WERKZEUGKATALOG

heimatec®

Nakamura

# TMC- 20 II M / ML

10/2026




# Hightech von heimatec -
# Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## *UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



10/2026

# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 55 033** | **Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.830 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 55 035** | **Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.860 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Kombilagerung; Hochdruckausführung; Trockenlauf möglich |
| **8 010 55 049** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.140 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 55 068** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 3** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 55 069** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 3 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| **8 010 55 078** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4" IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.200 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 55 081** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.200 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 55 092** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.870 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK-Luft |
| | Druck max [bar]: | 10 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |

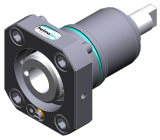
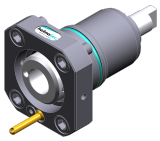

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

# TMC- 20 II M / ML

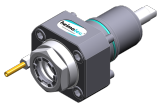
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 55 109** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.600 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 55 111** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| **8 010 56 031** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.760 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | kurze Ausführung |
| **8 010 56 032** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.740 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | kurze Ausführung |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 56 059** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.880 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 56 063** | **Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 56 065** | **Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.020 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Kombilagerung; Trockenlauf möglich |
| **8 010 56 069** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.200 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |

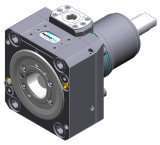
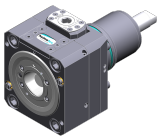
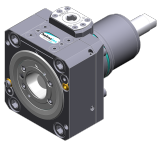

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 56 110** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.750 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |
| **8 010 56 111** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |
| **8 010 56 120** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |
| **8 010 56 138** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.730 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |
| **8 010 56 140** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| **8 010 56 144** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| **8 010 56 151** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.770 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 56 153** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.180 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 57 066** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.230 |
| | Ausführung: | lang; Sonder |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 011 54 006** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.910 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 3/4" (19,05mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 011 54 015** | **Axial-Fräskopf Dorn 5/8"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.880 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Dorn 5/8" (15,875mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 011 55 014** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 22 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.080 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Kombilagerung, Trockenauf möglich |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 011 55 015** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 22** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 013 53 000** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.300 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 2,5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 48000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 013 54 005** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.200 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 013 54 007** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK** | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| **8 019 51 002** | **Axial-Bohr- und Fräskopf CHC** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.880 |
| | Zusatzbezeichnung: | IC-300 |
| | Ausführung: | kein Spritzwasserschutz |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

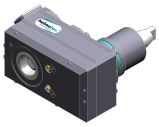
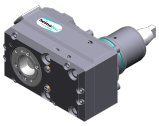
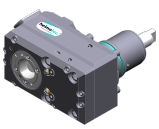
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Werkzeugaufnahme: | CHC |
| | Übersetzung [i]: | 1:1,5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 019 53 004** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11 AX IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| | Achsversatz [mm]: | 134 |
| **8 019 54 029** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 16** | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt, 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 54 031** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.230 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 019 55 087** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 22** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt, 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 56 038** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.930 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 62 |
| **8 019 56 042** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.720 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 62 |
| **8 019 56 057** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.650 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

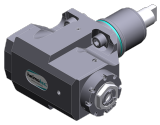
10/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 62 |
| **8 030 53 005** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.210 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 2,5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 48000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 54 001** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.750 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| **8 030 54 048** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.320 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 54 049** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung; Hochdruckausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 54 050** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 54 056** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.320 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| **8 030 54 064** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.520 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

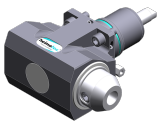
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 55 004** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.200 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| **8 030 55 007** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.770 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| **8 030 55 063** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 55 064** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

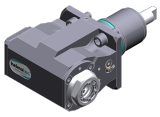
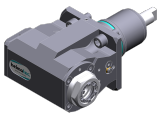
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 55 087** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.690 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 55 091** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.680 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung; Hochdruckausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 55 092** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.320 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 55 122** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit prüfen; |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 55 123** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.550 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 55 131** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.980 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| **8 030 55 139** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.560 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

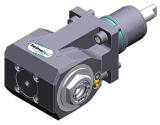
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 55 140** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.700 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 55 154** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.390 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Hochdruckausführung, verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| **8 030 55 158** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.280 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 55 159** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.710 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |

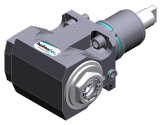
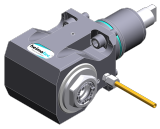

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 107 |
| **8 030 55 206** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | starke Lagerung mit Hybrid-Lager |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 55 216** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung; Einsetzbarkeit prüfen |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 030 55 217** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung; Einsetzbareit prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 030 55 238** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.100 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |

