

Victor
Vturn A 26
CM/SCM/YCM/YSC



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

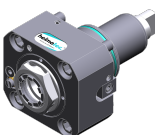
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

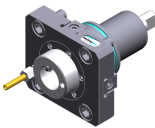
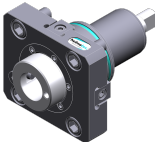
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 66 117	Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	6.240
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
8 010 66 132	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT	
	Gewicht [kg]:	3.340
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	kurze Version
8 010 66 143	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.040
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
8 010 66 145	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.960
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 67 025	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	3.065
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 67 026	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Gewicht [kg]:	3.210
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 010 67 132	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.870
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 013 64 008	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.050
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 013 64 009	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
8 019 61 000	Axial-Bohr- und Fräskopf CHC	
	Gewicht [kg]:	10.690
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar, IC-300
	Ausführung:	kein Spritzwasserschutz
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	CHC
	Übersetzung [i]:	1:0,75
	Drehzahl max [1/min]:	4500
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	100
	Achsversatz [mm]:	174,9
8 019 65 004	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.370
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 65 019	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.790
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 65 025	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.500
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 65 027	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.850
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 65 067	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.030
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 66 014	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	10.740
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt;
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Drehmoment max [Nm]:	100
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	75

8 019 66 017 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT

Gewicht [kg]:	7.590
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	80
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	50

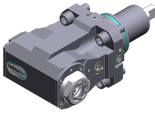
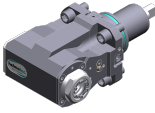
8 030 64 021 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT

Gewicht [kg]:	8.030
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	5
Drehzahl max [1/min]:	24000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	72

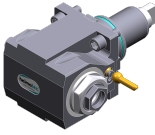
8 030 64 023 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK

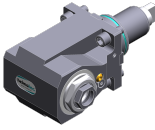
Gewicht [kg]:	8.540
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	5
Drehzahl max [1/min]:	24000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	72

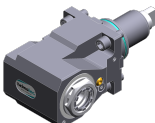
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 65 037	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.040
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
8 030 65 045	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
8 030 65 055	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	95
8 030 65 061	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.970
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

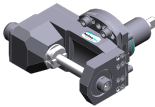
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 65 064	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.580
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	95
8 030 65 065	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.770
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	95
8 030 65 078	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.140
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 65 091	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2

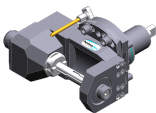
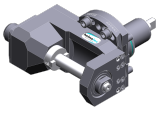
Artikel-Nr.	Bezeichnung
	Drehmoment max [Nm]: 16 Drehzahl max [1/min]: 12000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: kein Hinweis: verstärkte Lagerung Mittenmaß [mm]: 95
8 030 65 095	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT
	Gewicht [kg]: 7.730 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 65.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 70 Drehzahl max [1/min]: 10000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK Mittenmaß [mm]: 72
8 030 65 097	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK
	Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 65.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 70 Drehzahl max [1/min]: 10000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 140 Mittenmaß [mm]: 72
8 030 66 123	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK
	Gewicht [kg]: 8.450 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 65.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 70 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 140 Hinweis: verstärkte Lagerung Mittenmaß [mm]: 72

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 66 155	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 030 66 158	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK	
	Gewicht [kg]:	9.150
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Drehrichtung beachten; Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	72
8 030 66 169	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK	
	Gewicht [kg]:	10.550
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Drehrichtung beachten; Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 66 224	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	10.070
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	72
8 030 66 229	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Gewicht [kg]:	8.630
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	72
8 030 66 239	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT	
	Gewicht [kg]:	8.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	72
8 030 66 243	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	72
8 030 66 260	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT	
	Gewicht [kg]:	9.260
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 66 261	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK	
	Gewicht [kg]:	9.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 66 269	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 66 270	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	9.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 67 025	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	8.350
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 030 67 153	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.260
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	72
8 030 67 165	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT	
	Gewicht [kg]:	10.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 037 64 039	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16	
	Gewicht [kg]:	11.860
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit
	Mittenmaß [mm]:	87,5

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 037 64 040	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16	
	Gewicht [kg]:	11.610
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit
	Mittenmaß [mm]:	87,5
8 037 65 008	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22	
	Gewicht [kg]:	12.060
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit
	Mittenmaß [mm]:	87,5
8 039 65 033	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.930
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	80
8 039 66 017	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Kühlmittel:

