

Miyano

BNA 34 DHY2



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

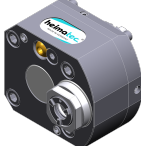
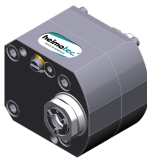
Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

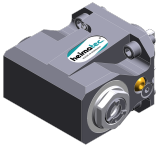
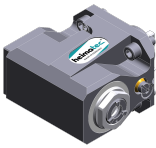
heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

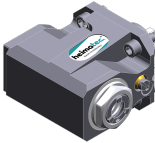
Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

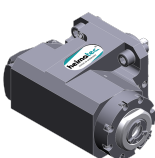
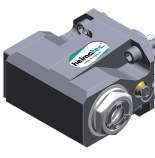
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 34 017	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	1.450
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 34 018	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	1.440
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 010 34 022	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	1.310
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 34 023	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich

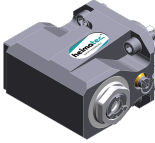
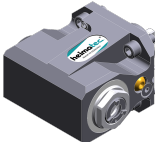
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 34 025	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
8 010 34 026	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	1.500
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 010 35 020	Axial-Bohr- und Fräskopf C 3	
	Gewicht [kg]:	3.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !
8 013 34 007	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	1.780
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 013 34 008	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
8 019 34 004	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	2.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 019 34 005	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 019 34 006	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	2.510
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 34 007	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.260
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	29
8 019 35 012	Axial-Bohr- und Fräskopf C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	5.990
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	71
8 030 34 016	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	59
8 030 34 017	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.560
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	59
8 030 34 018	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.920
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	73,5
	8 030 34 019 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	73,5
	8 030 34 026 Winkel-Fräskopf und Bohrkopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	59
	8 030 34 028 Winkel-Fräskopf und Bohrkopf ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.550
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20

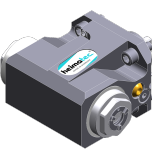
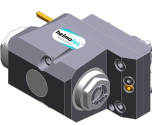
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	59
8 030 34 029	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	59
8 030 34 036	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.970
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	6
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	73,5
8 030 34 037	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	59
8 030 34 045	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec

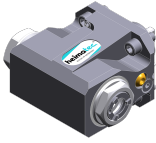
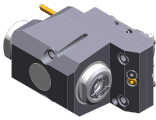
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	59
8 030 34 046	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.270
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	59
8 030 34 048	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	59
8 030 34 049	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	59

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 35 031	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	6.790
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 35 032	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	6.180
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 031 34 003	Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16	
	Gewicht [kg]:	3.420
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	59
8 033 34 003	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.960
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	59
8 033 34 004	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.360
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	59
8 033 34 007	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.070
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	59
8 033 34 008	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.240
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	59

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 033 34 009	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.340
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	59
8 033 34 010	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	59
8 037 31 000	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 8	
	Gewicht [kg]:	3.720
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 8
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 037 33 002	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 13	
	Gewicht [kg]:	3.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	0° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 13
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis: Mittenmaß [mm]:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! 65
8 037 34 003	Querfräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Werkzeugantrieb: Schaftgröße [mm]: Schafttyp: Werkzeugaufnahme: Übersetzung [i]: Drehmoment max [Nm]: Drehzahl max [1/min]: Drehrichtung: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	3.300 180° umsetzbar Zweiflach (~DIN 1809) 38.00 BMT ER 16 A - u-tec 2:1 20 3000 ungleich EK 65
8 037 34 007	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Ausführung: Werkzeugantrieb: Schaftgröße [mm]: Schafttyp: Werkzeugaufnahme: Übersetzung [i]: Drehmoment max [Nm]: Drehzahl max [1/min]: Drehrichtung: Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	3.880 180° umsetzbar 0° absteckbar Zweiflach (~DIN 1809) 38.00 BMT Fräserwelle 16 2:1 20 3000 ungleich EK Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! 65
8 039 34 006	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Ausführung: Werkzeugantrieb: Schaftgröße [mm]: Schafttyp: Werkzeugaufnahme: Übersetzung [i]: Drehmoment max [Nm]: Drehzahl max [1/min]: Drehrichtung: Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	2.800 180° umsetzbar doppelspindlig Zweiflach (~DIN 1809) 38.00 BMT ER 16 u-tec 1:1 20 12000 gleich/ungleich EK verstärkte Lagerung 59
8 039 34 007	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Ausführung: Werkzeugantrieb: Schaftgröße [mm]:	4.370 zurückgesetzt Haupt- und Gegenspindel doppelspindlig Zweiflach (~DIN 1809) 38.00

