

Nakamura
**WT-100 unterer
Revolver (24
Stationen)**



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

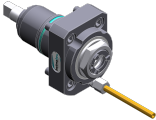
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

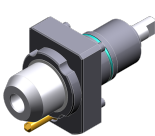
heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 44 055	Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	1.450
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 44 056	Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	1.440
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 44 071	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 14	
	Gewicht [kg]:	1.640
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 14
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 44 085	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	1.970
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Hochdruckausführung

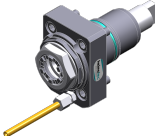
WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 44 091	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	1.530
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 44 092	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	1.560
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 010 44 093	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	2.020
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
8 010 45 081	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung

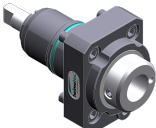
WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 45 082	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 45 160	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	1.530
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 010 45 170	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	1.550
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 45 191	Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 45 192	Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	1.800
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 45 193	Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	2.340
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Kombilagerung; Trockenlauf möglich
8 010 45 208	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	1.500
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 45 209	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	1.750
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 45 210	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	1.980
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
8 010 46 149	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 46 277	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	1.400
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 010 46 323	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20	
	Gewicht [kg]:	1.940
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 011 44 017	Axial-Fräskopf Kombidorn 16	
	Gewicht [kg]:	1.560
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 011 44 018	Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 011 45 024	Axial-Fräskopf Kombidorn 22	
	Gewicht [kg]:	1.620
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 011 45 033	Axial-Fräskopf Kombidorn 1"	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 1" (25,4mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 013 43 001	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11	
	Gewicht [kg]:	1.850
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	2,5
	Drehzahl max [1/min]:	48000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 013 44 002	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	1.850
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 013 44 003	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
8 019 44 014	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16	
	Gewicht [kg]:	3.860
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]:	34,5

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 019 44 017	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 2
	Gewicht [kg]: 3.780
	Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 44.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: HT 2
	Übersetzung [i]: 1:2
	Drehmoment max [Nm]: 16
	Drehzahl max [1/min]: 12000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]: 34,5
8 019 44 040	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT
	Gewicht [kg]: 3.780
	Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 44.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 2:1
	Drehmoment max [Nm]: 40
	Drehzahl max [1/min]: 3000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]: 34,5
8 019 44 050	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT
	Gewicht [kg]: 3.830
	Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 44.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:3
	Drehmoment max [Nm]: 8
	Drehzahl max [1/min]: 18000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]: 34,5
8 019 44 052	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK
	Gewicht [kg]: 4.530
	Zusatzbezeichnung: achsversetzt
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 44.00
	Schafttyp: BMT
	Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:3
	Drehmoment max [Nm]: 8
	Drehzahl max [1/min]: 18000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 140

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

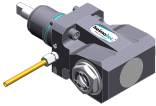
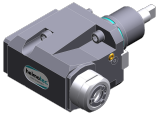
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 019 44 108	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 019 44 109	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.450
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 019 44 124	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.470
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 019 44 136	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.160
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2



WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	20000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 019 44 138	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.120
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	20000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Umsetzbarkeit prüfen !
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 030 44 060	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 16 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 44 065	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	68,5

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

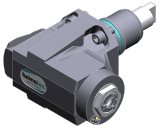
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 44 067	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 44 068	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 44 069	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	68,5
8 030 44 070	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.570
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

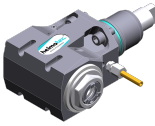
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	68,5
8 030 44 083	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.580
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung; Umsetzbarkeit prüfen !
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 44 172	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	68,5
8 030 44 173	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	68,5
8 030 44 179	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.040
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4



WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 44 180	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 44 214	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.750
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit prüfen !
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 44 225	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.830
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 44 226	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.250
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 44 237	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.880
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 44 238	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 45 158	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	72

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 45 218	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.040
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	72
8 030 45 326	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	58
8 030 45 328	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.537
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 45 540	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.190
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 45 560	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"	
	Gewicht [kg]:	4.420
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 45 574	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.740
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 45 575	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.600
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 45 609	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

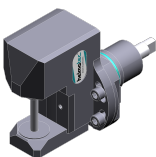
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 45 610	Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.240
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 46 266	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	4.020
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 46 267	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	4.250
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	60

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

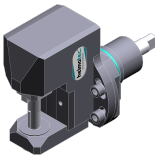
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 46 337	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	4.310
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 030 46 503	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	3.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 46 504	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.790
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 031 40 000	Winkel-Fräskopf Dorn 5	
	Gewicht [kg]:	2.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Dorn 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

