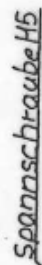


Kontur siehe Anlage

Okuma LT 15 M



Zusatzfixierung
einstellbar

Werkstück
Bohrung $\varnothing 68,2$

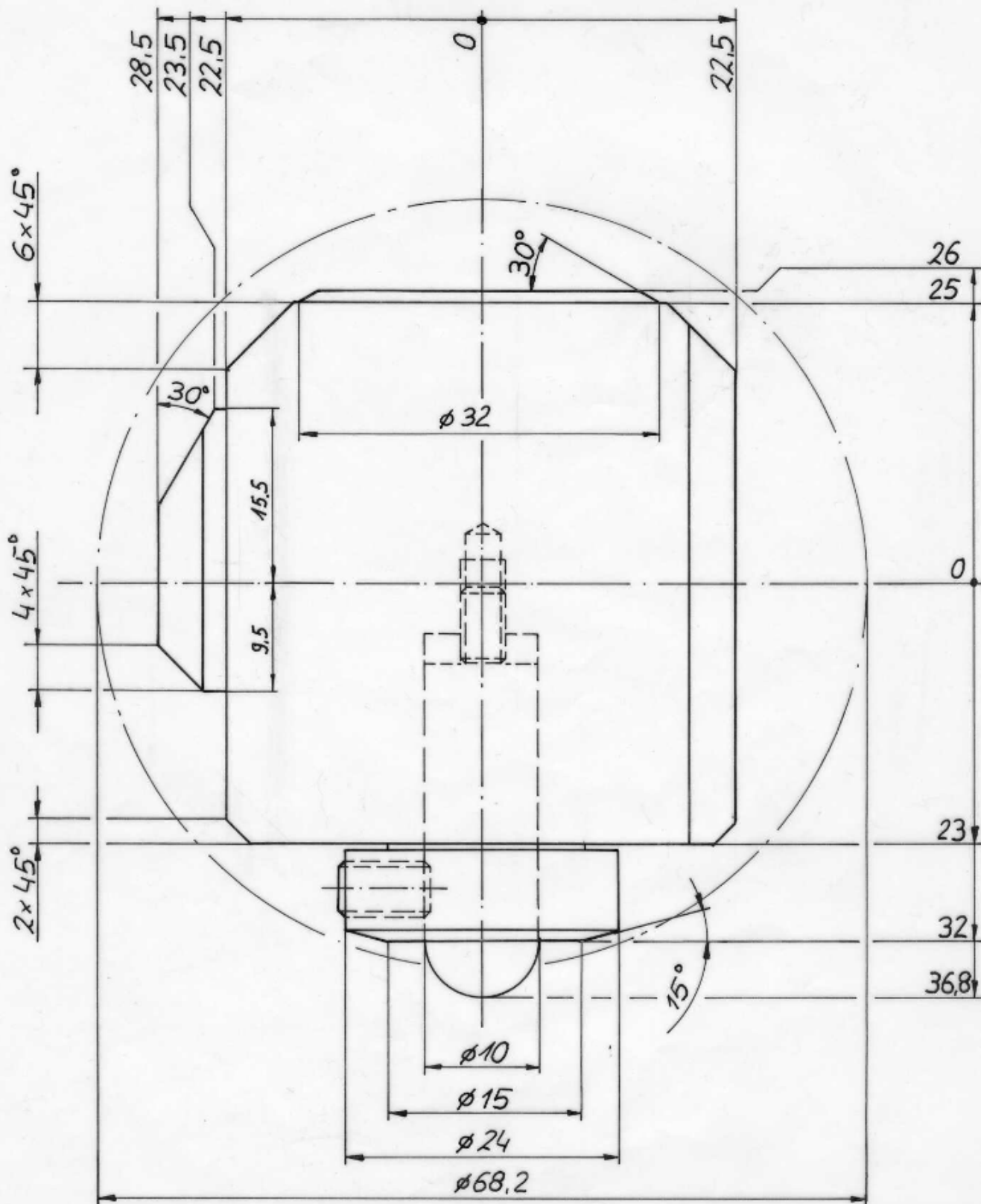
Zylinderschaft
ähnlich DIN 69880
nach HN 761 026.4

Drehmoment max. = 10 Nm
 Übersetzung i = 1:4,55
 Drehzahl max. = 6000 U/min
 Drehrichtung-Antr. ≠ Drehrichtung-Abtr.

17,297
Slaves

Zylinderaufnahme
Weldon 10
Einsacktiefe: 25

Axial-Bohr- u. Fräskopf
Bestell-Nr. 8 019 44 02
Zeichn.-Nr. 3 019 4 022.4



				Maßstab 2:1		
		Datum	Name	Anlage zu 8 019 44 02		
		Bearb.	20.1.97			Wp
		Gepr.				
		Norm				
		heimatec		Blatt		
				Bl.		
Zust.	Änderung	Datum	Name			