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	59
8 039 34 012	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	59
8 039 34 013	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.260
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	59
8 039 34 014	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.270
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	45/80

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 039 34 015	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.620
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	45/80
8 039 34 018	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.370
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	59
8 039 35 008	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3	
	Gewicht [kg]:	7.675
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 043 34 002	Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16 AX UT
	Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Werkzeugantrieb: Schaftgröße [mm]: Schafttyp: Werkzeugaufnahme: Übersetzung [i]: Drehmoment max [Nm]: Drehzahl max [1/min]: Drehrichtung: Kühlmittel: Druck max [bar]: Mittenmaß [mm]: Achsversatz [mm]:
	achsversetzt Hauptspindel Zweiflach (~DIN 1809) 38.00 BMT ER 16 A - u-tec 1:1 20 6000 ungleich EK 140 50 35
8 043 34 003	Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16AX UTIK
	Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Werkzeugantrieb: Schaftgröße [mm]: Schafttyp: Werkzeugaufnahme: Übersetzung [i]: Drehmoment max [Nm]: Drehzahl max [1/min]: Drehrichtung: Kühlmittel: Druck max [bar]: Mittenmaß [mm]: Achsversatz [mm]:
	achsversetzt Hauptspindel Zweiflach (~DIN 1809) 38.00 BMT ER 16 A - u-tec 1:1 20 6000 ungleich IK/EK 25 50 35
8 043 34 004	Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16 AX UT
	Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Werkzeugantrieb: Schaftgröße [mm]: Schafttyp: Werkzeugaufnahme: Übersetzung [i]: Drehmoment max [Nm]: Drehzahl max [1/min]: Drehrichtung: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]: Achsversatz [mm]:
	achsversetzt Hauptspindel Zweiflach (~DIN 1809) 38.00 BMT ER 16 A - u-tec 1:2 6 12000 ungleich EK 50 35
8 043 34 005	Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16AX UTIK
	Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Werkzeugantrieb: Schaftgröße [mm]: Schafttyp: Werkzeugaufnahme: Übersetzung [i]: Drehmoment max [Nm]: Drehzahl max [1/min]:
	achsversetzt Hauptspindel Zweiflach (~DIN 1809) 38.00 BMT ER 16 A - u-tec 1:2 6 12000

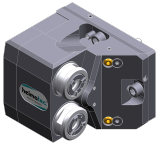
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 34 006	Schwenkkopf +120°/-40° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.790
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 34 012	Schwenkkopf +110°/-90° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.140
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	66
	Achsversatz [mm]:	15
8 043 34 013	Schwenkkopf +110°/-90° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.140
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	66
	Achsversatz [mm]:	15
8 043 34 014	Schwenkkopf +110°/-90° verst ER16AX UTIK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	66
	Achsversatz [mm]:	15
8 043 34 019	Schwenkkopf - 30°/-90° verst ER16AX UTIK	
	Gewicht [kg]:	4.280
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	66
	Achsversatz [mm]:	15
8 050 34 000	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.400
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	60

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 050 34 001	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.580
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	60
8 050 34 002	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.250
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	±34,5
8 050 34 003	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.130
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	+34,5/-34,5
8 050 34 004	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.410
	Ausführung:	3-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	2xER 16A UT achsversetzt, 1x Schaftmitte
8 050 34 005	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.160
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	+34,5/-34,5
8 050 34 007	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.590
	Ausführung:	3-spindelig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	2x ER16A UT achsversetzt; 1x Schaftmitte
	Achsversatz [mm]:	60
8 050 34 009	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.610
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	60
8 050 34 011	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.600
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16/Sp.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK-Luft
	Druck max [bar]:	10
	Achsversatz [mm]:	60
8 053 34 000	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.560
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	37/72
8 053 34 001	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.980
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	37/72
8 053 34 002	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.110
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	4-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	45/80

