</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 8.830                 |
|                     | Einsatz für:                                    | Gegenspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:3                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 12                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 15000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                   |
|                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 130                   |
| <b>8 030 46 039</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>       |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 9.040                 |
|                     | Einsatz für:                                    | Hauptspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32                 |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 130                   |
| <b>8 030 46 064</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>          |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 8.480                 |
|                     | Einsatz für:                                    | Hauptspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32                 |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 2:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 63                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 4000                  |

Mazak

## SQT 18 M/MS/MY/MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                        |
|---------------------|----------------------------------------------|------------------------|
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                    |
| <b>8 030 46 098</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>       |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 9.060                  |
|                     | Einsatz für:                                 | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32                  |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                    |
| <b>8 030 46 108</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>       |                        |
|                     | Ausführung:                                  | Sonder                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32                  |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                    |
| <b>8 030 46 147</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS IK</b> |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 9.400                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32                  |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:2                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 16                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 12000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                    |
| <b>8 030 46 174</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20</b>   |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 9.120                  |
|                     | Einsatz für:                                 | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                        |
|---------------------|-------------------------------------------------|------------------------|
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 130                    |
| <b>8 030 46 179</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>       |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32                  |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 2:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 63                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 3000                   |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                                | 25                     |
|                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 130                    |
| <b>8 030 46 189</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK</b>   |                        |
|                     | Einsatz für:                                    | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                                | 25                     |
|                     | Hinweis:                                        | verstärkter Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 130                    |
| <b>8 030 46 293</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 8.820                  |
|                     | Einsatz für:                                    | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 130                    |
| <b>8 030 46 296</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 8.240                  |
|                     | Einsatz für:                                    | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                     |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                       |
|---------------------|-------------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 130                   |
| <b>8 030 46 298</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 9.330                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 16                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 130                   |
| <b>8 030 46 305</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 8.080                 |
|                     | Einsatz für:                                    | Gegenspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 130                   |
| <b>8 030 46 310</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 9.790                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 16                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                   |
|                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 130                   |
| <b>8 030 46 315</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 8.700                 |
|                     | Einsatz für:                                    | Gegenspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                   |

Mazak

## SQT 18 M/MS/MY/MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 46 375</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 9.380                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Hinweis: Kombilagerung                          |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 46 388</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>           |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 4                          |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 46 401</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>        |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 4                          |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 46 472</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 8.370                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 2:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 63                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                |
|---------------------|--------------------------------------------|
| <b>8 030 47 004</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 9.500                        |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                  |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)     |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                    |
|                     | Schafttyp: VDI                             |
|                     | Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 25   |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                       |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                 |
|                     | Drehrichtung: ungleich                     |
|                     | Kühlmittel: EK                             |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung               |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                        |
| <b>8 030 47 017</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>      |
|                     | Gewicht [kg]: 8.440                        |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                  |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)     |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                    |
|                     | Schafttyp: VDI                             |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 5                     |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                       |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                 |
|                     | Drehrichtung: ungleich                     |
|                     | Kühlmittel: EK                             |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                        |
| <b>8 030 47 023</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>   |
|                     | Gewicht [kg]: 8.990                        |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                  |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)     |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                    |
|                     | Schafttyp: VDI                             |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 5                     |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                       |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                 |
|                     | Drehrichtung: ungleich                     |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                          |
|                     | Druck max [bar]: 140                       |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                        |
| <b>8 030 48 001</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6</b>      |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                  |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)     |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                    |
|                     | Schafttyp: VDI                             |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 6                     |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                       |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                 |
|                     | Drehrichtung: ungleich                     |
|                     | Kühlmittel: EK                             |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung               |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                        |

