

# Victor Vturn A 26 YCV



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr.                                                                         | Bezeichnung                                    |                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------|
| <b>8 010 45 053</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>       |                     |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.420               |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | DIN 5480            |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00               |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                 |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25               |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                 |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                  |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | gleich              |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK               |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 25                  |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | rundes Gehäuse ø 84 |
| <b>8 010 45 094</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                     |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.440               |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | DIN 5480            |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00               |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                 |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec     |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                 |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                  |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | gleich              |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | EK                  |
| <b>8 010 45 156</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                     |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 3.410               |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | DIN 5480            |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00               |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                 |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec     |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                 |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                  |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | gleich              |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK               |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 25                  |
| <b>8 010 46 152</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                     |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.270               |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | DIN 5480            |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00               |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                 |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec     |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                 |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                  |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | gleich              |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | EK                  |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                        |
|---------------------|------------------------------------------------|------------------------|
| <b>8 010 46 165</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.440                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | DIN 5480               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                               | 25                     |
| <b>8 010 46 235</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | DIN 5480               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 10000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                               | 100                    |
|                     | Hinweis:                                       | Trockenlauf möglich    |
| <b>8 010 46 304</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf C 4</b>            |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 4.330                  |
|                     | Ausführung:                                    | rechts                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | DIN 5480               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | heimatec Capto(TM) C 4 |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                     |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung    |
| <b>8 010 47 034</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>           |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.300                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | DIN 5480               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | HT 5                   |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                     |
|                     | Hinweis:                                       | rundes Gehäuse Ø 84    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                 |                     |
|---------------------|---------------------------------------------|---------------------|
| <b>8 010 47 086</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>        |                     |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 3.330               |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | DIN 5480            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00               |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | HT 5                |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 4000                |
|                     | Drehrichtung:                               | gleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                  |
|                     | Hinweis:                                    | Kombilagerung       |
| <b>8 010 48 001</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>     |                     |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 4.220               |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | DIN 5480            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00               |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | HT 6                |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                |
|                     | Drehrichtung:                               | gleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK               |
|                     | Druck max [bar]:                            | 25                  |
|                     | Hinweis:                                    | rundes Gehäuse ø 84 |
| <b>8 013 44 005</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b> |                     |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 2.940               |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | DIN 5480            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00               |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 16 A - u-tec     |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:4                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 5                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 24000               |
|                     | Drehrichtung:                               | gleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                  |
| <b>8 030 45 090</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>      |                     |
|                     | Ausführung:                                 | links               |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | DIN 5480            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00               |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 25               |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich            |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                  |