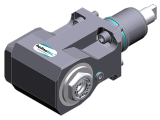
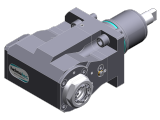

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 55 239** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.470 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 55 240** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 55 241** | **Winkel Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 55 244** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AS UT** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |

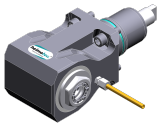
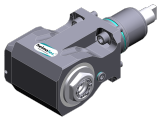

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

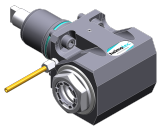
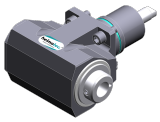
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 55 246** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 55 247** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 55 250** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.170 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 55 251** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.520 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehzahl max [1/min]: | 16000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit prüfen; |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 55 262** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 030 55 263** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 030 56 013** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.620 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 56 059** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | lang |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 56 070** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 56 075** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.580 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 56 090** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

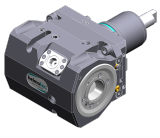
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 56 095** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.320 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 56 096** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.700 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 56 121** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 56 124** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.300 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

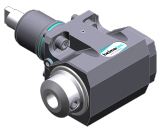
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 56 125** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.520 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 56 126** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.340 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 56 176** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4** | |
|  | Gewicht [kg]: | 9.420 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

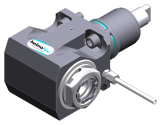
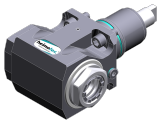
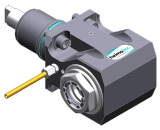
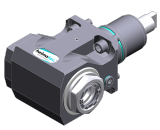
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 56 177** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.780 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 56 214** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 56 215** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 56 216** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.040 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

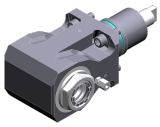
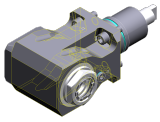
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung; Hochdruckausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 56 235** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.050 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 56 236** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.830 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 56 237** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 56 238** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

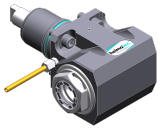
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 56 239** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 030 56 240** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 030 56 249** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.580 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

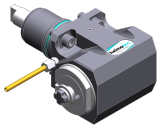
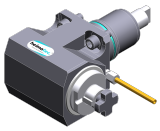
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 56 271** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 56 275** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.700 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 57 044** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 57 120** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

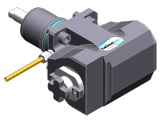
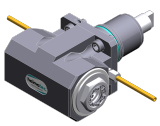
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 031 54 014** | **Winkel-Fräskopf Kombidorn 16** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 031 54 015** | **Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.650 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Polygondorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 031 56 010** | **Winkel-Polygonfräskopf Dorn 27** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Polygondorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 031 56 022** | **Winkel-Fräskopf Kombidorn 27** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

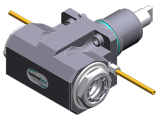
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 031 56 026** | **Winkel-Fräskopf Dorn 27** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Dorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 039 54 035** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar; 35° abgewinkelt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| **8 039 55 003** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.330 |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| **8 039 55 042** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 039 56 009** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 039 56 016** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.300 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 040 53 000** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.150 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 040 53 001** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.900 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57 |
| **8 040 53 002** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.880 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 040 53 003** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.160 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57 |
| **8 040 54 002** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.180 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 040 54 006** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.180 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57 |
| **8 040 54 007** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.180 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57 |
| **8 040 54 008** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.180 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57 |
| **8 040 54 009** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16** | |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57 |

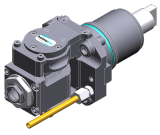
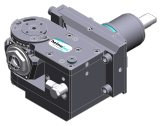

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 040 54 012** | **Schwenkkopf ± 90° verstb HT 2** | |
| | Ausführung: | 75° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 2 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57 |
| **8 040 54 032** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Mittenmaß beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 46 |
| **8 043 54 000** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 9.850 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 043 54 001** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.920 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 043 54 002** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.930 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 043 54 003** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | 180° umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 043 54 004** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER20 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 10.010 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 043 54 019** | **Schwenkkopf +160°/-20° verst ER16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.100 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

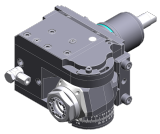
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 35 |
| | Achsversatz [mm]: | 65 |
| **8 043 54 034** | **Schwenkkopf ± 10° verstb ER 16 AX UT IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen! Schwenkbereich beachten; |
| | Mittenmaß [mm]: | 62 |
| | Achsversatz [mm]: | 48,5 |
| **8 043 55 001** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.060 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 043 55 021** | **Schwenkkopf +150°/-15° verst ER25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.410 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | unter 55° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 35 |
| | Achsversatz [mm]: | 65 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 043 55 022** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UTIK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.080 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 043 55 033** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25 AX UT** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | unter 45° und 60° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 050 54 005** | **Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.100 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 56 |
| **8 050 54 008** | **Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.700 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

