

Mazak

SQT 250

M/MS/MY/MSY -

12 Stationen



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 010 45 009	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25
	Gewicht [kg]: 3.920
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: EK
8 010 46 044	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK
	Gewicht [kg]: 3.980
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 32
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 25
8 010 46 239	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK
	Gewicht [kg]: 4.030
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 25
8 011 44 003	Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: EK
8 011 44 015	Axial-Fräskopf Kombidorn 16
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 018 45 000	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	6.500
	Zusatzbezeichnung:	y-verstellbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 019 42 000	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 6	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 43 001	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 8	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 8
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 44 000	Axial-Fräskopf Kombidorn 16	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 019 44 006	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 10
	Zusatzbezeichnung: achsversetzt
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 10
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Achsversatz [mm]: 50
8 019 45 015	Axial-Fräskopf Kombidorn 22
	Zusatzbezeichnung: achsversetzt
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22
	Übersetzung [i]: 1:2
	Drehmoment max [Nm]: 25
	Drehzahl max [1/min]: 12000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Achsversatz [mm]: 50
8 019 45 036	Axial-Fräskopf Kombidorn 22
	Gewicht [kg]: 6.010
	Zusatzbezeichnung: achsversetzt
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: verstärkte Lagerung
8 019 45 040	Axial-Fräskopf Kombidorn 22
	Zusatzbezeichnung: achsversetzt
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22
	Übersetzung [i]: 2:1
	Drehmoment max [Nm]: 80
	Drehzahl max [1/min]: 3000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]: 50

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

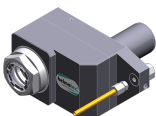
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 45 049	Axial-Fräskopf Kombidorn 22	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung (verl. Ausführung)
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 45 070	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 45 108	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.450
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 45 109	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.850
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 45 143	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.280
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 004	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	5.480
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 010	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Gewicht [kg]:	5.700
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 014	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 062	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 071	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.990
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 072	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 104	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.850
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000



SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 111	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.320
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
8 019 46 127	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.860
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 132	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.790
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 46 151	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	5.570
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 186	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20	
	Gewicht [kg]:	6.180
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 202	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.280
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 221	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	9.330
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	115
8 019 46 224	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	7.480
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 47 003	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 25	
	Gewicht [kg]:	6.270
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 47 006	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	5.430
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 47 009	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Gewicht [kg]:	5.620
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
8 019 47 015	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 47 016	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Gewicht [kg]:	5.980
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 030 42 002	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 6 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 6
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 030 43 006	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 8 IK	
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 8
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 44 085	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	9.570
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 45 034	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 45 048	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 45 068	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	8.680
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	130

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 45 116	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK	
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 45 174	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.820
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 45 205	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.890
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 45 209	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.380
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 45 247	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.610
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 45 303	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.830
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 039	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Gewicht [kg]:	9.040
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 064	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	8.480
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	4000

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 098	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	9.060
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 108	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 46 147	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS IK	
	Gewicht [kg]:	9.400
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 174	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20	
	Gewicht [kg]:	9.120
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 179	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 189	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK	
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkter Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 293	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.820
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 296	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.240
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 298	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	9.330
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 305	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.080
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 310	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	9.790
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 315	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.700
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 375	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	9.380
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 388	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 401	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	130
8 030 46 472	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.370
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	130

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 030 47 004	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25
	Gewicht [kg]: 9.500
	Einsatz für: Hauptspindel
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 25
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]: 130
8 030 47 017	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5
	Gewicht [kg]: 8.440
	Einsatz für: Hauptspindel
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: HT 5
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 130
8 030 47 023	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK
	Gewicht [kg]: 8.990
	Einsatz für: Hauptspindel
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: HT 5
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 140
	Mittenmaß [mm]: 130
8 030 48 001	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6
	Einsatz für: Hauptspindel
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: HT 6
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]: 130

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 030 48 002	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK
	Einsatz für: Hauptspindel
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: HT 6
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 25
	Hinweis: verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]: 130
8 030 48 013	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 32
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 32
	Übersetzung [i]: 2:1
	Drehmoment max [Nm]: 63
	Drehzahl max [1/min]: 4000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: verstärkte Lagerung
8 031 44 016	Winkel-Fräskopf Kombidorn 16
	Einsatz für: Hauptspindel
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 130
8 031 44 017	Winkel-Fräskopf Kombidorn 16
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16
	Übersetzung [i]: 2:1
	Drehmoment max [Nm]: 63
	Drehzahl max [1/min]: 3000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]: 130

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 031 44 023	Winkel-Fräskopf Kombidorn 16	
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	130
8 031 45 006	Winkel-Fräskopf Kombidorn 22	
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	130
8 031 45 010	Winkel-Fräskopf Kombidorn 22	
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	130
8 031 45 022	Winkel-Fräskopf Kombidorn 22	
	Gewicht [kg]:	9.180
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	130