Hinweis:

Mittenmaß [mm]:

EK

verstärkte Lagerung

72

8 039 66 021

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT

Gewicht [kg]:

Zusatzbezeichnung:

Einsatz für:

Ausführung:

Werkzeugantrieb:

Schaftgröße [mm]:

Schafttyp:

Werkzeugaufnahme:

Übersetzung [i]:

Drehmoment max [Nm]:

Drehzahl max [1/min]:

Drehrichtung:

Kühlmittel:

Hinweis:

Mittenmaß [mm]:

9.700

180° umsetzbar

Haupt- und Gegenspindel

doppelspindlig

Zweiflach (~DIN 1809)

65.00

BMT

ER 32 A - u-tec

1:1

70

10000

gleich/ungleich

EK

verstärkte Lagerung

100

8 039 66 025

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT

Gewicht [kg]:

Zusatzbezeichnung:

Einsatz für:

Ausführung:

Werkzeugantrieb:

Schaftgröße [mm]:

Schafttyp:

Werkzeugaufnahme:

Übersetzung [i]:

Drehmoment max [Nm]:

Drehzahl max [1/min]:

Drehrichtung:

Kühlmittel:

Hinweis:

Mittenmaß [mm]:

8.700

180° umsetzbar

Haupt- und Gegenspindel

doppelspindlig

Zweiflach (~DIN 1809)

65.00

BMT

ER 32 A - u-tec

1:1

70

10000

gleich/ungleich

EK

verstärkte Lagerung

72

8 043 65 000

Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25 AX UT

Gewicht [kg]:

Zusatzbezeichnung:

Werkzeugantrieb:

Schaftgröße [mm]:

Schafttyp:

Werkzeugaufnahme:

Übersetzung [i]:

Drehmoment max [Nm]:

Drehzahl max [1/min]:

Drehrichtung:

Kühlmittel:

Hinweis:

Mittenmaß [mm]:

Achsversatz [mm]:

10.800

achsversetzt; 180° umsetzbar

Zweiflach (~DIN 1809)

65.00

BMT

ER 25 A - u-tec

1:1

25

6000

gleich

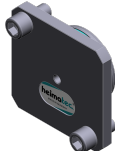
EK

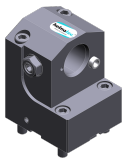
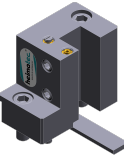
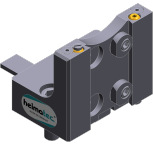
verstärkte Lagerung; Werkzeuglänge beachten!

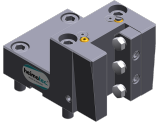
69

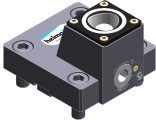
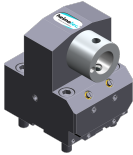
60

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 043 65 004	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UTIK	
	Gewicht [kg]:	10.080
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 050 65 011	Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.700
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 050 65 012	Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.740
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 050 66 005	Mehrspindelbohrkopf C 4	
	Gewicht [kg]:	12.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000

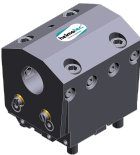
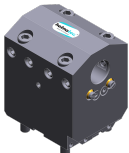
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !
	Achsversatz [mm]:	62
		62
8 053 65 019	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	11.230
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 053 65 022	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 25 AXUT IK	
	Gewicht [kg]:	12.050
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	72
8 100 16 000	Aufnahmehalter radial ø17,1 / minus	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Winkelhandstück oder Verlängerung CN01
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle ø17,1 / M17x1
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	100
8 200 62 006	Abdeckplatte 96,0x100,0x 10,0	
	Gewicht [kg]:	1.340
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT

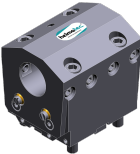
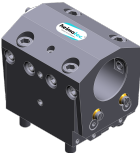
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 209 14 006	Adapter für VDI 40	
	Gewicht [kg]:	7.650
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 224 12 014	Abstechhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	2.320
8 224 13 015	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	1.870
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 224 14 026	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	3.795
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 14 027	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	4.600
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 15 005	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	3.960
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80