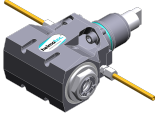
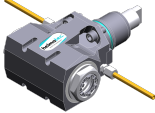
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit auswechselbarem Fräsdorn
	Mittenmaß [mm]:	60
8 031 44 032	Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 031 44 046	Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16	
	Gewicht [kg]:	5.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	72
8 031 45 040	Winkel-Fräskopf Kombidorn 22	
	Gewicht [kg]:	4.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	72
8 037 41 000	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 8	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 8
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	4000



WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	78
8 037 42 000	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 10	
	Gewicht [kg]:	5.020
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 10
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	78
8 037 43 003	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 13	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 13
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	78
8 037 44 012	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16	
	Gewicht [kg]:	5.300
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	78
8 039 44 032	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 039 44 058	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.690
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	16000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	68,5
8 039 44 059	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.660
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	6
	Drehzahl max [1/min]:	20000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	68,5
8 039 44 094	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.140
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 039 45 009	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.080
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT

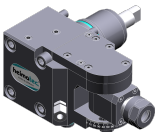
WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 040 43 003	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX	
	Gewicht [kg]:	3.550
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	67
8 040 44 025	Schwenkkopf ± 90° verstb HT 2	
	Gewicht [kg]:	3.560
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 2
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	67
8 040 44 031	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16	
	Gewicht [kg]:	3.580
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	67
8 040 44 110	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.800
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	58
8 040 44 111	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.040
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	58
8 040 44 116	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	20000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	58
8 040 44 117	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	20000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	58
8 043 43 000	Schwenkkopf + 90° verst ER11 AX	
	Gewicht [kg]:	4.040
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	180° umsetzbar

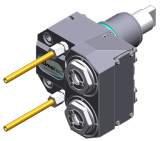
WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	25
	Achsversatz [mm]:	72
8 043 43 001	Schwenkkopf +155° verst ER11 AX	
	Gewicht [kg]:	4.200
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	25
	Achsversatz [mm]:	74
8 043 43 004	Schwenkkopf +155° verst ER11 AX IK	
	Gewicht [kg]:	4.500
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	25
	Achsversatz [mm]:	74
8 043 44 001	Schwenkkopf + 90° verstb ER 16	
	Gewicht [kg]:	4.070
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	25
	Achsversatz [mm]:	72
8 043 44 051	Schwenkkopf + 60°/- 5° verst ER16AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.640
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec

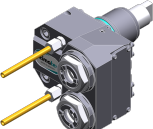
WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	25
	Achsversatz [mm]:	50
8 043 44 052	Schwenkkopf + 60°/- 5° verst ER16AX UTIK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	25
	Achsversatz [mm]:	50
8 050 44 010	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	3-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	2xER 16 A UT achsversetzt, 1x schaftmit.
8 050 44 011	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.810
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig in Kurzbauweise
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50

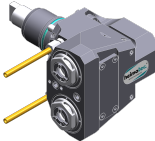
WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 050 44 018	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.830
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
8 050 44 021	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.770
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig in Kurzbauweise
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
8 050 44 024	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.840
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Achsversatz [mm]:	50
8 050 44 069	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

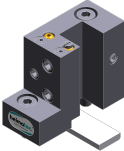
WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	50
8 050 44 070	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.150
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	50
8 050 44 071	Mehrspindelbohrkopf ER 20 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	50
8 053 44 068	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	60
8 053 44 069	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UTIK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1

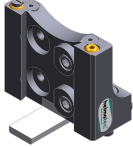
WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	60
8 053 44 070	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.600
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	60
8 053 44 071	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UTIK	
	Gewicht [kg]:	5.600
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	60
8 068 44 000	Winkel-Wirbelkopf HW 46	
	Gewicht [kg]:	4.960
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HW 46
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	ohne Plattenträger
	Mittenmaß [mm]:	63
8 200 03 011	Abdeckplatte	
	Gewicht [kg]:	0.214
	Schafttyp:	BMT

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 202 10 005	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	0.720
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
8 209 48 001	Adapter für Messtaster Renishaw RLP	
	Gewicht [kg]:	0.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	44.00
	Schafttyp:	BMT
	Kühlmittel:	kein
8 224 11 013	Abstechhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	0.890
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide Mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 11 014	Drehstahlhalter Vkt. 3/4"	
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 11 015	Abstechhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	0.900
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 12 008	Abstechhalter SH 26	
	Gewicht [kg]:	1.010
	Einsatz für:	Stechschwert 26
	Ausführung:	Spannschaft revolvermittig
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	EK