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 031 45 023	Winkel-Fräskopf Kombidorn 22
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]: 130
8 031 45 035	Winkel-Polygonfräskopf Dorn 22
	Gewicht [kg]: 9.130
	Einsatz für: Hauptspindel
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Dorn 22
	Übersetzung [i]: 2:1
	Drehmoment max [Nm]: 63
	Drehzahl max [1/min]: 4000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]: 130
8 031 45 038	Winkel-Polygonfräskopf Dorn 22
	Einsatz für: Hauptspindel
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Polygondorn 22
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]: 130
8 033 46 055	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT
	Gewicht [kg]: 10.620
	Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt
	Einsatz für: Gegenspindel
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 130

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 033 46 120	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK
	Gewicht [kg]: 10.700
	Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt
	Einsatz für: Gegenspindel
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 140
	Mittenmaß [mm]: 130
8 037 45 006	Querfräskopf ER 25 AX
	Gewicht [kg]: 8.660
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25 A
	Übersetzung [i]: 1333:1
	Drehmoment max [Nm]: 32
	Drehzahl max [1/min]: 4000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
8 039 45 019	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT
	Gewicht [kg]: 9.040
	Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung: doppelspindlig
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich/ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 130
8 039 45 024	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25
	Gewicht [kg]: 8.280
	Ausführung: 20° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 039 46 042	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT
	Gewicht [kg]: 9.220
	Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung: doppelspindlig
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich/ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 130
8 039 46 046	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT
	Gewicht [kg]: 11.580
	Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt
	Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung: doppelspindlig
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich/ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 130
	Achsversatz [mm]: 50
8 039 46 060	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK
	Gewicht [kg]: 10.690
	Ausführung: 360° drehbar; Sonder
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 140
	Mittenmaß [mm]: 130
8 039 46 090	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK
	Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt
	Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung: doppelspindlig
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	130
	Achsversatz [mm]:	50
8 040 44 042	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.260
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	87
8 040 44 043	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.350
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	87
8 040 44 044	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten
	Mittenmaß [mm]:	125
8 040 44 045	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.220
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
	Mittenmaß [mm]: 87
8 040 44 048	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 25
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 140
	Mittenmaß [mm]: 87
8 040 44 093	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:2
	Drehmoment max [Nm]: 12
	Drehzahl max [1/min]: 12000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: Schwenkbereich beachten
	Mittenmaß [mm]: 125
8 040 44 094	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:2
	Drehmoment max [Nm]: 12
	Drehzahl max [1/min]: 12000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 140
	Hinweis: Schwenkbereich beachten
	Mittenmaß [mm]: 125
8 040 45 056	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT
	Gewicht [kg]: 5.500
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 25
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]: 87

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 040 45 057	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	125
8 040 45 066	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.530
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	87
8 040 45 106	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	125
8 050 45 026	Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 050 45 030	Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK Gewicht [kg]: 6.730 Zusatzbezeichnung: achsversetzt Ausführung: 2-spindelrig Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: ungleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 140 Hinweis: verstärkte Lagerung; nicht auf benachbarten Stationen Achsversatz [mm]: 41,255
8 200 40 004	Werkzeugrohling Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI
8 200 41 000	Verschlussstopfen Ø 40x60 Gewicht [kg]: 1.140 Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI
8 202 40 003	Grundhalter f. höhverstb. Wechselhalter Gewicht [kg]: 3.340 Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Kühlmittel: EK
8 202 40 006	Grundhalter Längsaufnahme FN 12 Gewicht [kg]: 3.300 Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: Schnittstelle FN 12 Kühlmittel: EK
8 214 43 004	Abstechhalter SH 32 Gewicht [kg]: 3.480 Ausführung: Schneide mitte Revolver Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32 Kühlmittel: EK
8 214 43 015	Abstechhalter SH 32 Gewicht [kg]: 3.360 Einsatz für: Stechschwert 32 Ausführung: Spannschaft revolvermittig Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32 Kühlmittel: EK Hinweis: ummontierbare Spannschaftaufnahme

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

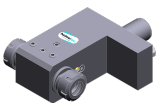
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 214 43 016	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	3.370
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	ummontierbare Spannschaftaufnahme
8 214 45 000	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	6.360
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 214 45 001	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	6.320
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 214 45 003	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	6.380
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 214 45 016	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	6.420
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
8 230 44 000	Aufnahmehalter HSK - A50	
	Gewicht [kg]:	10.320
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69893 A - HSK 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	140
8 230 46 026	Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	9.240
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	140

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 230 47 005	Bohrstangenhalter Sonderausführung Ø 30	
	Gewicht [kg]:	9.450
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 30
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	125
8 230 47 006	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	9.580
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	140
8 230 47 015	Aufnahmehalter HT 5	
	Gewicht [kg]:	9.280
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	140
8 230 48 007	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	9.360
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Versatzmaß vor Haltermitte 71 mm
	Mittenmaß [mm]:	140
8 230 48 025	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	9.100
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	140
8 230 49 001	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	9.160
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	140
8 230 49 006	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	9.080
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Ausführung:	Sonder
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

