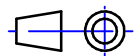


Winkelkopf

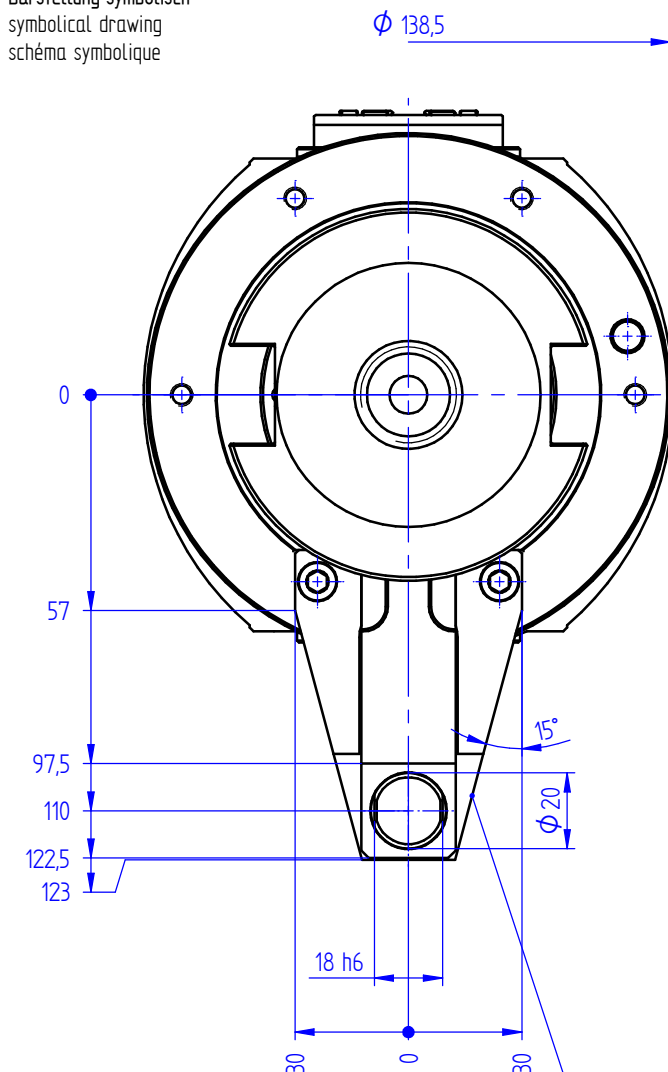
Angle head

Tête angulaire

Winkel-Bohr- und Fräskopf 7 039 66 080
Radial drilling and milling head 7 039 66 080
Tête de perçage et de fraisage radiale 7 039 66 080



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



Lage der Drehmomentstütze kann zu den
Nuten der Welle eingestellt werden
Position of the location device can be
adjusted to the slots at the taper
La position du segment d'arrêt peut être
ajusté à la rainure du cône

Optionen :
options :
options :