|                     | Mittenmaß [mm]:                             | 100                 |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                               |                 |
|---------------------|-------------------------------------------|-----------------|
| <b>8 030 46 119</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>    |                 |
|                     | Gewicht [kg]:                             | 6.630           |
|                     | Ausführung:                               | links           |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | DIN 5480        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00           |
|                     | Schafttyp:                                | VDI             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | ER 32           |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 1:1             |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 50              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                     | 6000            |
|                     | Drehrichtung:                             | ungleich        |
|                     | Kühlmittel:                               | EK              |
|                     | Mittenmaß [mm]:                           | 100             |
| <b>8 030 46 170</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b> |                 |
|                     | Ausführung:                               | links           |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | DIN 5480        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00           |
|                     | Schafttyp:                                | VDI             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | ER 32           |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 1:1             |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 50              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                     | 6000            |
|                     | Drehrichtung:                             | ungleich        |
|                     | Kühlmittel:                               | IK/EK           |
|                     | Druck max [bar]:                          | 140             |
|                     | Hinweis:                                  | mit Fixierstift |
|                     | Mittenmaß [mm]:                           | 100             |
| <b>8 030 46 249</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>    |                 |
|                     | Gewicht [kg]:                             | 6.820           |
|                     | Ausführung:                               | links           |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | DIN 5480        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00           |
|                     | Schafttyp:                                | VDI             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | ER 32           |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 1:1             |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 50              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                     | 6000            |
|                     | Drehrichtung:                             | gleich          |
|                     | Kühlmittel:                               | EK              |
|                     | Mittenmaß [mm]:                           | 100             |
| <b>8 030 46 251</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b> |                 |
|                     | Gewicht [kg]:                             | 7.540           |
|                     | Ausführung:                               | links           |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | DIN 5480        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00           |
|                     | Schafttyp:                                | VDI             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | ER 32           |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 1:1             |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 50              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                     | 6000            |
|                     | Drehrichtung:                             | gleich          |
|                     | Kühlmittel:                               | IK/EK           |
|                     | Druck max [bar]:                          | 25              |
|                     | Mittenmaß [mm]:                           | 100             |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 030 46 304</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Ausführung: links                               |
|                     | Werkzeugantrieb: DIN 5480                       |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 030 46 306</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 6.390                             |
|                     | Ausführung: links                               |
|                     | Werkzeugantrieb: DIN 5480                       |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 030 47 067</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>           |
|                     | Gewicht [kg]: 5.560                             |
|                     | Ausführung: links                               |
|                     | Werkzeugantrieb: DIN 5480                       |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 5                          |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 030 47 078</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25</b>      |
|                     | Gewicht [kg]: 7.640                             |
|                     | Ausführung: links                               |
|                     | Werkzeugantrieb: DIN 5480                       |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 25        |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                              |                     |
|---------------------|------------------------------------------|---------------------|
| <b>8 030 47 142</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b> |                     |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 8.290               |
|                     | Ausführung:                              | rechts              |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | DIN 5480            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00               |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | HT 5                |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:2                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 16                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 12000               |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich            |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK               |
|                     | Druck max [bar]:                         | 140                 |
|                     | Hinweis:                                 | verstärkte Lagerung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 100                 |
| <b>8 030 48 006</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b> |                     |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 7.900               |
|                     | Ausführung:                              | links               |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | DIN 5480            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00               |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | HT 6                |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich            |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK               |
|                     | Druck max [bar]:                         | 140                 |
|                     | Hinweis:                                 | verstärkte Lagerung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 100                 |
