

Mazak

# SQT 30 M/MS



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |
|---------------------|------------------------------------------------|
| <b>8 010 57 020</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 IK</b>       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 40                        |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 25                            |
| <b>8 010 57 085</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 6.160                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 40 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 25                            |
| <b>8 011 55 010</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22                 |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
| <b>8 018 56 000</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>          |
|                     | Gewicht [kg]: 14.940                           |
|                     | Zusatzbezeichnung: y-verstellbar ± 50 mm       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 CL                     |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
| <b>8 019 56 005</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 CL IK</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 14.220                           |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt                |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32                        |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                       |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                 |                       |
|---------------------|---------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 4000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                 |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 75                    |
| <b>8 019 57 000</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 CL</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 14.240                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 40                 |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 100                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 4000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 75                    |
| <b>8 019 57 005</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf CAT 40</b>      |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 12.160                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | CAT 40 - SK 40        |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 100                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 4000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 75                    |
| <b>8 019 57 010</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 CL IK</b> |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 40                 |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1,5                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 63                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                            | 25                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 75                    |
| <b>8 019 57 012</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf CAT 40</b>      |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 12.160                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | CAT 40 - SK 40        |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1,5                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 63                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |

Mazak

SQT 30 M/MS

heimatec®

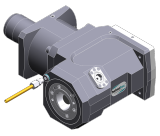
| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                       |
|---------------------|------------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 75                    |
| <b>8 019 57 047</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 13.800                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 40 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 100                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 75                    |
| <b>8 019 57 049</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>    |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 40 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 100                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
| <b>8 019 57 075</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf CAT 40 inch</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 12.330                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | CAT 40 - SK 40 inch   |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 100                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 4000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 75                    |
| <b>8 019 58 002</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6</b>           |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 12.940                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | HT 6                  |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 100                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 4000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 75                    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                             |
|---------------------|-----------------------------------------|
| <b>8 019 58 003</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b> |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt         |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                 |
|                     | Schafttyp: VDI                          |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 6                  |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000              |
|                     | Drehrichtung: ungleich                  |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                       |
|                     | Druck max [bar]: 140                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 75                      |
| <b>8 019 59 000</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 7 IK</b> |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt         |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                 |
|                     | Schafttyp: VDI                          |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 7                  |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                 |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 8000              |
|                     | Drehrichtung: ungleich                  |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                       |
|                     | Druck max [bar]: 140                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 75                      |
| <b>8 019 59 002</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 7</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 13.440                    |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt         |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                 |
|                     | Schafttyp: VDI                          |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 7                  |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000              |
|                     | Drehrichtung: ungleich                  |
|                     | Kühlmittel: EK                          |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung            |
|                     | Achsversatz [mm]: 75                    |
| <b>8 030 57 016</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf CAT 40</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 14.600                    |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel               |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                 |
|                     | Schafttyp: VDI                          |
|                     | Werkzeugaufnahme: CAT 40 - SK 40        |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000              |
|                     | Drehrichtung: ungleich                  |
|                     | Kühlmittel: EK                          |
|                     | Mittenmaß [mm]: 160                     |