Spannzangen
collets
les pinces



Gewindebohrzangen
tapping collets
pinces de taraudage

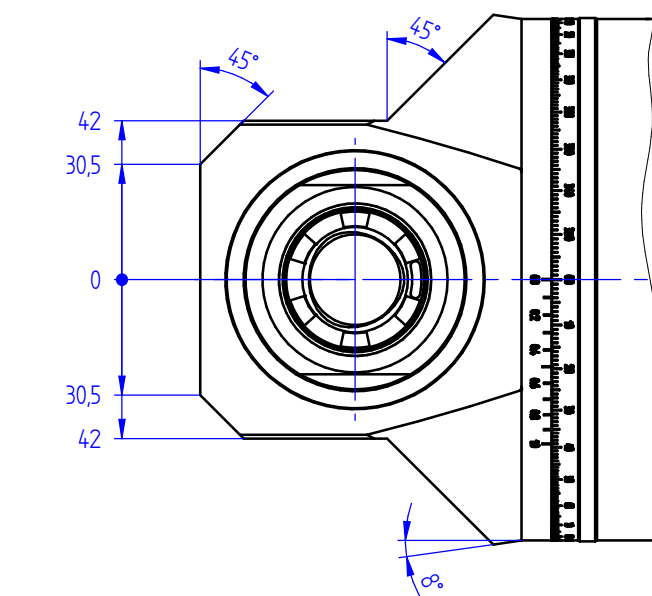
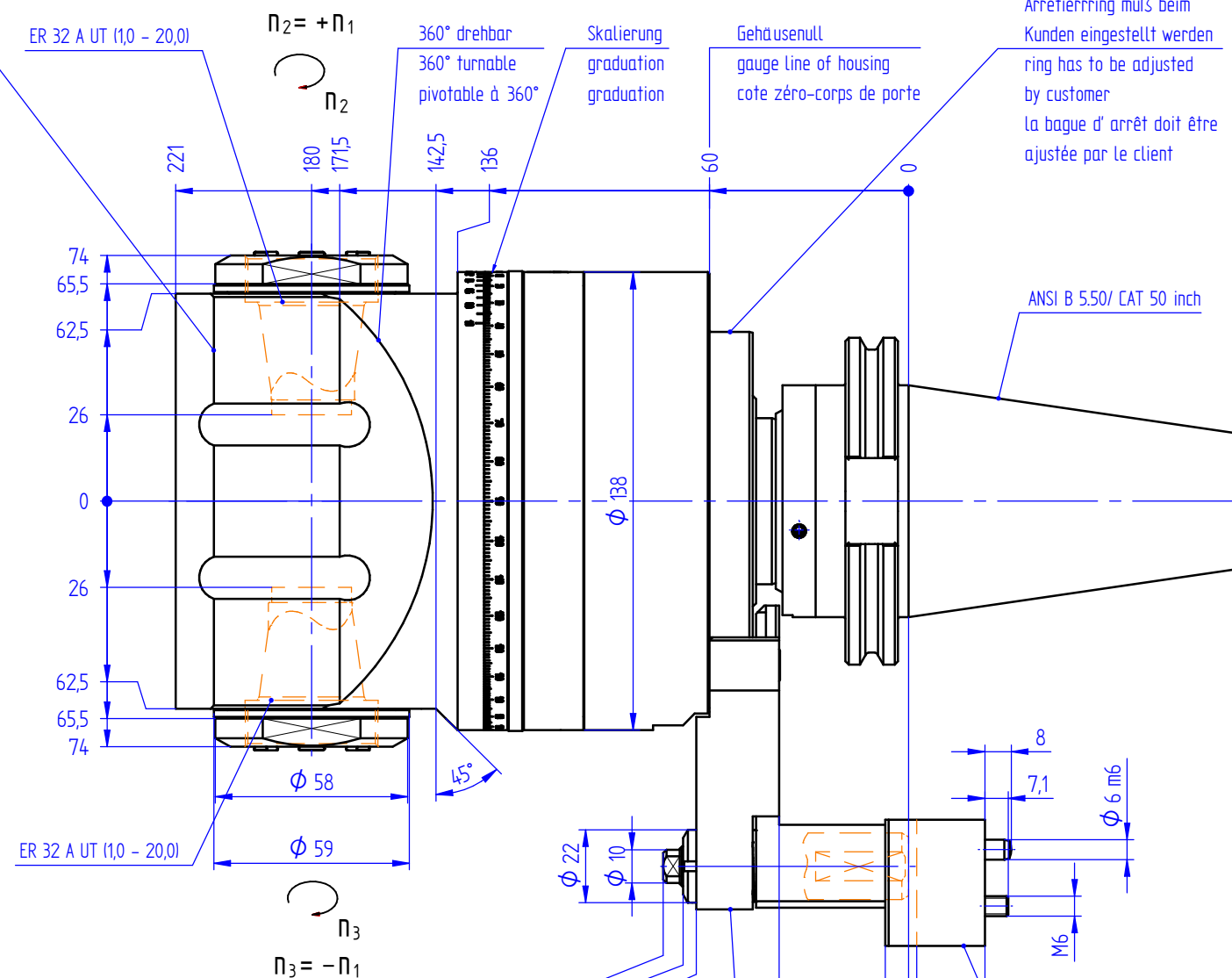