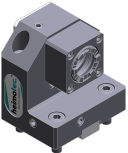
WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 12 009	Abstechhalter SH 26	
	Gewicht [kg]:	1.120
	Einsatz für:	für Stechschwert 26
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	EK
8 224 13 006	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	0.800
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 224 14 007	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	2.030
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 14 008	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	1.970
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 14 017	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	kurz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 14 024	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	1.970
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste

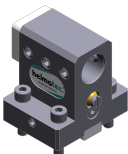
WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 14 030	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4" IK	
	Gewicht [kg]:	1.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 225 11 006	Abstechhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	0.900
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 225 11 007	Abstechhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	0.900
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 225 11 008	Abstechhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	0.910
	Einsatz für:	linksschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 229 15 006	Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	1.880
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen, Werkzeuglänge prüfen!
	Achsversatz [mm]:	45
8 240 15 007	Halter für Wendeplattenbohrer 16 IK	
	Gewicht [kg]:	4.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	75

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 15 011	Spannzangenhalter ER 25	
	Gewicht [kg]:	1.910
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	60
8 240 15 024	Spannzangenhalter ER 25 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 15 025	Spannzangenhalter ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	2.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	60
8 240 15 042	Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	2.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	70
8 240 15 043	Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	2.470
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten
	Mittenmaß [mm]:	70
8 240 16 007	Bohrstangenhalter Ø 20	
	Gewicht [kg]:	2.130
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75

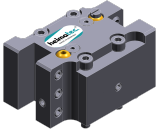
WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 16 068	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 009	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	1.740
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	60
8 240 17 020	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	2.050
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 029	Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	2.050
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 17 083	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar Sonder
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte
	Mittenmaß [mm]:	60
8 240 17 086	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	3.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 025	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.610
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Werkzeugaufnahme vor Revolvermitte
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 027	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	2.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte
	Mittenmaß [mm]:	60
8 240 18 048	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4 "	
	Gewicht [kg]:	2.750
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte
	Mittenmaß [mm]:	60
8 240 18 052	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4 "	
	Gewicht [kg]:	3.140
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 18 076	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte
	Mittenmaß [mm]:	75

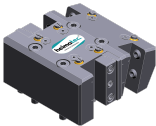
WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 244 11 003	Plandrehhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	2.550
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 244 11 006	Plandrehhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	2.460
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 249 15 008	Doppel-Spannzangenhalter ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.110
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 249 15 014	Doppel-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	3.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
		heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen!; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	70
8 251 11 004	Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	3.250
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 251 11 005	Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 16	
	Gewicht [kg]:	3.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 16
	Kühlmittel:	EK

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 251 11 008	Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	3.240
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 251 13 020	Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 3/4" IK	
	Gewicht [kg]:	2.280
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 251 13 025	Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	2.100
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 251 13 026	Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4" IK	
	Gewicht [kg]:	3.400
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4"
		Vkt. 3/4"
		Vkt. 3/4"
		Vkt. 3/4"
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 251 14 008	Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	3.660
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK

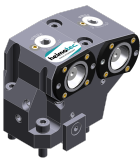
WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 251 14 010	Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	2.390
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 251 14 014	Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	3.690
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 251 14 076	Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	3.620
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 251 14 077	Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	2.270
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 251 14 099	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	3.140
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste

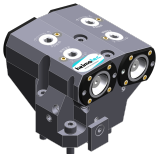
WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 251 14 106	Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	2.160
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 251 14 107	Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	3.280
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 251 15 036	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	2.340
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
		heimatec Capto(TM) C 3 - 15°
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten
	Achsversatz [mm]:	45
8 251 15 037	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	3.200
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
		heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen, Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	45
		45
8 253 14 005	Mehrfach-Spannzangenhalter ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.800
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec/2x ER 16 A - u-tec - 15°
		ER 16 A - u-tec/2x ER 16 A - u-tec - 15°
	Kühlmittel:	IK/EK

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	75
8 253 15 002	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	3.680
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen, Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	70
8 253 15 004	Mehrfach-Bohrstangenhalter 3x Ø 16	
	Gewicht [kg]:	3.330
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
		Ø 16
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	56/80
8 253 15 020	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	3.450
	Ausführung:	zurückgesetzt, rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen, Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	70
8 253 17 020	Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 25	
	Gewicht [kg]:	3.290
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25 - 15°
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 253 17 033	Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	3.270
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
		Ø 1" (25,4mm) - 15°
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75

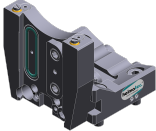
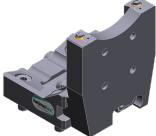
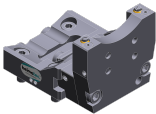
WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 253 17 037	Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 25	
	Gewicht [kg]:	3.590
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25 - 15°
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	80
8 254 11 000	Mehrfach-Plandrehhalter 3x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	3.370
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20 - 15°
		Vkt. 20 - 15°
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
8 254 11 001	Mehrfach-Plandrehhalter 3x Vkt. 12	
	Gewicht [kg]:	3.820
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 12
		Vkt. 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	78
8 254 14 000	Mehrfach-Plandrehhalter 3x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	3.580
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
8 259 15 015	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	5.880
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
		heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen, Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	70