Mazak

SQT 30 M/MS

heimatec®

| Artikel-Nr.                                                                       | Bezeichnung                                     |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------|
| <b>8 030 57 045</b>                                                               | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>        |                        |
|                                                                                   | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                               | 50.00                  |
|                                                                                   | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                               | HT 5                   |
|                                                                                   | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                                                                                   | Drehmoment max [Nm]:                            | 100                    |
|                                                                                   | Drehzahl max [1/min]:                           | 4000                   |
|                                                                                   | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                                                                                   | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                                                                                   | Druck max [bar]:                                | 25                     |
|                                                                                   | Mittenmaß [mm]:                                 | 160                    |
| <b>8 030 57 068</b>                                                               | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf C 5 IK</b>         |                        |
|  | Gewicht [kg]:                                   | 17.350                 |
|                                                                                   | Einsatz für:                                    | Hauptspindel           |
|                                                                                   | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                               | 50.00                  |
|                                                                                   | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                               | heimatec Capto(TM) C 5 |
|                                                                                   | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                                                                                   | Drehmoment max [Nm]:                            | 100                    |
|                                                                                   | Drehzahl max [1/min]:                           | 4000                   |
|                                                                                   | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                                                                                   | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                                                                                   | Druck max [bar]:                                | 140                    |
|                                                                                   | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung    |
|                                                                                   | Mittenmaß [mm]:                                 | 160                    |
| <b>8 030 57 077</b>                                                               | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b> |                        |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                                   | 17.420                 |
|                                                                                   | Einsatz für:                                    | Hauptspindel           |
|                                                                                   | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                               | 50.00                  |
|                                                                                   | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                               | ER 40 A - u-tec        |
|                                                                                   | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                                                                                   | Drehmoment max [Nm]:                            | 100                    |
|                                                                                   | Drehzahl max [1/min]:                           | 4000                   |
|                                                                                   | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                                                                                   | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                                                                                   | Druck max [bar]:                                | 140                    |
|                                                                                   | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung    |
|                                                                                   | Mittenmaß [mm]:                                 | 160                    |
| <b>8 030 57 078</b>                                                               | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>    |                        |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                                   | 16.380                 |
|                                                                                   | Einsatz für:                                    | Hauptspindel           |
|                                                                                   | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                               | 50.00                  |
|                                                                                   | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                               | ER 40 A - u-tec        |
|                                                                                   | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                                                                                   | Drehmoment max [Nm]:                            | 100                    |
|                                                                                   | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                   |
|                                                                                   | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                                                                                   | Kühlmittel:                                     | EK                     |
|                                                                                   | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung    |

Mazak

SQT 30 M/MS

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
|                     | Mittenmaß [mm]: 160                             |
| <b>8 030 57 082</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b> |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Ausführung: Sonder                              |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 40 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 40                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 8000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 140                             |
| <b>8 030 57 119</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 14.890                            |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Ausführung: Sonder                              |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 40 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 030 58 011</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>        |
|                     | Gewicht [kg]: 16.150                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 6                          |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 160                             |
| <b>8 030 58 012</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6</b>           |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 6                          |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 40                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 8000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |

Mazak

SQT 30 M/MS

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                                          |
|---------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------|
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 160                                      |
| <b>8 030 59 000</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 7 IK</b>     |                                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 17.560                                   |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 50.00                                    |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | HT 7                                     |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:2                                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 40                                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 8000                                     |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                                 |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                                    |
|                     | Druck max [bar]:                             | 140                                      |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 160                                      |
| <b>8 031 54 019</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 1/2"</b>        |                                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 15.260                                   |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 50.00                                    |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Kombidorn 1/2" (12,7mm)                  |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 100                                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 4000                                     |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                                 |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                                       |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 160                                      |
| <b>8 039 56 027</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b> |                                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 14.830                                   |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- und Gegenspindel                  |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig                           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 50.00                                    |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32 A - u-tec                          |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 100                                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 4000                                     |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich                          |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                                       |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 160                                      |
| <b>8 040 55 009</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>  |                                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 6.570                                    |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 50.00                                    |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec                          |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 25                                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 4000                                     |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                                 |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                                       |
|                     | Hinweis:                                     | Schwenkbereich beachten! verst. Lagerung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 87                                       |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                                          |
|---------------------|------------------------------------------------|------------------------------------------|
| <b>8 040 55 021</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b> |                                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.540                                    |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec                          |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 4000                                     |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                                    |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                                      |
|                     | Hinweis:                                       | Schwenkbereich beachten! verst. Lagerung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87                                       |
| <b>8 200 51 007</b> | <b>Verschlussstopfen Ø 50x75</b>               |                                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 2.020                                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                                      |
| <b>8 202 50 003</b> | <b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>         |                                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.040                                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Schnittstelle FN 12                      |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                                       |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 58                                       |
| <b>8 214 53 000</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>                     |                                          |
|                     | Einsatz für:                                   | Stechschwert 32                          |
|                     | Ausführung:                                    | Spannschaft mitte Revolver               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32                        |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                                       |
|                     | Hinweis:                                       | ummontierbare Spannschaftaufnahme        |
| <b>8 214 53 001</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>                     |                                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 4.890                                    |
|                     | Einsatz für:                                   | Stechschwert 32                          |
|                     | Ausführung:                                    | Spannschaft seitlich am Revolver         |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32                        |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                                       |
|                     | Hinweis:                                       | ummontierbare Spannschaftaufnahme        |
| <b>8 214 55 001</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>           |                                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 11.070                                   |
|                     | Einsatz für:                                   | Hauptspindel                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25                                  |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                                       |

