

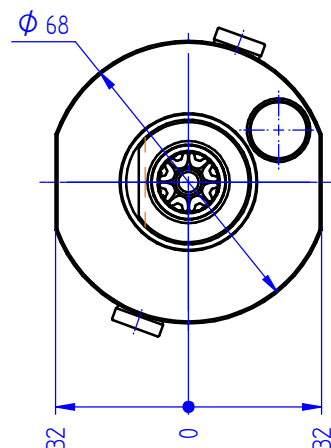
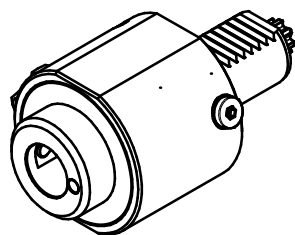
Axial-Bohr-und Fräskopf

Axial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage axiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



Optionen :
options :
options :

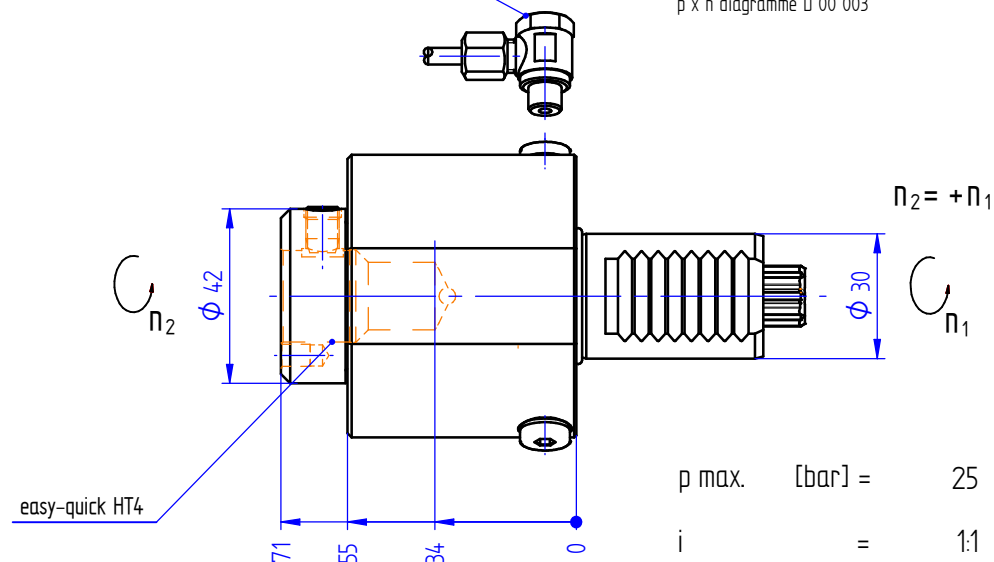


Wechseleinsatz easy-quick
insert easy-quick
insert easy-quick



Bedienschlüssel
wrench
clé

bei externer Kühlmittelzufuhr Verschlusschraube durch Kühlrohr ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté



easy-quick HT4

mit kombinierter Kühlmittelzufuhr
with combined coolant supply
arrosage combiné

Trockenlauf bedingt möglich
use without coolant partly possible
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible

p x n Diagramm D 00 003
p x n diagram D 00 003
p x n diagramme D 00 003

p max. [bar] = 25
i = 1:1
M₂ max. [Nm] = 16
n₂ max. [min⁻¹] = 6000

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

8 010 26 011

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

Technische Änderung vorbehalten

subject to technical changes

nous nous réservons toutes modifications techniques