

SPINNER TS - VDI 40



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

- Feste Werkzeughalter
- Angetriebene Werkzeugeinheiten
- Präzisionswerkzeuge
- Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
- Werkzeuge für Langdrehautomaten
- Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
- Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
- Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 34 012	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK	
	Gewicht [kg]:	5.640
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 010 35 014	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.290
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 010 36 000	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Gewicht [kg]:	5.560
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 010 36 001	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	5.520
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 36 008	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50

SPINNER

TS - VDI 40

Artikel-Nr.	Bezeichnung
	Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 25 Hinweis: Kombilagerung
8 010 36 009	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK Gewicht [kg]: 5.550 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 32.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 25 Hinweis: verstärkte Lagerung
8 010 36 016	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK Gewicht [kg]: 5.500 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 32.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 12000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 25 Hinweis: verstärkte Lagerung
8 010 37 000	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 Gewicht [kg]: 5.510 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 32.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: HT 5 Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 8000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK
8 010 37 001	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK Gewicht [kg]: 5.530 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 32.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: HT 5 Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 25

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 010 37 002	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 IK
	Gewicht [kg]: 5.800
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 40
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 25
8 011 34 004	Axial-Fräskopf Kombidorn 16
	Gewicht [kg]: 5.470
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: EK
8 011 35 000	Axial-Fräskopf Kombidorn 22
	Gewicht [kg]: 5.580
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: EK
8 030 34 005	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20
	Gewicht [kg]: 10.680
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 20
	Übersetzung [i]: 1:3
	Drehmoment max [Nm]: 8
	Drehzahl max [1/min]: 12000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 55
8 030 34 012	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK
	Einsatz für: Hauptspindel
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 20
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50

SPINNER

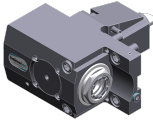
TS - VDI 40

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	55
8 030 34 013	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK	
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	unbedingt Mittenmaß 55 beachten !
	Mittenmaß [mm]:	55
8 030 35 014	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	10.320
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	unbedingt Mittenmaß 55 beachten !
	Mittenmaß [mm]:	55
8 030 35 027	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	10.350
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	unbedingt Mittenmaß 55 beachten !
	Mittenmaß [mm]:	55

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 030 35 028	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT
	Gewicht [kg]: 9.970
	Einsatz für: Hauptspindel
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:2
	Drehmoment max [Nm]: 16
	Drehzahl max [1/min]: 12000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: unbedingt Mittenmaß 55 beachten !
	Mittenmaß [mm]: 55
8 030 36 001	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32
	Gewicht [kg]: 10.320
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 32
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 12000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 55
8 030 36 005	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32
	Gewicht [kg]: 10.310
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 32
	Übersetzung [i]: 2:1
	Drehmoment max [Nm]: 63
	Drehzahl max [1/min]: 3000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 55
8 030 36 011	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT
	Gewicht [kg]: 10.240
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 12000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 55

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 030 36 012	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK
	Gewicht [kg]: 10.470
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 140
	Mittenmaß [mm]: 55
8 030 36 021	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK
	Gewicht [kg]: 10.450
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 12000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 140
	Mittenmaß [mm]: 55
8 030 37 001	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: HT 5
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 140
	Mittenmaß [mm]: 55
8 030 37 007	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 1"
	Gewicht [kg]: 10.890
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 1" (25,4mm)
	Übersetzung [i]: 2:1
	Drehmoment max [Nm]: 63
	Drehzahl max [1/min]: 3000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 55

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 031 36 000	Winkel-Polygonfräskopf Dorn 27
	Gewicht [kg]: 10.860
	Einsatz für: Hauptspindel
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: Polygondorn 27
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: verstärkte Lagerung
8 037 34 001	Querfräskopf ER 20 AX
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 20 A
	Übersetzung [i]: 1,333:1
	Drehmoment max [Nm]: 32
	Drehzahl max [1/min]: 4000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 75
	Achsversatz [mm]: 8
8 039 35 004	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT
	Gewicht [kg]: 10.480
	Ausführung: doppelspindlig
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 25 u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 12000
	Drehrichtung: gleich/ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 55
8 039 36 002	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT
	Gewicht [kg]: 10.710
	Ausführung: doppelspindlig
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 32 u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 12000
	Drehrichtung: gleich/ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 55

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 039 36 004	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK
	Ausführung: doppelspindlig Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 32.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 32 u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 10000 Drehrichtung: gleich/ungleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 80 Hinweis: verstärkte Lagerung Mittenmaß [mm]: 55
8 040 34 007	Schwenkkopf + 99°/-77° verst ER16 AX UT
	Gewicht [kg]: 6.890 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 32.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 20 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: ungleich Kühlmittel: EK Hinweis: Schwenkbereich beachten Mittenmaß [mm]: 34
8 040 34 010	Schwenkkopf + 99°/-77° verst ER16AX UTIK
	Gewicht [kg]: 6.920 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 32.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:2 Drehmoment max [Nm]: 12 Drehzahl max [1/min]: 12000 Drehrichtung: ungleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 25 Hinweis: Schwenkbereich beachten Mittenmaß [mm]: 34
8 040 34 011	Schwenkkopf + 99°/-77° verst ER20 AX UT
	Gewicht [kg]: 7.070 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 32.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 20 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: ungleich Kühlmittel: EK Hinweis: Schwenkbereich beachten Mittenmaß [mm]: 34

SPINNER

TS - VDI 40

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 053 34 014	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT
	Gewicht [kg]: 9.860
	Einsatz für: Hauptspindel
	Ausführung: 2-spindlig
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 32.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:2
	Drehmoment max [Nm]: 25/Sp.
	Drehzahl max [1/min]: 12000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen
	Mittenmaß [mm]: 55



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec®

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>