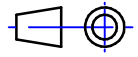


Schwenkkopf

Milling and drilling head, swivelling

Tête pivotante

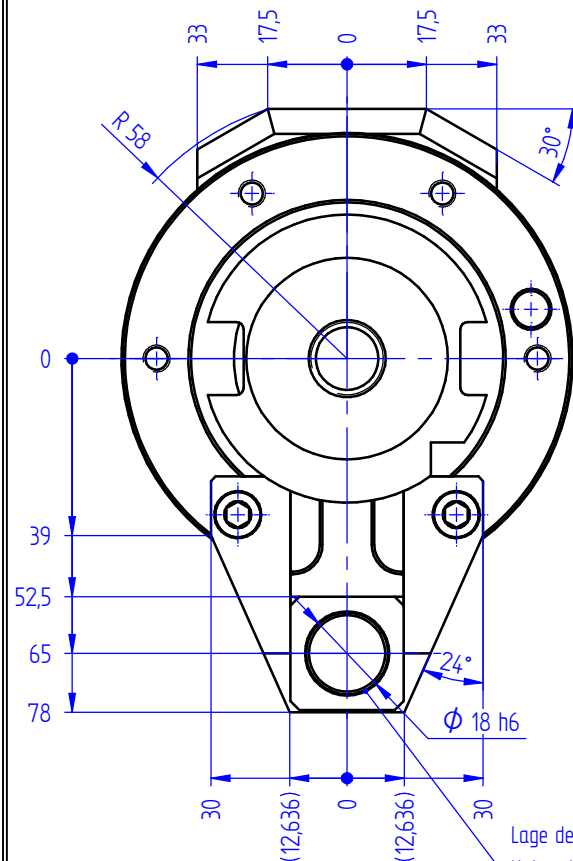


Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

Schwenkkopf 7 049 45 002

Milling and drilling head, swivelling 7 049 45 002

Tête pivotante 7 049 45 002



Lage der Drehmomentstütze kann zu den Nuten der Welle eingestellt werden
Position of the location device can be adjusted to the slots at the taper
La position du segment d'arrêt peut être ajustée à la rainure du cône

Optionen :
options :
options :



