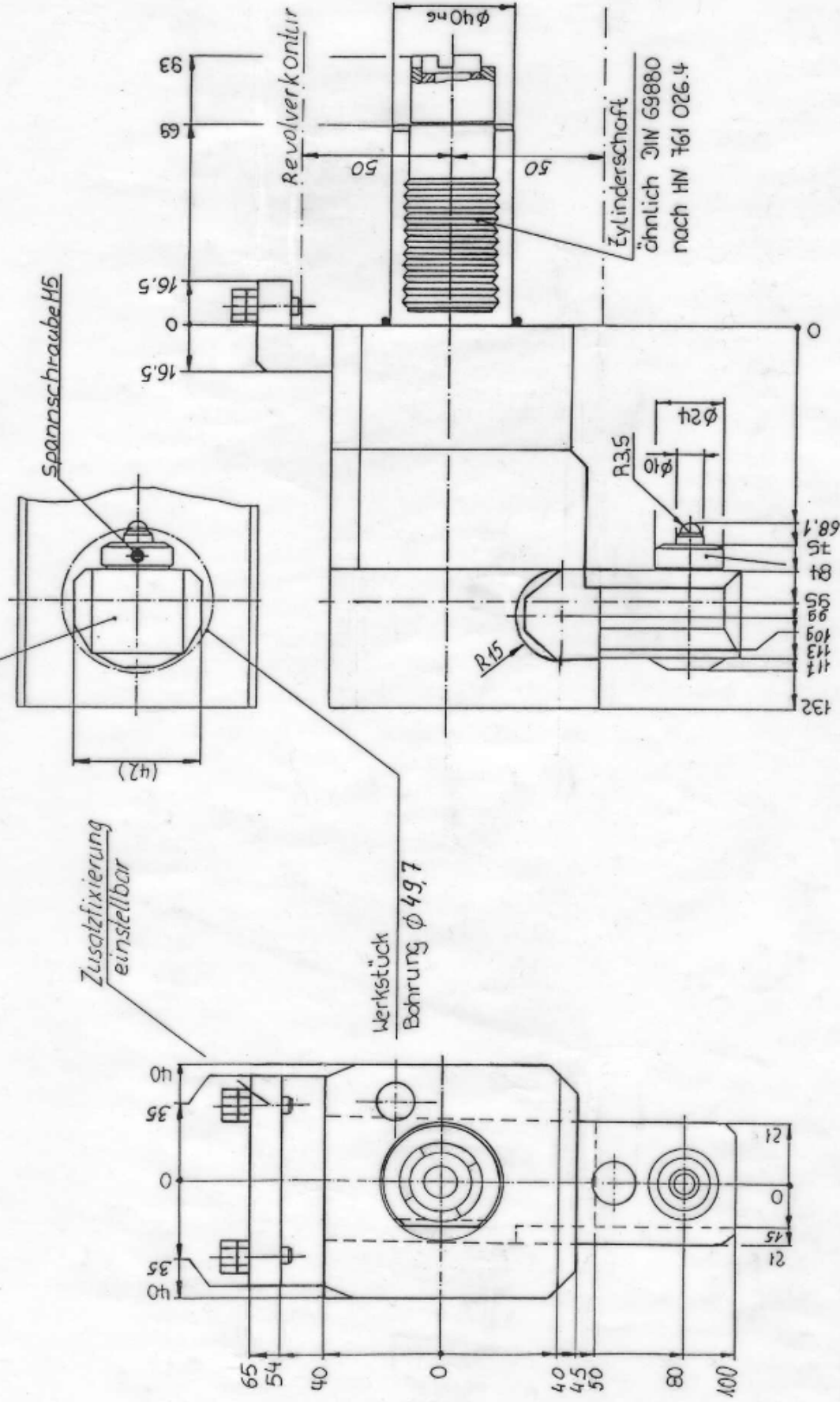


heimatec

Kontur siehe Anlage

Okuma LT 15 M

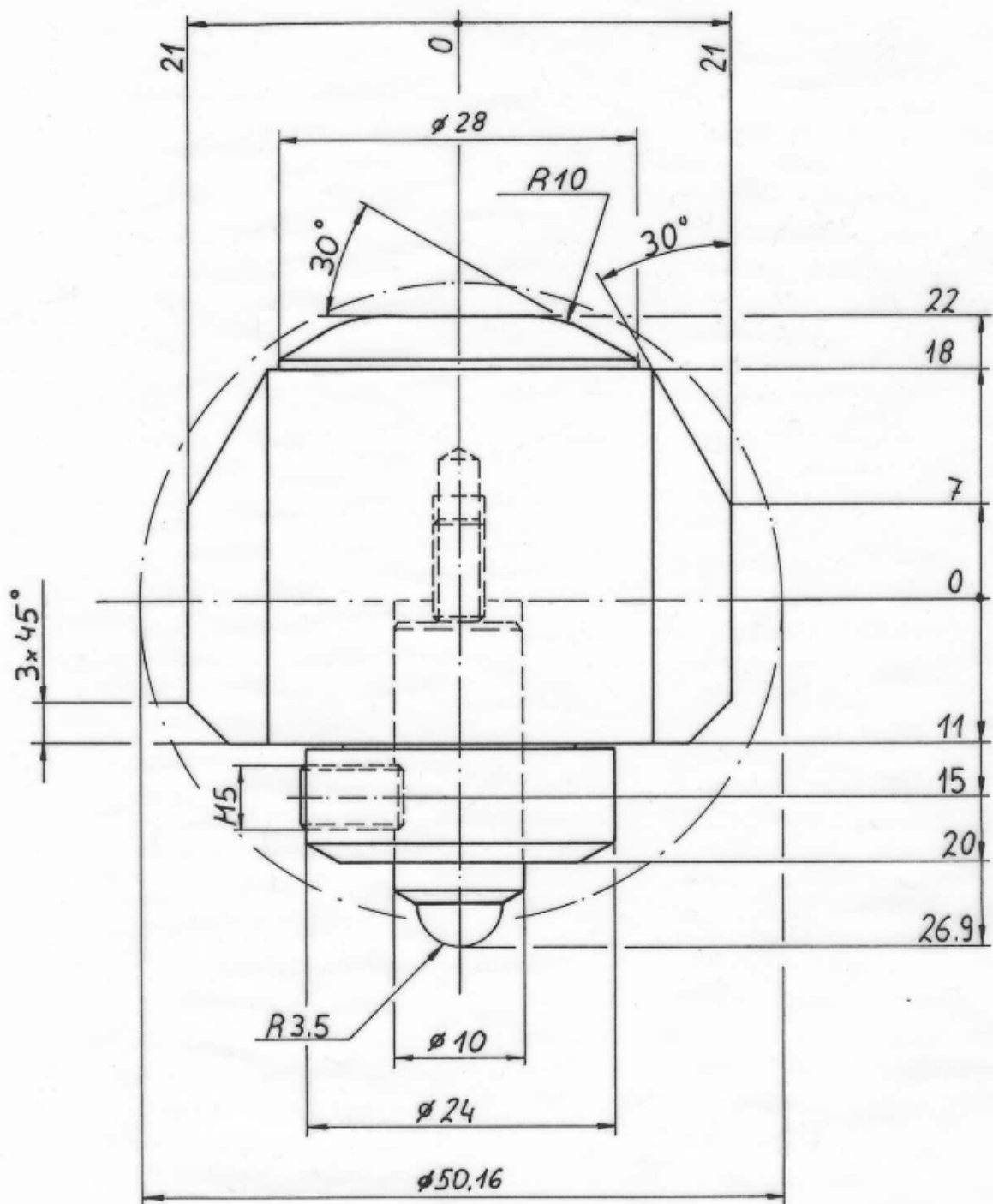


Drehmoment max. = 5 Nm
 Übersetzung i = 1:1.55
 Drehzahl max. = 6000 U/min
 Drehrichtung-Anfr. # Drehrichtung-Abfr.

Zylinderaufnahme
 Weldon 10
 Einstecktiefe: 20

Axial-Bohr- u. Fräskopf
 Bestell-Nr. 8 019 44 01
 Zeichn.-Nr. 3 019 4 021.4

17.2.97
 Status



				Maßstab 2:1			
				Anlage zu 8 019 44 01			
				Datum		Name	
				Bearb. 18.12.96		He	
				Gepr.			
				Norm			
				heimatec		Blatt	
						8:	
Zust.	Änderung	Datum	Name				