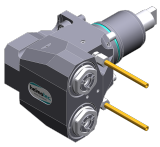
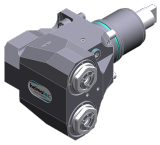
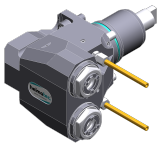
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 050 54 021** | **Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.110 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Achsversatz [mm]: | 56 |
| **8 050 54 036** | **Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.040 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 3-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | 2x ER 16 A achsversetzt, 1x schaftmittig, IK nur in 2 x |
| | Achsversatz [mm]: | 56 |
| **8 050 54 037** | **Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | +38,1/-38,1 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

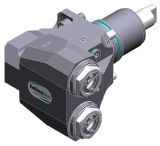
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 050 54 038** | **Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.870 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | +38,1/-38,1 |
| **8 053 54 045** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.850 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 053 54 046** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UTIK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 053 54 047** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UT** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 053 54 048** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UTIK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 100 15 001** | **Aufnahmehalter radial ø17,1 / minus** | |
| | Einsatz für: | Winkelhandstück oder Verlängerung CN01 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle ø17,1 / M17x1 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 102 15 000** | **Aufnahmehalter Ø 17** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.930 |
| | Einsatz für: | Winkelhandstück |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle 17 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| **8 200 03 002** | **Abdeckplatte** | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.300 |
| | Schafttyp: | BMT |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 202 10 006** | **Grundhalter Längsaufnahme FN 12** | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 208 59 003** | **Prüfdorn BMT 55** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.080 |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| **8 209 58 000** | **Adapter für Messtaster m&h RWP 38.41** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | kein |
| **8 209 58 001** | **Adapter für Messtaster m&h IRP 40.01** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.340 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | kein |
| **8 209 58 002** | **Adapter für Messtaster m&h IRP 40.02** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.520 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Kühlmittel: | kein |
| **8 209 58 003** | **Adapter für Messtaster Renishaw RLP** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.700 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Kühlmittel: | kein |
| **8 224 11 002** | **Drehstahlhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.420 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Wzge |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 11 003** | **Abstechhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.040 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

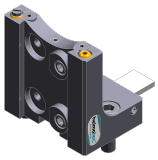
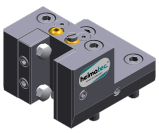
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 11 005** | **Abstechhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.100 |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 11 016** | **Abstechhalter Vkt. 3/4" R 1441** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.110 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 11 022** | **Abstechhalter Vkt. 20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.350 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Wzge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 12 005** | **Abstechhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.480 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 12 006** | **Abstechhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.480 |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 13 004** | **Abstechhalter SH 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.000 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 224 13 007** | **Abstechhalter SH 32** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.190 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 13 013** | **Abstechhalter SH 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.480 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Sonder |
| **8 224 13 021** | **Abstechhalter SH 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.030 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft revolvermittig |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 224 14 000** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.730 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | mit Unterlegleiste |
| **8 224 14 016** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.950 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 224 15 002** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | Mit Unterlegleiste für Vkt. 20 |
| **8 224 15 012** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.720 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 15 046** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.520 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! Mit Unterlegleiste für |
| **8 224 15 062** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.100 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 224 15 063** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.100 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 225 11 002** | **Abstechhalter Vkt. 20 R 1432** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.120 |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 225 11 005** | **Abstechhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.170 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 225 11 009** | **Abstechhalter Vkt. 3/4" R 1442** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.110 |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 225 11 012** | **Abstechhalter Vkt. 3/4"** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.200 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Wzge |
| | Ausführung: | Schneide mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 229 16 001** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.400 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 12 |
| **8 229 16 003** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.330 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 55 |
| **8 229 16 008** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.430 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 55 |
| **8 229 16 009** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.410 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 12 |
| **8 229 16 011** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.440 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | links |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 55 |
| **8 229 17 003** | **Aufnahmehalter C 5 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 5 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 64 |
| **8 240 15 002** | **Aufnahmehalter ABS 50 IK/EK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.560 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ABS 50 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 15 007** | **Halter für Wendeplattenbohrer 16 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.540 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 16 009** | **Halter für Wendeplattenbohrer 20 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 20 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 16 040** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.130 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt; rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 16 045** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt; rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 16 046** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 16 051** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.430 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | links |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 16 054** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.840 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | links; sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 40 |
| **8 240 16 072** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 240 17 016** | **Bohrstangenhalter Ø 30** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 30 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 17 023** | **Halter für Wendeplattenbohrer 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 17 031** | **Bohrstangenhalter Ø 30** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 30 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 112 |
| **8 240 17 032** | **Bohrstangenhalter Ø 30** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 30 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 105 |
| **8 240 17 052** | **Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.430 |
| | Einsatz für: | Hauptspindel |
| | Ausführung: | lang; Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 17 061** | **Bohrstangenhalter Ø 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.300 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 17 096** | **Aufnahmehalter C 5 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.030 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 5 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 17 106** | **Bohrstangenhalter Ø 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 240 17 114** | **Bohrstangenhalter Ø 1"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.760 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 240 17 115** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.620 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 240 18 010** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