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 053 34 003	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.660
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	4-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	45/80
8 053 34 004	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.910
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	45/80
8 053 34 005	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.510
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	45/80
8 053 34 009	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	2-spindlig; zurückgesetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	38.00

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 80

8 053 34 010

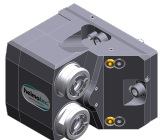
Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER16 AX UT IK



Gewicht [kg]: 5.740
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
Ausführung: 2-spindlig; zurückgesetzt
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 38.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 80

8 053 34 011

Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT



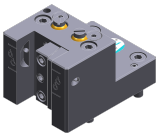
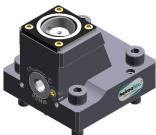
Gewicht [kg]: 5.540
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
Ausführung: 2-spindlig; zurückgesetzt
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 38.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:2
Drehmoment max [Nm]: 8
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 80

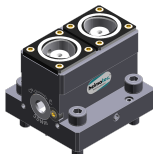
8 068 34 000

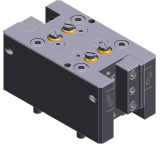
Winkel-Wirbelkopf HW 46

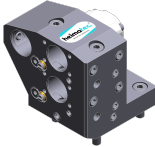
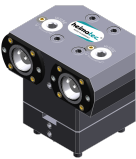
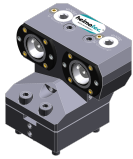
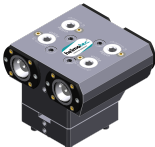


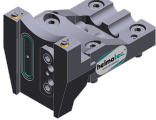
Gewicht [kg]: 4.100
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 38.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: HW 46
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 8000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: kein

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	65
8 200 02 000	Abdeckplatte	
	Gewicht [kg]:	0.248
	Schafttyp:	-
8 202 00 012	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	0.860
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
8 224 04 071	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Keilleiste
8 229 05 008	Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	1.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	20
8 229 05 011	Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	2.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	54
8 229 34 000	Adapter für Messtaster Blum TC 54-10 T	
	Gewicht [kg]:	0.530
	Schaftgröße [mm]:	38.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Blum TC54-10T

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 05 067	Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	3.250
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 05 068	Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	2.790
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 08 035	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	2.840
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt, 180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	60
8 249 05 010	Doppel-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
		heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 250 05 005	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
		heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	20
		20

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 250 05 009	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Achsversatz [mm]:	Haupt- und Gegenspindel rechts BMT Zentrierbolzen Ø 12 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3 IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! 54 54
8 251 01 000	Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 16	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis:	3.800 Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierbolzen Ø 12 Vkt. 16 Vkt. 16 EK kein Kühlmittel unter 15°
8 251 01 002	Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 5/8"	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis:	3.810 Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierbolzen Ø 12 Vkt. 5/8" (15,875mm) Vkt. 5/8" (15,875mm) EK kein Kühlmittel unter 15°
8 251 04 041	Kombi-Doppeldrehhalter Vkt. 20 IK	
	Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis:	180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 15 Vkt. 20 Vkt. 20 IK/EK 140 Keilleiste
8 253 07 008	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	3.170 zurückgesetzt BMT Zentrierbolzen Ø 12 Ø 25 Ø 25 IK/EK kein Kühlmittel unter 15° 44/79

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 253 07 018	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	3.180 zurückgesetzt BMT Zentrierbolzen ø 12 Ø 1" (25,4mm) Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	IK/EK kein Kühlmittel unter 15° 44/79
8 253 07 048	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	2.810 zurückgesetzt Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierbolzen ø 12 Ø 25 Ø 25
	Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	IK/EK 44/79
8 259 05 013	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Zusatzbezeichnung: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	180° umsetzbar rechts; Y-versetzt BMT Zentrierbolzen ø 12 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! 75
8 259 05 014	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Zusatzbezeichnung: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	180° umsetzbar rechts; zurückgesetzt; Y-versetzt BMT Zentrierbolzen ø 12 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! 75
8 259 05 015	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	Haupt- und Gegenspindel rechts; Y-versetzt BMT Zentrierbolzen ø 12 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! 75