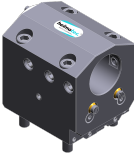
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 15 006	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	4.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
8 224 15 015	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	3.930
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 15 016	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	4.580
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 15 052	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 15 053	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	4.690
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 15 056	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Keilleiste

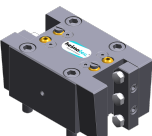
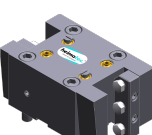
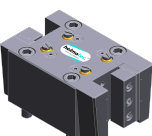
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 229 16 012	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	31
8 240 15 026	Aufnahmehalter ABS 50 IK/EK	
	Gewicht [kg]:	7.800
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	ABS 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 240 16 026	Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	6.820
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsatz umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	100
8 240 16 036	Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	7.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 16 043	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	7.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 17 044	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	8.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 17 050	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	10.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 240 17 054	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	7.800
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 17 059	Aufnahmehalter C 5 IK	
	Gewicht [kg]:	7.880
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 17 063	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	10.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 17 076	Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	8.120
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 17 091	Bohrstangenhalter Ø 25 - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	4.860
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 18 028	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	7.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 18 049	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	10.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	100
8 240 18 091	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 19 032	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	7.671
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 19 043	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	100
8 240 19 044	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	7.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 19 048	Bohrstangenhalter Ø 2"	
	Gewicht [kg]:	6.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 2" (50,8mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 19 051	Bohrstangenhalter Ø 50	
	Gewicht [kg]:	9.340
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 19 067	Bohrstangenhalter Ø 50	
	Gewicht [kg]:	6.860
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 19 070	Bohrstangenhalter Ø 50	
	Gewicht [kg]:	11.220
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	115
8 240 19 101	Bohrstangenhalter Ø 40 - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	4.390
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 19 137	Bohrstangenhalter Ø 2"	
	Gewicht [kg]:	7.060
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 2" (50,8mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	80
8 244 15 005	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	6.510
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
8 244 15 006	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	6.530
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 249 15 012	Doppel-Spannzangenhalter ER 25	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 249 16 005	Doppel-Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	8.560
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 249 16 007	Doppel-Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	6.160
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 251 15 003	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
8 251 15 008	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	6.590
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 251 15 046	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	6.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Kühlmittel:
 Druck max [bar]:
 Hinweis:

Vkt. 25
 Vkt. 25
 IK/EK
 100
 Keilleiste

8 253 17 056

**Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25**

Gewicht [kg]:
 Zusatzbezeichnung:
 Einsatz für:
 Masch. Seit. Aufnahme:
 Werkzeugaufnahme:
 Kühlmittel:
 Hinweis:
 Mittenmaß [mm]:

7.300
 180° umsetzbar
 Haupt- und Gegenspindel
 Zentrierfeder b 18
 Ø 25
 IK/EK
 Sonder
 70/110

8 253 17 097

Doppel-Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25

Gewicht [kg]:
 Zusatzbezeichnung:
 Einsatz für:
 Schafttyp:
 Masch. Seit. Aufnahme:
 Werkzeugaufnahme:

8.110
 180° umsetzbar
 Haupt- und Gegenspindel
 BMT
 Zentrierfeder b 18
 Ø 25
 Ø 25
 Ø 25
 Ø 25
 Ø 25
 Ø 25
 IK/EK
 36/75/114

Kühlmittel:
 Mittenmaß [mm]:

8 253 17 115

**Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"**

Gewicht [kg]:
 Zusatzbezeichnung:
 Schafttyp:
 Masch. Seit. Aufnahme:
 Werkzeugaufnahme:

8.950
 180° umsetzbar
 BMT
 Zentrierfeder b 18
 Ø 1 1/4" (31,75mm)
 Ø 1 1/4" (31,75mm)
 IK/EK
 70/110

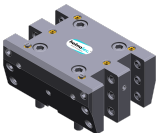
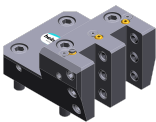
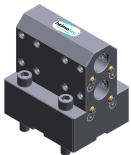
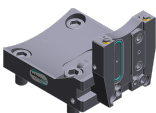
Kühlmittel:
 Mittenmaß [mm]:

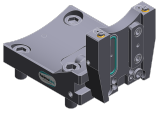
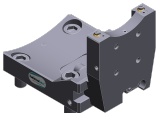
8 253 18 005

Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"

Gewicht [kg]:
 Zusatzbezeichnung:
 Einsatz für:
 Schafttyp:
 Masch. Seit. Aufnahme:
 Werkzeugaufnahme:
 Kühlmittel:
 Mittenmaß [mm]:

9.100
 180° umsetzbar
 Haupt- und Gegenspindel
 BMT
 Zentrierfeder b 18
 Ø 1 1/4" (31,75mm)
 IK/EK
 56/107

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 253 18 006	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	8.860
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
		Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Sonder
	Mittenmaß [mm]:	70/110
8 259 12 007	Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25/1"	
	Gewicht [kg]:	8.790
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/1" (25,4mm)
		Vkt. 25/1" (25,4mm)
		Vkt. 25/1" (25,4mm)
		Vkt. 25/1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 259 12 008	Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25/1"	
	Gewicht [kg]:	5.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/1" (25,4 mm)
		Vkt. 25/1" (25,4 mm)
	Kühlmittel:	EK
8 259 17 009	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Sonder
	Mittenmaß [mm]:	70/110
8 320 12 017	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Gewicht [kg]:	1.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 320 13 005	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
8 320 13 019	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	mit zurückgesetzter Schwertaufnahme; Einsetzbarkeit
8 320 13 020	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	2.240
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
8 320 19 020	Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	 System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend

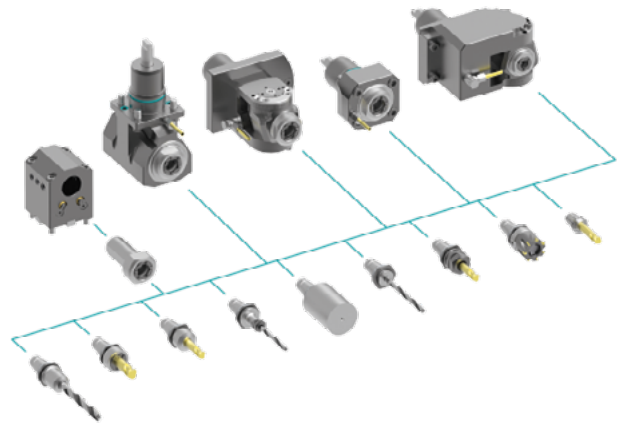
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



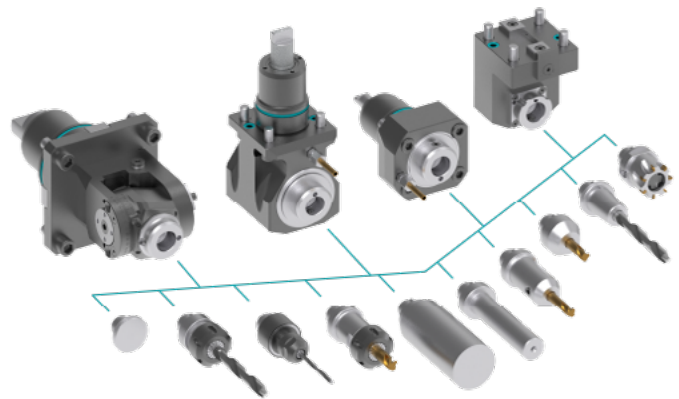
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



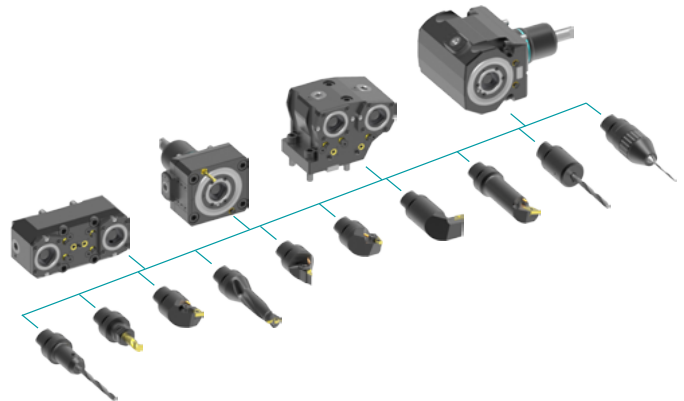
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec®

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>