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 259 19 005	Mehrfachhalter Ø 25 und Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	3.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 261 18 006	Stahlhalter für Zentriereinsatz	
	Gewicht [kg]:	2.600
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Preis ohne Zentrierspitze
	Mittenmaß [mm]:	60
8 263 19 011	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Gewicht [kg]:	3.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 263 19 018	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 263 19 019	Stahlhalter mit rotierender Spitze	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	60

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 320 12 007	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Gewicht [kg]:	1.230
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 12 008	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Gewicht [kg]:	1.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
8 320 13 003	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 13 013	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.580
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	mit zurückgesetzter Schwertaufnahme; Einsetzbarkeit
8 320 13 014	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.490
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
8 320 13 032	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.430
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70

Nakamura

WT-100 unterer Revolver (24 Stationen)

heimatec®

Artikel-Nr.

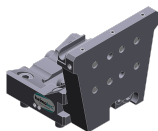
Bezeichnung

Hinweis:

Spannschaft innenliegend; Schwert durchsteckbar

8 320 19 008

Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK



Gewicht [kg]:

1.500

Zusatzbezeichnung:

180° umsetzbar

Schafttyp:

BMT

Masch. Seit. Aufnahme:

Zentrierfeder b 20

Werkzeugaufnahme:

 System 845

Kühlmittel:

IK

Druck max [bar]:

70

Hinweis:

Spannschaft innenliegend

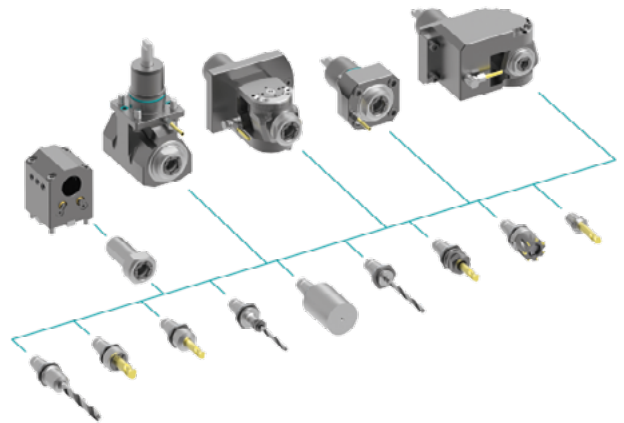
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



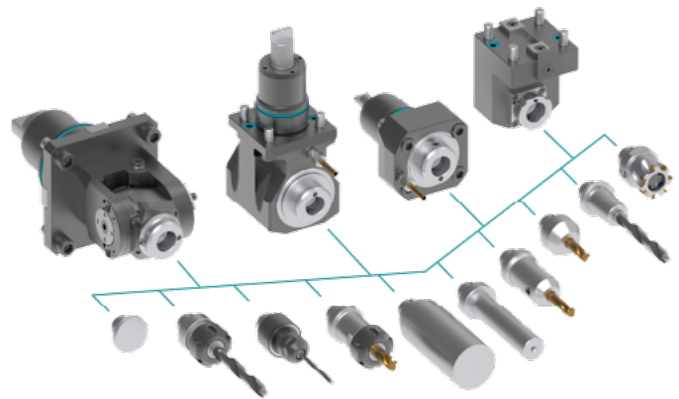
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



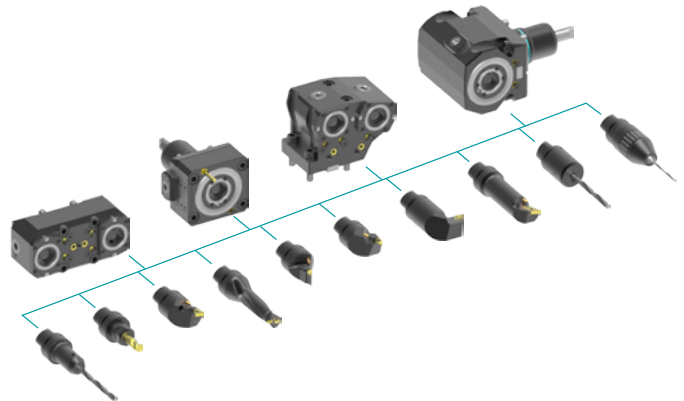
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec®

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>