Mazak

SQT 18 M/MS/MY/MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>8 030 48 002</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b><br>Einsatz für: Hauptspindel<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: HT 6<br>Übersetzung [i]: 1:1<br>Drehmoment max [Nm]: 50<br>Drehzahl max [1/min]: 6000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: IK/EK<br>Druck max [bar]: 25<br>Hinweis: verstärkte Lagerung<br>Mittenmaß [mm]: 130 |
| <b>8 030 48 013</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 32</b><br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 32<br>Übersetzung [i]: 2:1<br>Drehmoment max [Nm]: 63<br>Drehzahl max [1/min]: 4000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Hinweis: verstärkte Lagerung                                                           |
| <b>8 031 44 016</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 16</b><br>Einsatz für: Hauptspindel<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16<br>Übersetzung [i]: 1:1<br>Drehmoment max [Nm]: 50<br>Drehzahl max [1/min]: 6000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Mittenmaß [mm]: 130                                                        |
| <b>8 031 44 017</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 16</b><br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16<br>Übersetzung [i]: 2:1<br>Drehmoment max [Nm]: 63<br>Drehzahl max [1/min]: 3000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Hinweis: verstärkte Lagerung<br>Mittenmaß [mm]: 130                                                     |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                            |
|---------------------|----------------------------------------|
| <b>8 031 44 023</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 16</b>    |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel              |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                |
|                     | Schafttyp: VDI                         |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16         |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000             |
|                     | Drehrichtung: ungleich                 |
|                     | Kühlmittel: EK                         |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung           |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                    |
| <b>8 031 45 006</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>    |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel              |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                |
|                     | Schafttyp: VDI                         |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22         |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000             |
|                     | Drehrichtung: ungleich                 |
|                     | Kühlmittel: EK                         |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                    |
| <b>8 031 45 010</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>    |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel              |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                |
|                     | Schafttyp: VDI                         |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22         |
|                     | Übersetzung [i]: 2:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 63                |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000             |
|                     | Drehrichtung: ungleich                 |
|                     | Kühlmittel: EK                         |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                    |
| <b>8 031 45 022</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 9.180                    |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel              |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                |
|                     | Schafttyp: VDI                         |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22         |
|                     | Übersetzung [i]: 2:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 63                |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000             |
|                     | Drehrichtung: ungleich                 |
|                     | Kühlmittel: EK                         |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung           |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |
|---------------------|----------------------------------------------|
| <b>8 031 45 023</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>          |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)       |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                      |
|                     | Schafttyp: VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                         |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                   |
|                     | Drehrichtung: ungleich                       |
|                     | Kühlmittel: EK                               |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                 |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                          |
| <b>8 031 45 035</b> | <b>Winkel-Polygonfräskopf Dorn 22</b>        |
|                     | Gewicht [kg]: 9.130                          |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                    |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)       |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                      |
|                     | Schafttyp: VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme: Dorn 22                    |
|                     | Übersetzung [i]: 2:1                         |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 63                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                   |
|                     | Drehrichtung: ungleich                       |
|                     | Kühlmittel: EK                               |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                 |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                          |
| <b>8 031 45 038</b> | <b>Winkel-Polygonfräskopf Dorn 22</b>        |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                    |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)       |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                      |
|                     | Schafttyp: VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme: Polygondorn 22             |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                         |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                   |
|                     | Drehrichtung: ungleich                       |
|                     | Kühlmittel: EK                               |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                 |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                          |
| <b>8 033 46 055</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 10.620                         |
|                     | Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt             |
|                     | Einsatz für: Gegenspindel                    |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)       |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                      |
|                     | Schafttyp: VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec            |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                         |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                   |
|                     | Drehrichtung: gleich                         |
|                     | Kühlmittel: EK                               |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                          |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 033 46 120</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 10.700                            |
|                     | Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt                |
|                     | Einsatz für: Gegenspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: gleich                            |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 037 45 006</b> | <b>Querfräskopf ER 25 AX</b>                    |
|                     | Gewicht [kg]: 8.660                             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A                       |
|                     | Übersetzung [i]: 1333:1                         |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 32                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
| <b>8 039 45 019</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 9.040                             |
|                     | Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel            |
|                     | Ausführung: doppelspindlig                      |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: gleich/ungleich                   |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 039 45 024</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>          |
|                     | Gewicht [kg]: 8.280                             |
|                     | Ausführung: 20° abgewinkelt                     |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25                         |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |

Mazak

## SQT 18 M/MS/MY/MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 039 46 042</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 9.220                             |
|                     | Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel            |
|                     | Ausführung: doppelspindlig                      |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: gleich/ungleich                   |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 039 46 046</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 11.580                            |
|                     | Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt                |
|                     | Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel            |
|                     | Ausführung: doppelspindlig                      |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: gleich/ungleich                   |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                            |
| <b>8 039 46 060</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 10.690                            |
|                     | Ausführung: 360° drehbar; Sonder                |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 039 46 090</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt                |
|                     | Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel            |
|                     | Ausführung: doppelspindlig                      |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                         |
|---------------------|------------------------------------------------|-------------------------|
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich/ungleich         |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                     | Druck max [bar]:                               | 25                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 130                     |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                      |
| <b>8 040 44 042</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.260                   |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 12                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87                      |
| <b>8 040 44 043</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>    |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.350                   |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 12                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87                      |
| <b>8 040 44 044</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>    |                         |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                      |
|                     | Hinweis:                                       | Schwenkbereich beachten |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 125                     |
| <b>8 040 44 045</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>    |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.220                   |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                      |
|                     | Hinweis:                                       | Schwenkbereich beachten |

Mazak

## SQT 18 M/MS/MY/MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |
|---------------------|------------------------------------------------|
|                     | Mittenmaß [mm]: 87                             |
| <b>8 040 44 048</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b> |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 25                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 140                           |
|                     | Mittenmaß [mm]: 87                             |
| <b>8 040 44 093</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>    |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 12                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000                    |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
|                     | Hinweis: Schwenkbereich beachten               |
|                     | Mittenmaß [mm]: 125                            |
| <b>8 040 44 094</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b> |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 12                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000                    |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 140                           |
|                     | Hinweis: Schwenkbereich beachten               |
|                     | Mittenmaß [mm]: 125                            |
| <b>8 040 45 056</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 5.500                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 25                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
|                     | Hinweis: Schwenkbereich beachten!              |
|                     | Mittenmaß [mm]: 87                             |

| Artikel-Nr.                                                                         | Bezeichnung                                    |                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>8 040 45 057</b>                                                                 | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>    |                          |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                    |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec          |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                      |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                       |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                     |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                 |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | EK                       |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | Schwenkbereich beachten! |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                                | 125                      |
| <b>8 040 45 066</b>                                                                 | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b> |                          |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.530                    |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                    |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec          |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                      |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                       |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                     |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                 |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                    |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 140                      |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | Schwenkbereich beachten! |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87                       |
| <b>8 040 45 106</b>                                                                 | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b> |                          |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                    |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec          |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                      |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                       |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                     |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                 |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                    |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 140                      |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | Schwenkbereich beachten! |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                                | 125                      |
| <b>8 050 45 026</b>                                                                 | <b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT</b>         |                          |
|  | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel  |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                    |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec          |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                      |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50/Sp.                   |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                     |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                 |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | EK                       |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung      |
|                                                                                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                       |