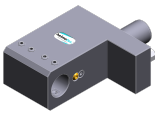
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	140
8 230 49 027	Bohrstangenhalter Ø 50	
	Ausführung:	Sonder
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Offizielle Werkzeuglänge überschritten!
	Mittenmaß [mm]:	140
8 230 49 054	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	9.860
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Versatzmaß vor Haltermitte 9 mm
	Mittenmaß [mm]:	140
8 234 45 002	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	10.780
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 234 45 006	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Ausführung:	Sonder
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Maschine: Mazak, QT Nexus 200 II M - 12
8 239 44 000	Doppel-Spannzangenhalter ER 20 M	
	Gewicht [kg]:	9.640
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 M
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	126/155
8 239 46 003	Doppel-Spannzangenhalter ER 32 IK	
	Gewicht [kg]:	10.200
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	140



SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 239 46 026	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20 IK/EK	
	Gewicht [kg]:	11.380
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	140
8 239 47 000	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	10.920
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	140
8 239 47 001	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25 IK/EK	
	Gewicht [kg]:	10.800
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	140
8 239 47 002	Doppel-Aufnahmehalter HT 5	
	Gewicht [kg]:	9.440
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	140
8 239 47 024	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	10.770
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	140
8 239 48 002	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	11.060
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	140

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 239 48 017	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32 IK/EK	
	Gewicht [kg]:	11.050
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	140
8 239 49 000	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	9.160
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	140
8 239 49 014	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	9.900
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Sonder
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	140
8 239 49 018	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40 IK/EK	
	Gewicht [kg]:	10.650
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	140
8 251 45 000	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	10.400
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 251 45 014	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	10.130
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 253 47 005	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	10.700
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	105/148
8 253 47 007	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	10.700
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	105/148
8 259 42 000	Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	7.020
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 259 45 001	Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	10.950
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 259 45 005	Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	10.930
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK

Mazak

heimatec®

SQT 250 M/MS/MY/MSY - 12 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 259 45 009	Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	10.600
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
8 320 43 008	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	3.930
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70

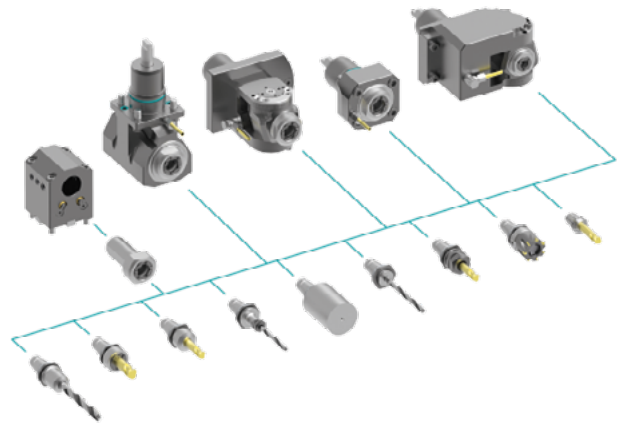
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



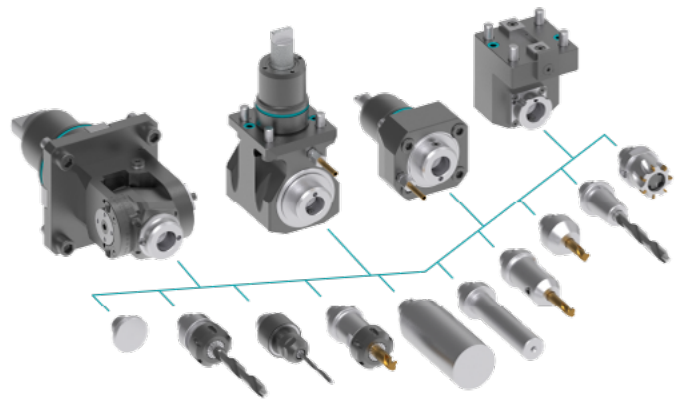
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



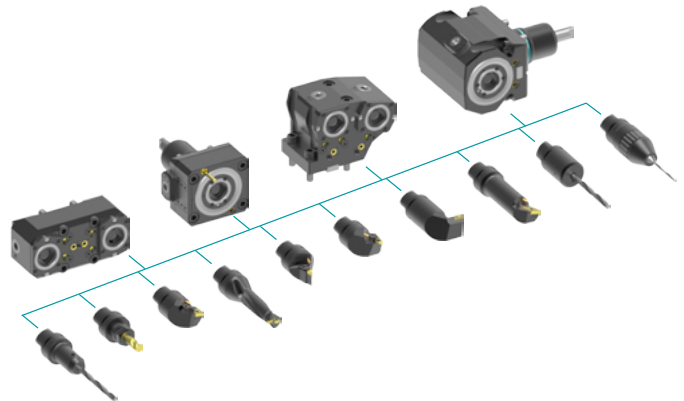
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec®

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>