Wechseleinsatz u-tec
insert u-tec
insert u-tec



Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés

Technische Änderung vorbehalten



» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes

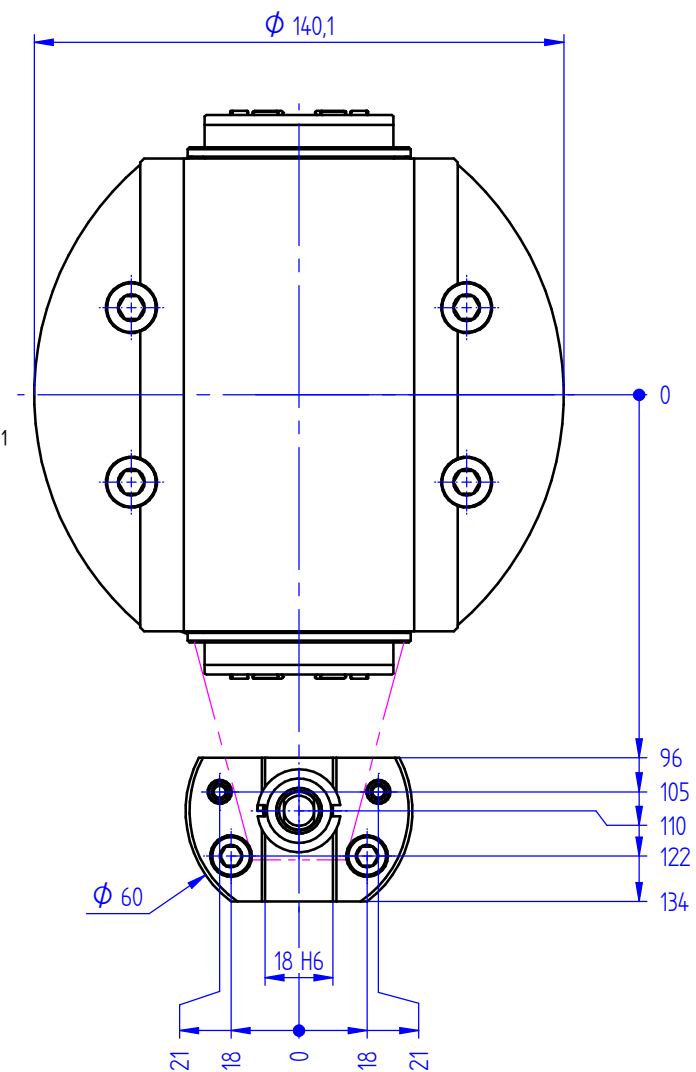
Arretiererring muß beim
Kunden eingestellt werden
ring has to be adjusted
by customer
la bague d'arrêt doit être
ajustée par le client

ANSI B 5.50/ CAT 50 inch

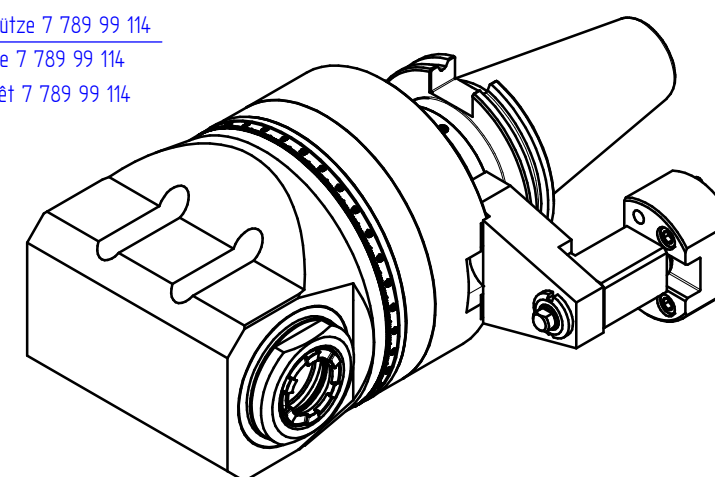
Drehmomentstütze 7 789 99 114
location device 7 789 99 114
segment d'arrêt 7 789 99 114

Stopp-Block 7 742 99 049
stop-bloc 7 742 99 049
stop-bloc 7 742 99 049

Hub 4mm
stroke 4mm
course 4mm



ohne Kühlmittel
without coolant
sans arrosage



i = 1:1
M₂ max. [Nm] = 60
n₂ max. [min⁻¹] = 8000

Bestell - Nr.
ref.no. / Node cde.

7 039 66 081

nous nous réservons toutes modifications techniques