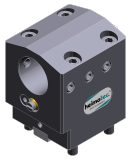
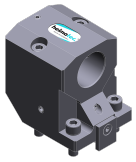
# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 18 011** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.680 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| **8 240 18 016** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.370 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 240 18 021** | **Halter für Wendeplattenbohrer 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 18 033** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.630 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 18 037** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.540 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 18 085** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.605 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

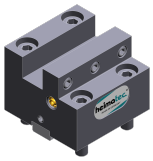
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 18 088** | **Bohrstangenhalter Ø 32 zurückgesetzt** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Vorderkante ø32- Aufn. 20mm von Revolvermitte versetzt |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 18 092** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.250 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 110 |
| **8 240 18 098** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 240 19 009** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 19 012** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.460 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Sonderausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 19 025** | **Halter für Wendeplattenbohrer 40 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.740 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 19 105** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.400 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 35 |
| **8 240 19 139** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.760 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 240 19 142** | **Bohrstangenhalter Ø 40 zurückgesetzt** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Vorderkante Ø40- Aufn. 60mm von Revolvermitte versetzt |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 19 143** | **Bohrstangenhalter Ø 40 zurückgesetzt** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Vorderkante Ø40- Aufn. 20mm von Revolvermitte versetzt |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 244 11 002** | **Plandrehhalter Vkt. 20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.340 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 244 11 009** | **Plandrehhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.090 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder; verlängerte Version |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |

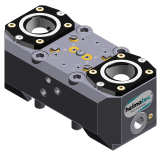
© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 244 12 005** | **Plandrehhalter Vkt. 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.570 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 244 12 027** | **Plandrehhalter Vkt. 25 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.640 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| **8 249 14 000** | **Halter mit Vierkantaufnahme 12 mm** | |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Sonder |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| **8 249 15 013** | **Doppel-Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.210 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | zurückgesetzt; rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3<br>heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 82,5 |
| **8 249 16 013** | **Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.290 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4<br>heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 249 16 015** | **Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.370 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |

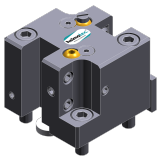

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4<br>heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 249 16 027** | **Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.280 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4<br>heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 249 18 003** | **Adapter für Messtaster m&h IRP 40.01** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.230 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 112 |
| **8 250 15 004** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.110 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3<br>heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | ±55 |
| **8 250 16 003** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.490 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4<br>heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | ±55 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 250 16 005** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.620 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | ±55 |
| **8 250 16 007** | **Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.630 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | links |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | ±55 |
| **8 251 11 000** | **Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.250 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 11 003** | **Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.420 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 11 007** | **Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.390 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 12 006** | **Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.910 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

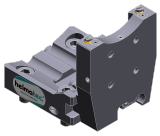
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 15 048** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25<br>Vkt. 25<br>Vkt. 25<br>Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 253 17 048** | **Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.930 |
| | Einsatz für: | Hauptspindel |
| | Ausführung: | lang; Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25<br>Ø 25 - 15° |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 259 12 010** | **Mehrfach-Drehstahlhalter 2x Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.890 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20<br>Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 259 15 001** | **Mehrfachhalter C 3 und Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20<br>heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| **8 259 19 002** | **Mehrfachhalter ER 25 und Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.620 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20<br>ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

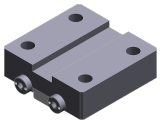
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 268 14 000** | **Abstützung y-verstellbar** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.180 |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 268 18 000** | **Abstützung y-verstellbar** | |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 38 |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 320 12 010** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.680 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| **8 320 12 020** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | mit zurückgesetzter Schwertaufnahme |
| **8 320 13 002** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.570 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| **8 320 13 010** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.730 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# TMC- 20 II M / ML

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 320 13 015** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.830 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | mit zurückgesetzter Schwertaufnahme |
| **8 782 16 001** | **Distanzplatte 20mm** | |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Platte ohne Befestigungsschrauben ! |
| **8 782 16 003** | **Distanzplatte 25mm** | |
| | Schafttyp: | BMT |
|  | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Platte ohne Befestigungsschrauben ! |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com




● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec GmbH**
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

10/2026