Mazak

SQT 30 M/MS

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                          |                  |
|---------------------|--------------------------------------|------------------|
| <b>8 214 55 002</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b> |                  |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 11.560           |
|                     | Einsatz für:                         | Gegenspindel     |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 50.00            |
|                     | Schafttyp:                           | VDI              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 25          |
|                     | Kühlmittel:                          | EK               |
| <b>8 214 55 007</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b> |                  |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 11.040           |
|                     | Einsatz für:                         | Hauptspindel     |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 50.00            |
|                     | Schafttyp:                           | VDI              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 1" (25,4mm) |
|                     | Kühlmittel:                          | EK               |
| <b>8 214 56 000</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 32</b> |                  |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 12.000           |
|                     | Einsatz für:                         | Hauptspindel     |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 50.00            |
|                     | Schafttyp:                           | VDI              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 32          |
|                     | Kühlmittel:                          | EK               |
| <b>8 230 57 000</b> | <b>Aufnahmehalter ABS 80 IK</b>      |                  |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 18.920           |
|                     | Zusatzbezeichnung:                   | zurückgesetzt    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 50.00            |
|                     | Schafttyp:                           | VDI              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | ABS 80           |
|                     | Kühlmittel:                          | IK/EK            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                      | 175              |
| <b>8 230 58 001</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>        |                  |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 14.460           |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 50.00            |
|                     | Schafttyp:                           | VDI              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Ø 32             |
|                     | Kühlmittel:                          | IK/EK            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                      | 175              |
| <b>8 230 58 004</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>        |                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                   | zurückgesetzt    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 50.00            |
|                     | Schafttyp:                           | VDI              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Ø 32             |
|                     | Kühlmittel:                          | IK/EK            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                      | 175              |
| <b>8 230 59 000</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 50</b>        |                  |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 14.140           |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 50.00            |
|                     | Schafttyp:                           | VDI              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Ø 50             |
|                     | Kühlmittel:                          | IK/EK            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                      | 175              |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                |               |
|---------------------|--------------------------------------------|---------------|
| <b>8 230 59 001</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>              |               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 14.220        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 50.00         |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI           |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 40          |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK         |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 175           |
| <b>8 230 59 008</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 60</b>              |               |
|                     | Zusatzbezeichnung:                         | zurückgesetzt |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 50.00         |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI           |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 60          |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK         |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 175           |
| <b>8 230 59 009</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>              |               |
|                     | Zusatzbezeichnung:                         | zurückgesetzt |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 50.00         |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI           |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 40          |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK         |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 175           |
| <b>8 230 59 011</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 60</b>              |               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 14.240        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 50.00         |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI           |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 60          |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK         |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 175           |
| <b>8 230 59 016</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 2"</b>              |               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 14.070        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 50.00         |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI           |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 2" (50,8mm) |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK         |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 175           |
| <b>8 230 59 029</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 50 - geschlitzt</b> |               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 19.950        |
|                     | Ausführung:                                | geschlitzt    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 50.00         |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI           |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 50          |
|                     | Kühlmittel:                                | EK            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 175           |
| <b>8 234 55 000</b> | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25</b>        |               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 12.960        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 50.00         |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI           |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Vkt. 25       |
|                     | Kühlmittel:                                | EK            |

Mazak

SQT 30 M/MS

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                          |
|---------------------|------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>8 234 56 000</b> | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 32</b>            |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 15.150                   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 32                  |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                       |
| <b>8 239 59 000</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40</b>           |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 17.980                   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 40                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                    |
| <b>8 320 53 008</b> | <b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b> |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.650                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32        |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                    |
|                     | Druck max [bar]:                               | 70                       |
| <b>8 320 53 010</b> | <b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b> |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.810                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32        |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                    |
|                     | Druck max [bar]:                               | 70                       |
|                     | Hinweis:                                       | Spannschaft innenliegend |



## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec®**

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>