

Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage axiale

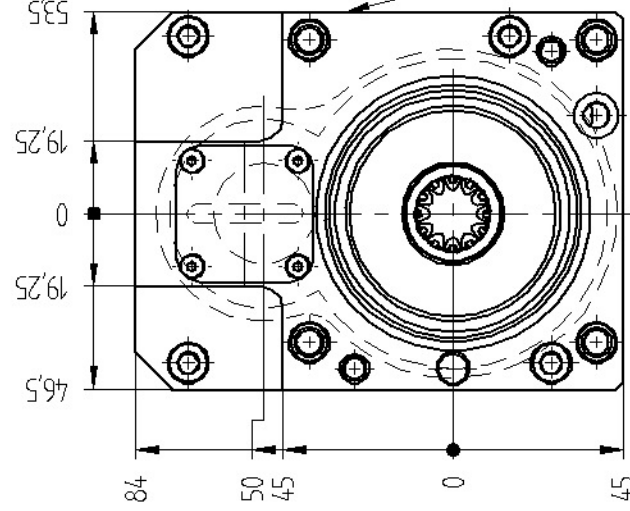
mit innerer Kühlmittelzufuhr (for high pressure)
internal coolant supply (for high pressure)
arrosage interne (pour haute pression)

1. 1.

$$P_{\max} = 60 \text{ bar}$$

Filtration = 50µm

Optionen :
options :
options :

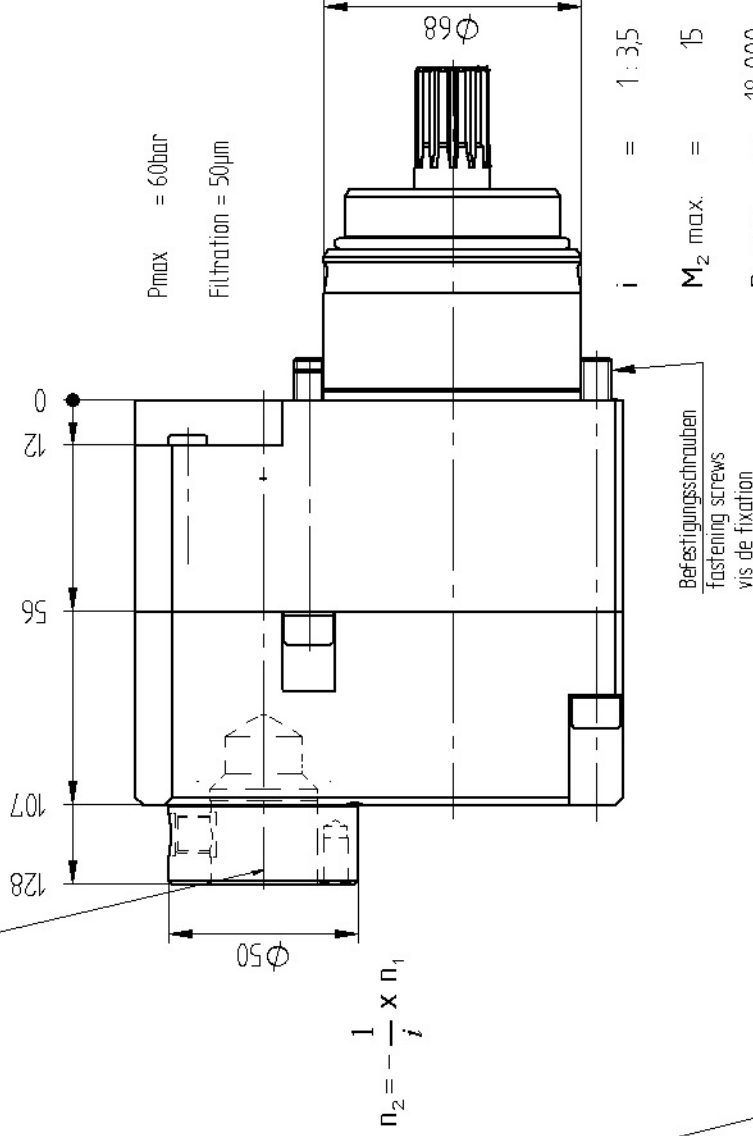


Ausrichtfläche

surface for alignment

surface rectifiée pour le réglage

Schnittstelle für WZ-Trägeraufnahme HT5
interface for tool adaptor HT5
point de coupe de l'outil HT5



Befestigungsschrauben
fastening screws
vis de fixation

$$= 1:3.5$$
$$M_c^{\max} = 15 \text{ Nm}$$
$$n_2 \text{ max.} = 18\,000 \text{ min}^{-1}$$

Bestell - Nr.:

ref.no. / No.de cde.

8 019 67 003

» andere Über- bzw. Unterstellungen auf Anfrage

further gear ratio on request

autres rapports de transmission sur demande

nous nous réservons toutes modifications techniques

»weitere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage

further tool-systems on request

autres systèmes de serrage de l'outil sur demande.

subject to technical changes