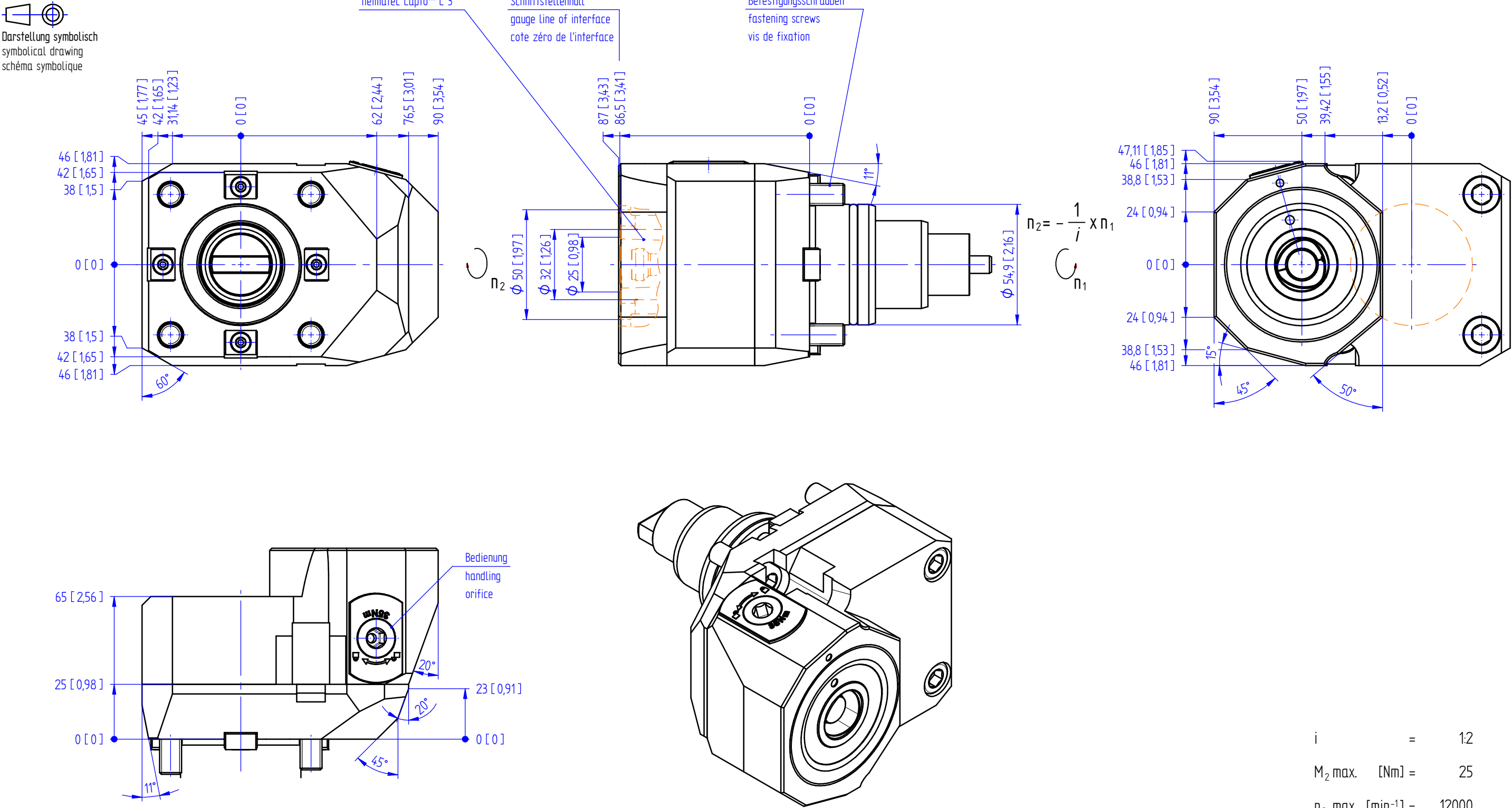


Axial-Bohr-und Fräskopf
Axial drilling and milling head
Tête de perçage et de fraisage axiale

ohne Kühlmittel
without coolant
sans arrosage

i ≠ 1



Optionen :
options :
options :

Bedienschlüssel
wrench
clé

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes

i = 12
M₂ max. [Nm] = 25
n₂ max. [min⁻¹] = 12000

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.
8 019 56 037

Technische Änderung vorbehalten
nous nous réservons toutes modifications techniques