| <b>8 031 44 025</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 16</b>      |                     |
|                     | Ausführung:                              | links               |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | DIN 5480            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00               |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Kombidorn 16        |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich            |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                  |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 100                 |
| <b>8 031 45 019</b> | <b>Winkel-Polygonfräskopf Dorn 22</b>    |                     |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 7.330               |
|                     | Ausführung:                              | links               |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | DIN 5480            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00               |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Polygondorn 22      |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich            |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                  |
|                     | Hinweis:                                 | verstärkte Lagerung |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                 |
|---------------------|-------------------------------------------------|-----------------|
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 100             |
| <b>8 031 46 009</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 27</b>             |                 |
|                     | Ausführung:                                     | links           |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | DIN 5480        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00           |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | Kombidorn 27    |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 2:1             |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 63              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 3000            |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich        |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK              |
|                     | Hinweis:                                        | Kombilagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 100             |
| <b>8 036 46 010</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                 |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 6.490           |
|                     | Ausführung:                                     | doppelverzahnt  |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | DIN 5480        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00           |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1             |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000            |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich        |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK              |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 100             |
| <b>8 036 46 012</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                 |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 6.920           |
|                     | Ausführung:                                     | doppelverzahnt  |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | DIN 5480        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00           |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1             |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000            |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich        |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK           |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140             |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 100             |
| <b>8 040 44 066</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>     |                 |
|                     | Ausführung:                                     | rechts          |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | DIN 5480        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00           |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 16 A - u-tec |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1             |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 25              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000            |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich        |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK              |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 87              |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                 |
|---------------------|------------------------------------------------|-----------------|
| <b>8 040 44 067</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>    |                 |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 4.890           |
|                     | Ausführung:                                    | links           |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | DIN 5480        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00           |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1             |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000            |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich        |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK              |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87              |
| <b>8 040 44 070</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b> |                 |
|                     | Ausführung:                                    | rechts          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | DIN 5480        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00           |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1             |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000            |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich        |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK           |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140             |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87              |
| <b>8 040 44 074</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>    |                 |
|                     | Ausführung:                                    | links           |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | DIN 5480        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00           |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2             |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 12              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000           |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich        |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK              |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87              |
| <b>8 040 44 078</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b> |                 |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 4.980           |
|                     | Ausführung:                                    | links           |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | DIN 5480        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00           |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2             |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 12              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000           |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich        |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK           |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140             |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87              |

| Artikel-Nr.                                                                       | Bezeichnung                                    |                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------|
