

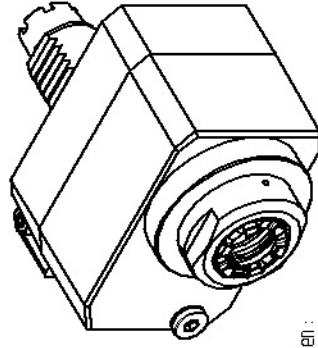
Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage axiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



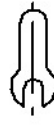
Optionen :
options :
options :



Dichtschreiben
sealings
joints



Spannzangen
collets
Les pinces



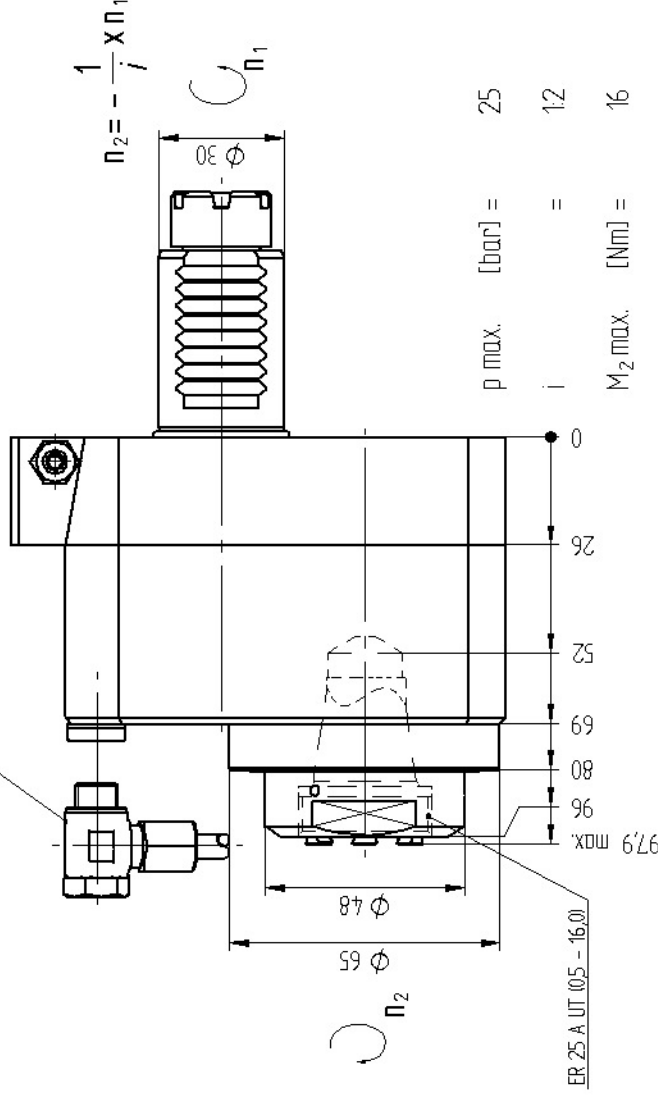
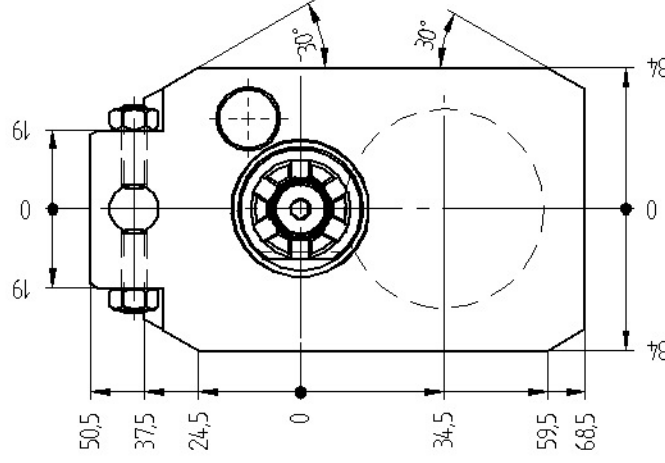
Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés



Wechseleinsatz u-tec
insert u-tec
insert u-tec

i ≠ 1

bei externer Kühlmittelzufuhr Verschlusschraube durch Kühlrohr ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté



p max. [bar] = 25
i = 12
M₂ max. [Nm] = 16
n₂ max. [min⁻¹] = 12000

Bestell - Nr.
ref.no. / No de cde.

8 019 25 060

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

Technische Änderung vorbehalten

nous nous réservons toutes modifications techniques