Mazak

## SQT 18 M/MS/MY/MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>8 050 45 030</b> | <b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK</b><br>Gewicht [kg]: 6.730<br>Zusatzbezeichnung: achsversetzt<br>Ausführung: 2-spindelrig<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec<br>Übersetzung [i]: 1:1<br>Drehmoment max [Nm]: 50<br>Drehzahl max [1/min]: 6000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: IK/EK<br>Druck max [bar]: 140<br>Hinweis: verstärkte Lagerung; nicht auf benachbarten Stationen<br>Achsversatz [mm]: 41,255 |
| <b>8 200 40 004</b> | <b>Werkzeugrohling</b><br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>8 200 41 000</b> | <b>Verschlussstopfen Ø 40x60</b><br>Gewicht [kg]: 1.140<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>8 202 40 003</b> | <b>Grundhalter f. höhverstb. Wechselhalter</b><br>Gewicht [kg]: 3.340<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Kühlmittel: EK                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>8 202 40 006</b> | <b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b><br>Gewicht [kg]: 3.300<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Schnittstelle FN 12<br>Kühlmittel: EK                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>8 214 43 004</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b><br>Gewicht [kg]: 3.480<br>Ausführung: Schneide mitte Revolver<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32<br>Kühlmittel: EK                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>8 214 43 015</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b><br>Gewicht [kg]: 3.360<br>Einsatz für: Stechschwert 32<br>Ausführung: Spannschaft revolvermittig<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32<br>Kühlmittel: EK<br>Hinweis: ummontierbare Spannschaftaufnahme                                                                                                                                                                                                                                   |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                             |                                   |
|---------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>8 214 43 016</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>              |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                           | 3.370                             |
|                     | Einsatz für:                            | Stechschwert 32                   |
|                     | Ausführung:                             | Spannschaft seitlich am Revolver  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                       | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                              | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                       | Spannschaft SH 32                 |
|                     | Kühlmittel:                             | EK                                |
|                     | Hinweis:                                | ummontierbare Spannschaftaufnahme |
| <b>8 214 45 000</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>    |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                           | 6.360                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                       | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                              | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                       | Vkt. 25                           |
|                     | Kühlmittel:                             | EK                                |
| <b>8 214 45 001</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>    |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                           | 6.320                             |
|                     | Einsatz für:                            | Gegenspindel                      |
|                     | Schaftgröße [mm]:                       | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                              | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                       | Vkt. 25                           |
|                     | Kühlmittel:                             | EK                                |
| <b>8 214 45 003</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b>    |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                           | 6.380                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                       | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                              | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                       | Vkt. 1" (25,4mm)                  |
|                     | Kühlmittel:                             | EK                                |
| <b>8 214 45 016</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK</b> |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                           | 6.420                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                       | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                              | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                       | Vkt. 25                           |
|                     | Kühlmittel:                             | IK/EK                             |
| <b>8 230 44 000</b> | <b>Aufnahmehalter HSK - A50</b>         |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                           | 10.320                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                       | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                              | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                       | DIN 69893 A - HSK 50              |
|                     | Kühlmittel:                             | IK/EK                             |
|                     | Mittenmaß [mm]:                         | 140                               |
| <b>8 230 46 026</b> | <b>Spannzangenhalter ER 32</b>          |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                           | 9.240                             |
|                     | Einsatz für:                            | Hauptspindel                      |
|                     | Schaftgröße [mm]:                       | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                              | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                       | ER 32                             |
|                     | Kühlmittel:                             | IK/EK                             |
|                     | Mittenmaß [mm]:                         | 140                               |

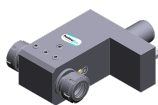
Mazak

## SQT 18 M/MS/MY/MSY

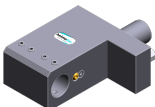
heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                                  |
|---------------------|------------------------------------------------|----------------------------------|
| <b>8 230 47 005</b> | <b>Bohrstangenhalter Sonderausführung Ø 30</b> |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 9.450                            |
|                     | Ausführung:                                    | Sonder                           |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 30                             |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                               |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 125                              |
| <b>8 230 47 006</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>                  |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 9.580                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 25                             |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 140                              |
| <b>8 230 47 015</b> | <b>Aufnahmehalter HT 5</b>                     |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 9.280                            |
|                     | Einsatz für:                                   | Hauptspindel                     |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | HT 5                             |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 140                              |
| <b>8 230 48 007</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>                  |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 9.360                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 32                             |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                            |
|                     | Hinweis:                                       | Versatzmaß vor Haltermitte 71 mm |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 140                              |
| <b>8 230 48 025</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>              |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 9.100                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 1 1/2" (38,1mm)                |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 140                              |
| <b>8 230 49 001</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>                  |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 9.160                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 40                             |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 140                              |
| <b>8 230 49 006</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>                  |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 9.080                            |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | zurückgesetzt                    |
|                     | Einsatz für:                                   | Gegenspindel                     |
|                     | Ausführung:                                    | Sonder                           |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                              |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                              |                                         |
|---------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------|
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Ø 40                                    |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 140                                     |
| <b>8 230 49 027</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 50</b>            |                                         |
|                     | Ausführung:                              | Sonder                                  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Ø 50                                    |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                                   |
|                     | Hinweis:                                 | Offizielle Werkzeuglänge überschritten! |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 140                                     |
| <b>8 230 49 054</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>            |                                         |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 9.860                                   |
|                     | Zusatzbezeichnung:                       | zurückgesetzt                           |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Ø 40                                    |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                                   |
|                     | Hinweis:                                 | Versatzmaß vor Haltermitte 9 mm         |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 140                                     |
| <b>8 234 45 002</b> | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25</b>      |                                         |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 10.780                                  |
|                     | Einsatz für:                             | Haupt- und Gegenspindel                 |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Vkt. 25                                 |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                                      |
| <b>8 234 45 006</b> | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25</b>      |                                         |
|                     | Ausführung:                              | Sonder                                  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Vkt. 25                                 |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                                      |
|                     | Hinweis:                                 | Maschine: Mazak, QT Nexus 200 II M - 12 |
| <b>8 239 44 000</b> | <b>Doppel-Spannzangenhalter ER 20 M</b>  |                                         |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 9.640                                   |
|                     | Einsatz für:                             | Hauptspindel                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | ER 20 M                                 |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 126/155                                 |
| <b>8 239 46 003</b> | <b>Doppel-Spannzangenhalter ER 32 IK</b> |                                         |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 10.200                                  |
|                     | Einsatz für:                             | Haupt- und Gegenspindel                 |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | ER 32                                   |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 140                                     |



| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                |                         |
|---------------------|--------------------------------------------|-------------------------|
| <b>8 239 46 026</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20 IK/EK</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 11.380                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 20                    |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 140                     |
| <b>8 239 47 000</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 10.920                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 25                    |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 140                     |
| <b>8 239 47 001</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25 IK/EK</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 10.800                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 25                    |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 140                     |
| <b>8 239 47 002</b> | <b>Doppel-Aufnahmehalter HT 5</b>          |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 9.440                   |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | HT 5                    |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 140                     |
| <b>8 239 47 024</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 10.770                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 1" (25,4mm)           |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 140                     |
| <b>8 239 48 002</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 11.060                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 32                    |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 140                     |

| Artikel-Nr.                                                                        | Bezeichnung                                    |                         |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>8 239 48 017</b>                                                                | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32 IK/EK</b>     |                         |
|                                                                                    | Gewicht [kg]:                                  | 11.050                  |
|                                                                                    | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                    | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 32                    |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                                | 140                     |
| <b>8 239 49 000</b>                                                                | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40</b>           |                         |
|                                                                                    | Gewicht [kg]:                                  | 9.160                   |
|                                                                                    | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                    | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 40                    |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                    | EK                      |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                                | 140                     |
| <b>8 239 49 014</b>                                                                | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40</b>           |                         |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 9.900                   |
|                                                                                    | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel |
|                                                                                    | Ausführung:                                    | Sonder                  |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                    | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 40                    |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                    | EK                      |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                                | 140                     |
| <b>8 239 49 018</b>                                                                | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40 IK/EK</b>     |                         |
|                                                                                    | Gewicht [kg]:                                  | 10.650                  |
|                                                                                    | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                    | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 40                    |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                                | 140                     |
| <b>8 251 45 000</b>                                                                | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>    |                         |
|                                                                                    | Gewicht [kg]:                                  | 10.400                  |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                    | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25                 |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                    | EK                      |
| <b>8 251 45 014</b>                                                                | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK</b> |                         |
|                                                                                    | Gewicht [kg]:                                  | 10.130                  |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                    | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25                 |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |

Mazak

## SQT 18 M/MS/MY/MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                |                         |
|---------------------|--------------------------------------------|-------------------------|
| <b>8 253 47 005</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 10.700                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 25                    |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 105/148                 |
| <b>8 253 47 007</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 10.700                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 1" (25,4mm)           |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 105/148                 |
| <b>8 259 42 000</b> | <b>Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>    |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 7.020                   |
|                     | Einsatz für:                               | Hauptspindel            |
|                     | Ausführung:                                | Y-versetzt              |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Vkt. 25                 |
|                     |                                            | Vkt. 25                 |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |
| <b>8 259 45 001</b> | <b>Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 25</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 10.950                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                | Y-versetzt              |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Vkt. 25                 |
|                     |                                            | Vkt. 25                 |
|                     |                                            | Vkt. 25                 |
|                     |                                            | Vkt. 25                 |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |
| <b>8 259 45 005</b> | <b>Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 1"</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 10.930                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                | Y-versetzt              |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Vkt. 1" (25,4mm)        |
|                     |                                            | Vkt. 1" (25,4mm)        |
|                     |                                            | Vkt. 1" (25,4mm)        |
|                     |                                            | Vkt. 1" (25,4mm)        |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |

Mazak

SQT 18 M/MS/MY/MSY

heimatec®

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

8 259 45 009

**Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 25 IK**



Gewicht [kg]:

10.600

Einsatz für:

Haupt- und Gegenspindel

Ausführung:

Y-versetzt

Schaftgröße [mm]:

40.00

Schafttyp:

VDI

Werkzeugaufnahme:

Vkt. 25

Vkt. 25

Vkt. 25

Vkt. 25

Kühlmittel:

IK/EK

8 320 43 008

**Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK**

Gewicht [kg]:

3.930

Schaftgröße [mm]:

40.00

Schafttyp:

VDI

Werkzeugaufnahme:

Spannschaft SH 32

Kühlmittel:

IK/EK

Druck max [bar]:

70





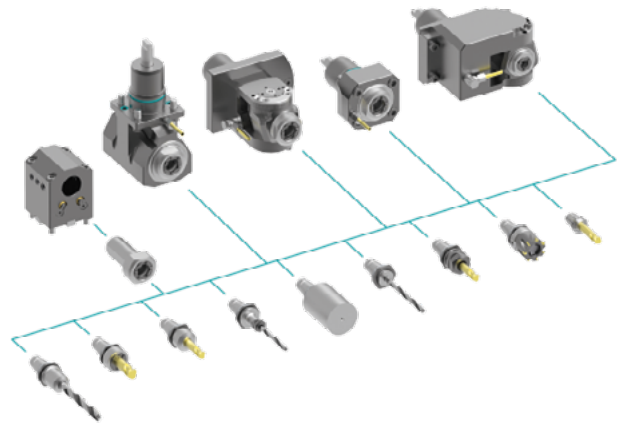
## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



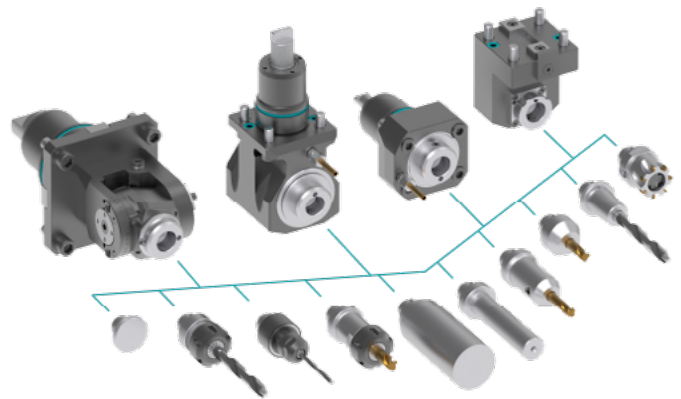
## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



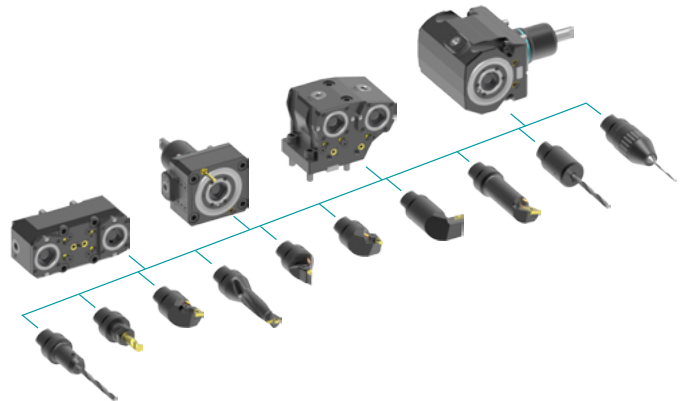
## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec®**

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>