| <b>8 040 45 073</b>                                                               | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b> |                             |
|  | Ausführung:                                    | links                       |
|                                                                                   | Werkzeugantrieb:                               | DIN 5480                    |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                       |
|                                                                                   | Schafttyp:                                     | VDI                         |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec             |
|                                                                                   | Übersetzung [i]:                               | 1:1                         |
|                                                                                   | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                          |
|                                                                                   | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                        |
|                                                                                   | Drehrichtung:                                  | ungleich                    |
|                                                                                   | Kühlmittel:                                    | IK/EK                       |
|                                                                                   | Druck max [bar]:                               | 140                         |
|                                                                                   | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung         |
|                                                                                   | Mittenmaß [mm]:                                | 87                          |
| <b>8 040 45 103</b>                                                               | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b> |                             |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                                  | 5.170                       |
|                                                                                   | Ausführung:                                    | links; unter 65° absteckbar |
|                                                                                   | Werkzeugantrieb:                               | DIN 5480                    |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                       |
|                                                                                   | Schafttyp:                                     | VDI                         |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec             |
|                                                                                   | Übersetzung [i]:                               | 1:1                         |
|                                                                                   | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                          |
|                                                                                   | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                        |
|                                                                                   | Drehrichtung:                                  | ungleich                    |
|                                                                                   | Kühlmittel:                                    | IK/EK                       |
|                                                                                   | Druck max [bar]:                               | 140                         |
|                                                                                   | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung         |
|                                                                                   | Mittenmaß [mm]:                                | 87                          |
| <b>8 040 45 139</b>                                                               | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25</b>          |                             |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                                  | 5.230                       |
|                                                                                   | Ausführung:                                    | links                       |
|                                                                                   | Werkzeugantrieb:                               | DIN 5480                    |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                       |
|                                                                                   | Schafttyp:                                     | VDI                         |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25                       |
|                                                                                   | Übersetzung [i]:                               | 1:1                         |
|                                                                                   | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                          |
|                                                                                   | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                        |
|                                                                                   | Drehrichtung:                                  | ungleich                    |
|                                                                                   | Kühlmittel:                                    | EK                          |
|                                                                                   | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung         |
|                                                                                   | Mittenmaß [mm]:                                | 87                          |
| <b>8 200 40 000</b>                                                               | <b>Verschlussstopfen Z2-40 K</b>               |                             |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                                  | 0.140                       |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                       |
|                                                                                   | Schafttyp:                                     | VDI                         |
| <b>8 200 40 001</b>                                                               | <b>Verschlussstopfen Z2-40 S</b>               |                             |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                                  | 1.360                       |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                       |
|                                                                                   | Schafttyp:                                     | VDI                         |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                     |                |
|---------------------|---------------------------------|----------------|
| <b>8 200 40 004</b> | <b>Werkzeugrohling</b>          |                |
|                     | Schaftgröße [mm]:               | 40.00          |
|                     | Schafttyp:                      | VDI            |
| <b>8 200 41 002</b> | <b>Werkzeughalter A2-40x120</b> |                |
|                     | Gewicht [kg]:                   | 5.800          |
|                     | Schaftgröße [mm]:               | 40.00          |
|                     | Schafttyp:                      | VDI            |
| <b>8 200 41 003</b> | <b>Werkzeughalter A2-40x200</b> |                |
|                     | Gewicht [kg]:                   | 9.120          |