Spannzangen
collets
les pinces

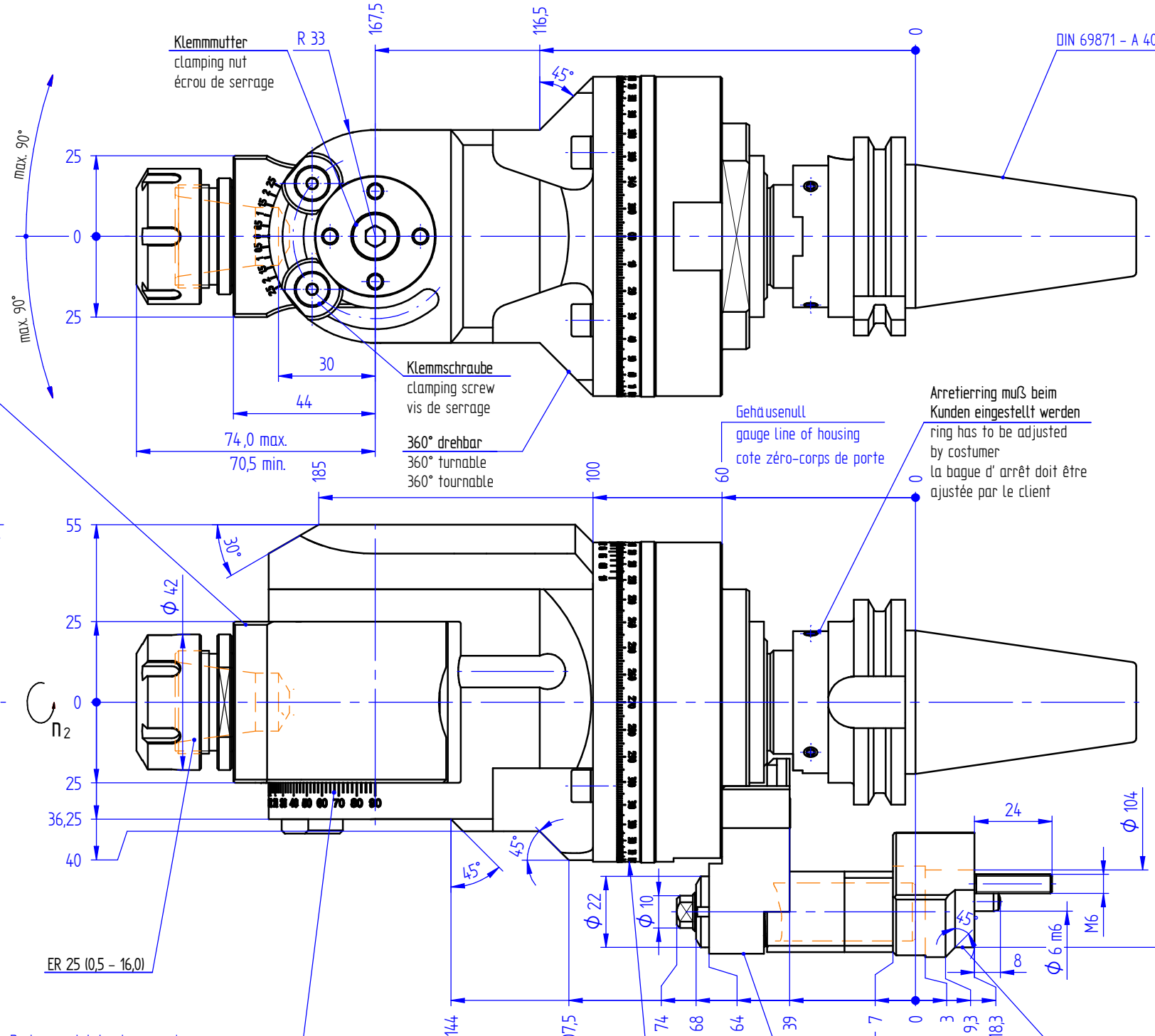


Gewindebohrzangen
tapping collets
pinces de taraudage



Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés

Technische Änderung vorbehalten

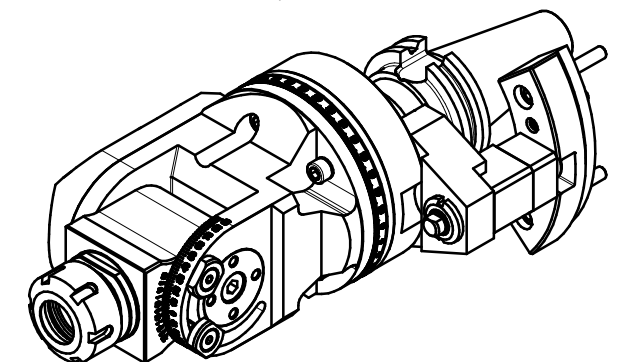


Skalierung mit Nonius Ablesegenauigkeit 0,5°
graduation with venire scale reading accuracy 0,5°
précision de graduation du vernier à 0,5°

Skalierung mit Nonius Ablesegenauigkeit 0,25°
graduation with venire scale reading accuracy 0,25°
précision de graduation du vernier à 0,25°

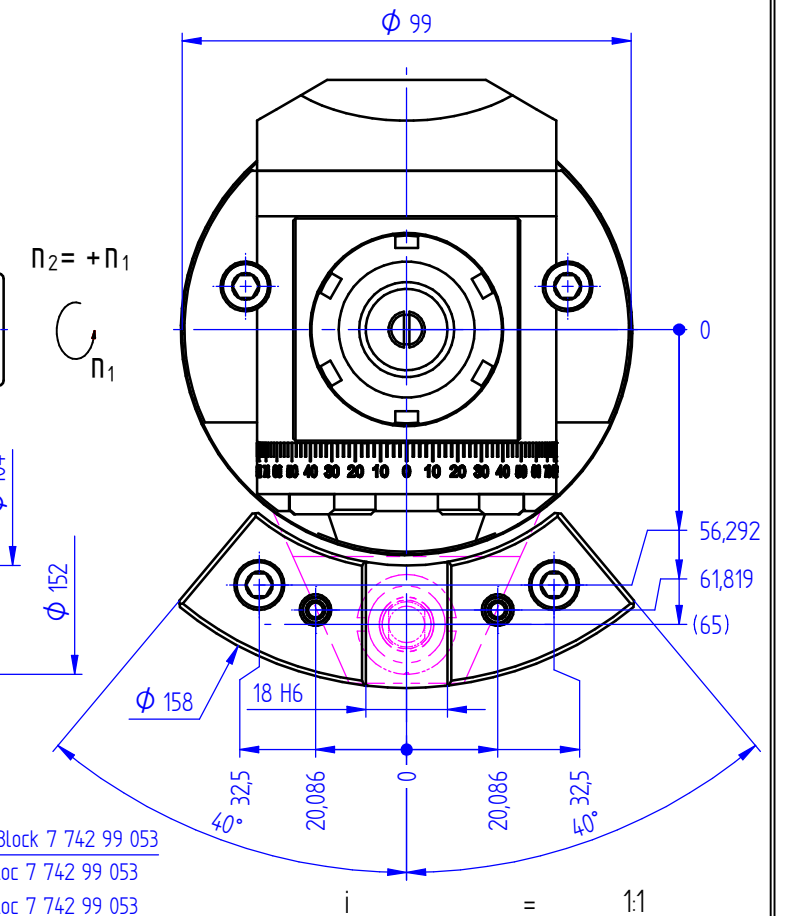
Drehmomentstütze 7 789 99 050
location device 7 789 99 050
segment d'arrêt 7 789 99 050

Stopp-Block 7 742 99 053
stop-bloc 7 742 99 053
stop-bloc 7 742 99 053



ohne Kühlmittel
without coolant
sans arrosage

± 90° Schwenkbar
± 90° swiveling
± 90° pivotant



$M_2 \text{ max. [Nm]} = 25$

$n_2 \text{ max. [min}^{-1}] = 8000$

Bestell - Nr.
ref.no. / Node cde.

7 049 45 018

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes

nous nous réservons toutes modifications techniques