

Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage axiale



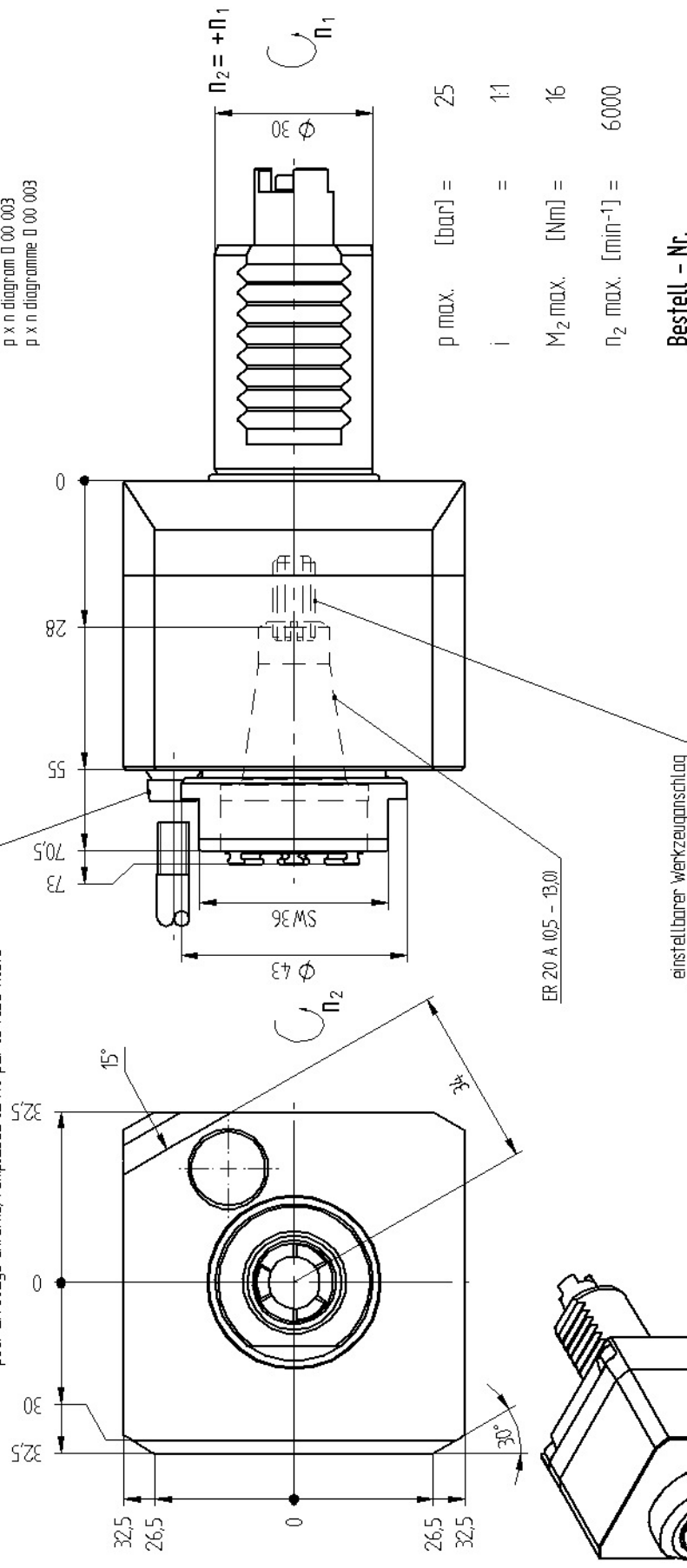
Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

bei externer Kühlmittelfuhr Gewindestift durch Kühlrohr ersetzen
using external coolant supply, please substitute screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté

mit kombinierter Kühlmittelfuhr
with combined coolant supply
arrosage combiné

Trockenlauf bedingt möglich
use without coolant partly possible
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible

p x n Diagramm 0 00 003
p x n diagram 0 00 003
p x n diagramme 0 00 003



Optionen :
options :
options :



Dichtschreiben
sealings
joints



Spannzangen
collets
Les pinces



Bedienhandsatz
set of wrench
jeu de clés

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

Technische Änderung vorbehalten

nous nous réservons toutes modifications techniques

Bestell - Nr.
ref.no. / No de cde.

8 010 24 019

p max. [bar] = 25
i = 1:1
M₂ max. [Nm] = 16
n₂ max. [min⁻¹] = 6000

einstellbarer Werkzeugschlag
toolstop adjustable
butée réglable