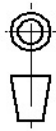


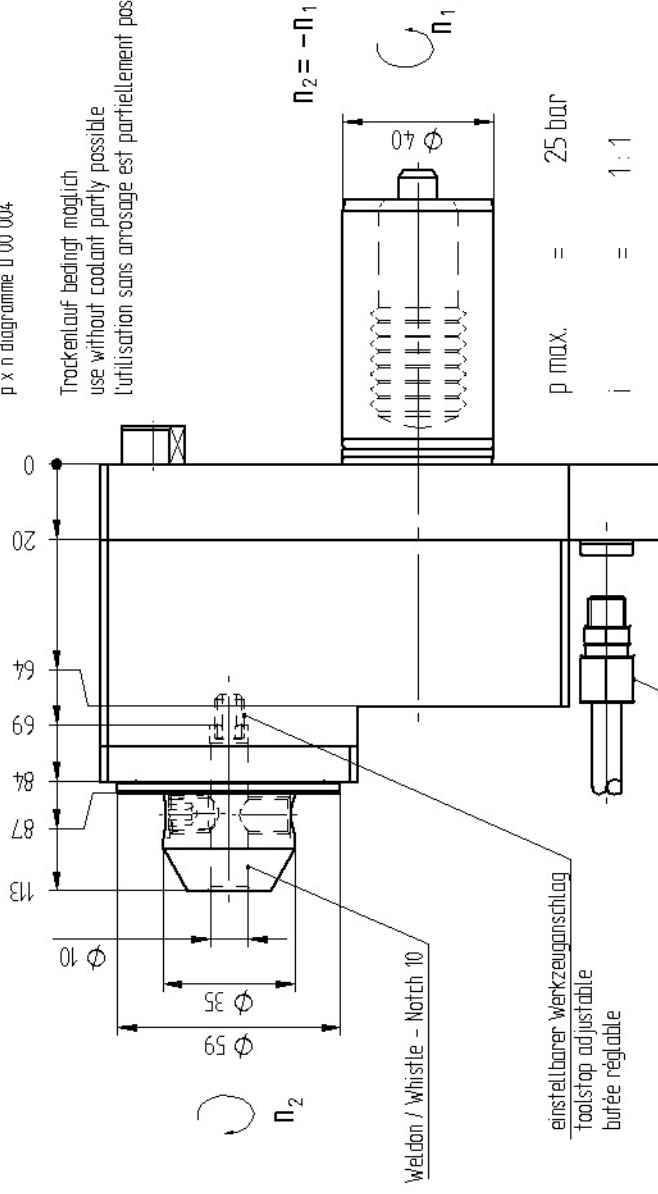
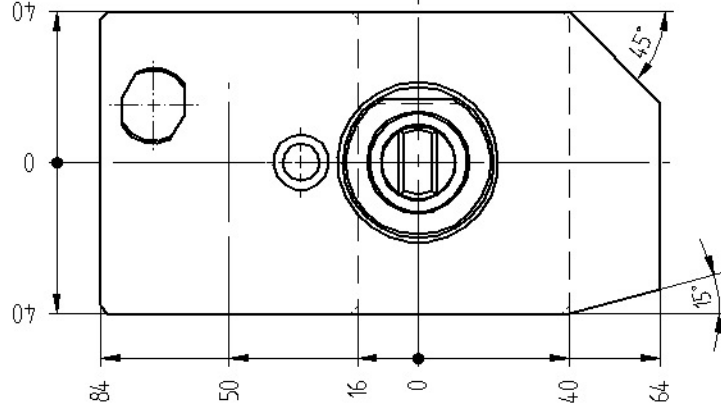
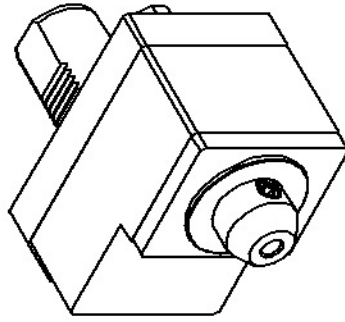
Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage axiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



p max.	=	25 bar
i	=	1 : 1
M ₂ max.	=	50 Nm
n ₂ max.	=	6000 min

bei externer Kühlmittelfuhr Verschlusschraube durch Kuhlrohr ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté

Options:
options:
options:



Bedienschlüssel
wrench
le clé

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

Bestell - Nr.:

ref.no. / No.de cde.

8 019 44 011

Technische Änderungen vorbehalten

nous nous réservons toutes modifications techniques