

SPINNER TD 42



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

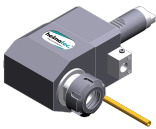
Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 25 098	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	2.360
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 25 099	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	2.560
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 010 26 037	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	2.580
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 26 038	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	2.560
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 011 24 015	Axial-Fräskopf Kombidorn 16	
	Gewicht [kg]:	2.460
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
8 011 25 013	Axial-Fräskopf Kombidorn 22	
	Gewicht [kg]:	2.580
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
8 016 24 000	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 2	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 2
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	16000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 016 24 005	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.700
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	16000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 036 24 016	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	16000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	75
8 036 24 020	Winkel-Fräskopf Kombidorn 16	
	Gewicht [kg]:	3.630
	Ausführung:	Sonder; doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 036 25 010	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	3.200
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 036 25 011	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	3.600
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
8 036 25 025	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.410
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 036 25 026	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Ausführung:	doppelverzahnt; Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 036 25 047	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
8 036 26 033	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	3.230
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Fixierung Gleitstein
	Mittenmaß [mm]:	75
8 039 25 024	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	3.700
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelverzahnt; doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 039 25 046	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	4.520
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelverzahnt; doppelspindlig; Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 040 24 042	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	nutzbarer Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 040 24 065	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.290
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	85
8 040 24 068	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.290
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1

SPINNER

TD 42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 216 22 000	Werkzeughalter C1/C4-25x20/16	
	Gewicht [kg]:	1.150
	Einsatz für:	VDI 25
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20/16
	Kühlmittel:	EK
8 230 26 016	Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	2.740
	Ausführung:	rechts, zurückgesetzt
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 230 27 024	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	2.860
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 230 27 041	Bohrstangenhalter Ø 30	
	Gewicht [kg]:	2.770
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 30
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 230 27 049	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	3.420
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	95

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 230 27 054	Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	2.850
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 230 28 019	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 231 28 003	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 236 26 006	Aufnahmehalter HT 4	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Fixierung Gleitstein
	Mittenmaß [mm]:	75
8 236 27 014	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	95
8 239 26 029	Doppel-Aufnahmehalter HT 4	
	Gewicht [kg]:	2.840
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 251 23 003	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt.20/16	
	Gewicht [kg]:	1.920
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20/16
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	einsetzbar als C1, C2, C3, C4
8 253 25 001	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 16	
	Gewicht [kg]:	4.900
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	70/105
8 253 26 010	Mehrfach-Aufnahmehalter HT 4	
	Gewicht [kg]:	4.580
	Ausführung:	Sonder; doppelspindlig
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
		HT 4
		HT 4
		HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Wkzhöhe 132,5 mm
	Mittenmaß [mm]:	70/112
8 253 26 011	Doppel-Aufnahmehalter HT 4	
	Gewicht [kg]:	4.550
	Ausführung:	Sonder
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
		HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Wkzhöhe 132,5 mm
	Mittenmaß [mm]:	70/112
8 253 27 008	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	4.430
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	70/105
8 262 29 006	Werkstoffanschlag VDI 25 - Ø 60 Sternrev	
	Gewicht [kg]:	2.740
	Zusatzbezeichnung:	mitlaufend
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	Länge einstellbar

SPINNER

TD 42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	75
8 320 23 014	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.370
	Ausführung:	universal
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 23 020	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.540
	Ausführung:	universal
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec®

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>