|                     | Schaftgröße [mm]:               | 40.00          |
|                     | Schafttyp:                      | VDI            |
| <b>8 200 41 004</b> | <b>Werkzeughalter A2-40x320</b> |                |
|                     | Gewicht [kg]:                   | 14.360         |
|                     | Schaftgröße [mm]:               | 40.00          |
|                     | Schafttyp:                      | VDI            |
| <b>8 200 44 000</b> | <b>Werkzeughalter A1-40x100</b> |                |
|                     | Gewicht [kg]:                   | 11.940         |
|                     | Schaftgröße [mm]:               | 40.00          |
|                     | Schafttyp:                      | VDI            |
| <b>8 208 49 001</b> | <b>Prüfdorn VDI 40x40x200</b>   |                |
|                     | Gewicht [kg]:                   | 3.020          |
|                     | Schaftgröße [mm]:               | 40.00          |
|                     | Schafttyp:                      | VDI            |
| <b>8 208 49 003</b> | <b>Prüfdorn VDI 40x40x300</b>   |                |
|                     | Gewicht [kg]:                   | 4.020          |
|                     | Schaftgröße [mm]:               | 40.00          |
|                     | Schafttyp:                      | VDI            |
| <b>8 209 44 005</b> | <b>Adapter für VDI 40</b>       |                |
|                     | Gewicht [kg]:                   | 6.740          |
|                     | Zusatzbezeichnung:              | zurückgesetzt  |
|                     | Ausführung:                     | links          |
|                     | Schaftgröße [mm]:               | 40.00          |
|                     | Schafttyp:                      | VDI            |
|                     | Werkzeugaufnahme:               | DIN 69880 - 40 |
|                     | Kühlmittel:                     | EK             |
|                     | Mittenmaß [mm]:                 | 100            |
| <b>8 215 43 000</b> | <b>Werkzeughalter C2-40x25</b>  |                |
|                     | Einsatz für:                    | VDI 40         |
|                     | Ausführung:                     | links          |
|                     | Schaftgröße [mm]:               | 40.00          |
|                     | Schafttyp:                      | VDI            |
|                     | Werkzeugaufnahme:               | Vkt. 25/20     |
|                     | Kühlmittel:                     | EK             |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                           |                                   |
|---------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>8 215 43 001</b> | <b>Werkzeughalter C4-40x25</b>        |                                   |
|                     | Einsatz für:                          | VDI 40                            |
|                     | Ausführung:                           | links                             |
|                     | Schafttyp:                            | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | Vkt. 25/20                        |
|                     | Kühlmittel:                           | EK                                |
| <b>8 215 43 003</b> | <b>Werkzeughalter C2-40x25 Sonder</b> |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                         | 4.480                             |
|                     | Ausführung:                           | links                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                            | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | Vkt. 25/20                        |
|                     | Kühlmittel:                           | EK                                |
| <b>8 231 46 003</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 20</b>         |                                   |
|                     | Einsatz für:                          | Schwerzerspanung                  |
|                     | Ausführung:                           | links                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                            | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | Ø 20                              |
|                     | Kühlmittel:                           | IK/EK                             |
|                     | Hinweis:                              | ummontierbar in rechte Ausführung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                       | 100                               |
| <b>8 231 46 010</b> | <b>Spannzangenhalter ER 32</b>        |                                   |
|                     | Ausführung:                           | links                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                            | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | ER 32                             |
|                     | Kühlmittel:                           | IK/EK                             |
|                     | Hinweis:                              | ummontierbar in rechte Ausführung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                       | 100                               |
| <b>8 231 46 011</b> | <b>Spannzangenhalter ER 32</b>        |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                         | 5.500                             |
|                     | Einsatz für:                          | Schwerzerspanung                  |
|                     | Ausführung:                           | links                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                            | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | ER 32                             |
|                     | Kühlmittel:                           | IK/EK                             |
|                     | Hinweis:                              | ummontierbar in rechte Ausführung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                       | 100                               |
| <b>8 231 47 005</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>         |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                         | 6.320                             |
|                     | Einsatz für:                          | Schwerzerspanung                  |
|                     | Ausführung:                           | links                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                            | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | Ø 25                              |
|                     | Kühlmittel:                           | IK/EK                             |
|                     | Hinweis:                              | ummontierbar in rechte Ausführung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                       | 100                               |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                   |                                   |
|---------------------|-------------------------------|-----------------------------------|
| <b>8 231 47 006</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 25</b> |                                   |
|                     | Ausführung:                   | links                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:             | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                    | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:             | Ø 25                              |
|                     | Kühlmittel:                   | IK/EK                             |
|                     | Hinweis:                      | ummontierbar in rechte Ausführung |
|                     | Mittenmaß [mm]:               | 120                               |
| <b>8 231 47 012</b> | <b>Aufnahmehalter HT 5</b>    |                                   |
|                     | Ausführung:                   | links                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:             | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                    | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:             | HT 5                              |