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 259 05 022	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Achsversatz [mm]:	4.630 Haupt- und Gegenspindel rechts; Y-versetzt BMT Zentrierbolzen ø 12 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3 IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! nicht 54 54
8 320 02 011	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]:	1.370 180° umsetzbar BMT Zentrierbolzen ø 12 Spannschaft SH 26 IK/EK 70
8 320 02 016	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis:	1.450 180° umsetzbar BMT Zentrierbolzen ø 12 Spannschaft SH 26 IK/EK 70 Spannschaft innenliegend
8 320 03 019	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis:	1.720 Sonder BMT Zentrierbolzen ø 12 Spannschaft SH 32 IK/EK 70 mit zurückgesetzter Schwertaufnahme
8 320 03 021	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]:	1.470 BMT Zentrierbolzen ø 12 Spannschaft SH 32 IK/EK 70

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 320 03 026	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.620
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
8 320 09 002	Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK	
	Gewicht [kg]:	1.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	 System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70

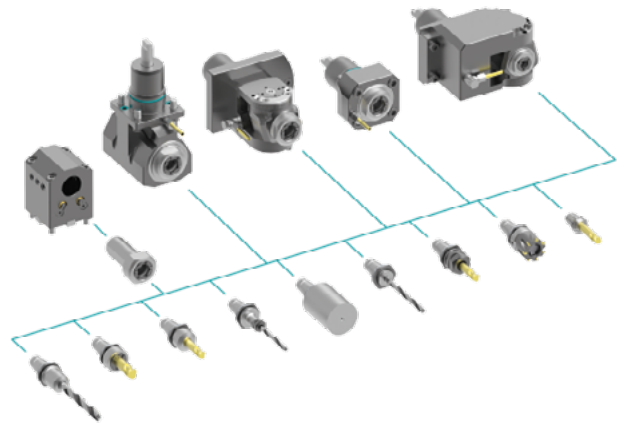
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



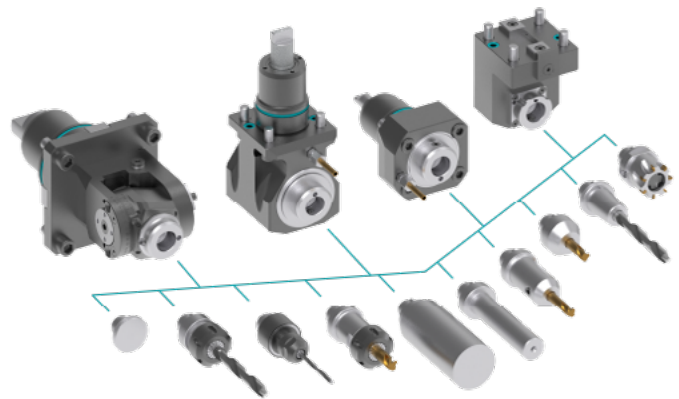
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



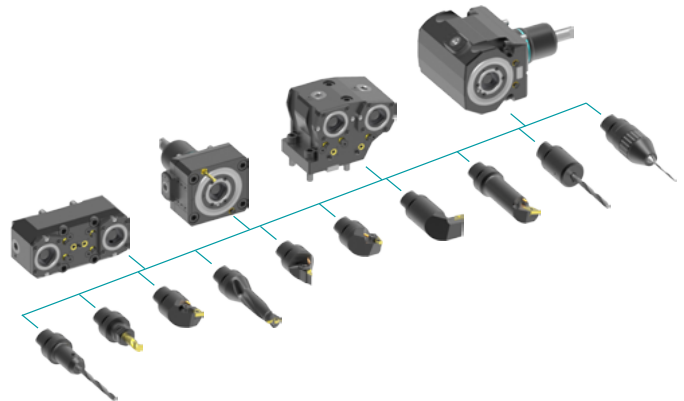
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec®

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>