|                     | Kühlmittel:                   | IK/EK                             |
|                     | Hinweis:                      | ummontierbar in rechte Ausführung |
|                     | Mittenmaß [mm]:               | 100                               |
| <b>8 231 47 013</b> | <b>Aufnahmehalter HT 5</b>    |                                   |
|                     | Einsatz für:                  | Schwerzerspanung                  |
|                     | Ausführung:                   | links                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:             | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                    | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:             | HT 5                              |
|                     | Kühlmittel:                   | IK/EK                             |
|                     | Hinweis:                      | ummontierbar in rechte Ausführung |
|                     | Mittenmaß [mm]:               | 100                               |
| <b>8 231 48 000</b> | <b>Aufnahmehalter HT 6</b>    |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                 | 6.080                             |
|                     | Zusatzbezeichnung:            | zurückgesetzt                     |
|                     | Ausführung:                   | links                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:             | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                    | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:             | HT 6                              |
|                     | Kühlmittel:                   | IK/EK                             |
|                     | Mittenmaß [mm]:               | 100                               |
| <b>8 231 48 003</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 32</b> |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                 | 6.770                             |
|                     | Ausführung:                   | links                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:             | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                    | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:             | Ø 32                              |
|                     | Kühlmittel:                   | IK/EK                             |
|                     | Hinweis:                      | ummontierbar in rechte Ausführung |
|                     | Mittenmaß [mm]:               | 100                               |
| <b>8 231 48 006</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 32</b> |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                 | 6.100                             |
|                     | Einsatz für:                  | Schwerzerspanung                  |
|                     | Ausführung:                   | links                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:             | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                    | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:             | Ø 32                              |
|                     | Kühlmittel:                   | IK/EK                             |
|                     | Hinweis:                      | ummontierbar in rechte Ausführung |
|                     | Mittenmaß [mm]:               | 100                               |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                                   |
|---------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>8 231 48 007</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>                   |                                   |
|                     | Ausführung:                                     | links                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | Ø 32                              |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                             |
|                     | Hinweis:                                        | ummontierbar in rechte Ausführung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 120                               |
| <b>8 231 49 007</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>                   |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 6.510                             |
|                     | Ausführung:                                     | links                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | Ø 40                              |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                             |
|                     | Hinweis:                                        | ummontierbar in rechte Ausführung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 100                               |
| <b>8 231 49 010</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>                   |                                   |
|                     | Einsatz für:                                    | Schwerzerspannung                 |
|                     | Ausführung:                                     | links                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | Ø 40                              |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                             |
|                     | Hinweis:                                        | ummontierbar in rechte Ausführung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 100                               |
| <b>8 234 45 003</b> | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25/20</b>          |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 6.160                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | Vkt. 25/20                        |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                                |
| <b>8 234 45 004</b> | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25/20</b>          |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 9.780                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | Vkt. 25/20                        |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                                |
| <b>8 262 49 003</b> | <b>Werkstoffanschlag VDI 40 - Ø 60 Sternrev</b> |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 6.300                             |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | mitlaufend                        |
|                     | Ausführung:                                     | links                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                               |
|                     | Kühlmittel:                                     | kein                              |
|                     | Hinweis:                                        | Länge einstellbar                 |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 100                               |

Victor  
Vturn A 26 YCV

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |
|---------------------|------------------------------------------------|
| <b>8 320 43 010</b> | <b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 2.440                            |
|                     | Ausführung: universal                          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32            |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 70                            |
| <b>8 320 43 014</b> | <b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b> |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32            |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 70                            |
|                     | Hinweis: Spannschaft innenliegend              |





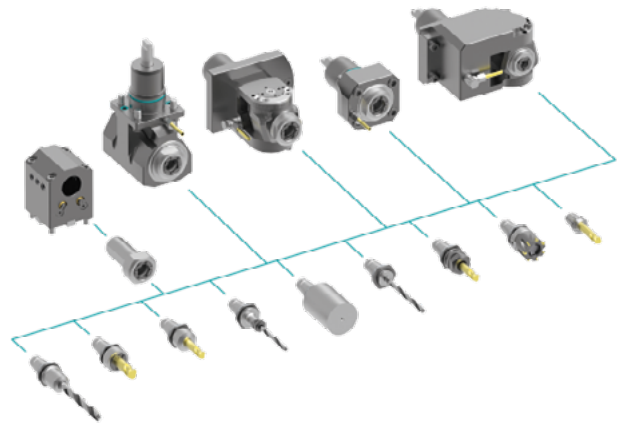
## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



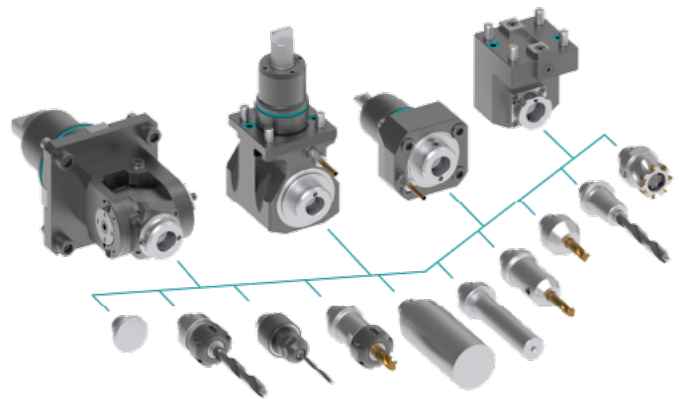
## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



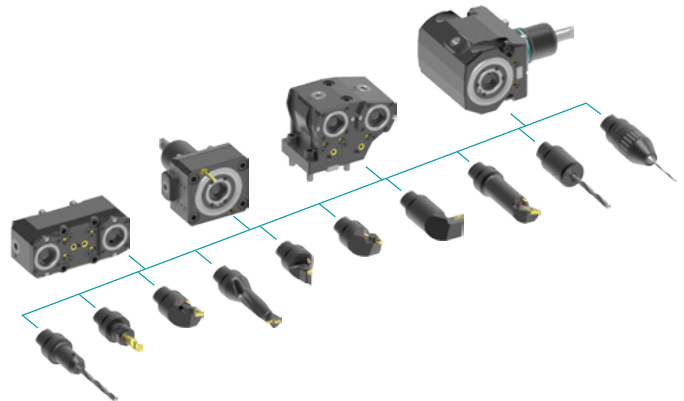
## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec®**

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>